

梯形螺纹 直径与螺距系列

GB 5796.2—86

Metric trapezoidal screw threads —System of diameter and pitch

代替*

本标准规定了公称直径8至300mm、牙型符合GB 5796.1—86《梯形螺纹 牙型》的梯形螺纹直径与螺距系列。

本标准等效采用国际标准ISO 2902—1977《ISO米制梯形螺纹—一般方案》。

1 直径与螺距系列按表的规定。

2 直径与螺距的选择

2.1 应优先选择第一系列的直径。

2.2 在每个直径所对应的诸螺距中应优先选择粗黑框内的螺距。

2.3 特殊需要时，允许选用表中邻近直径所对应的螺距。

3 螺纹代号

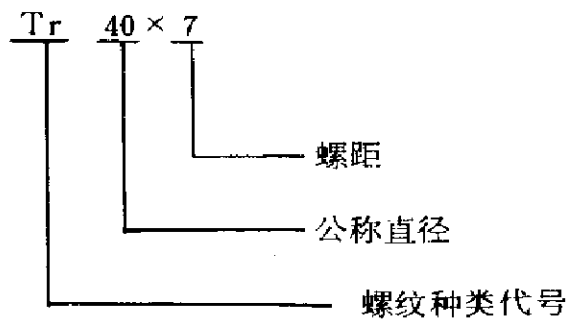
3.1 符合GB 5796.1—86标准的梯形螺纹用“Tr”表示。

3.2 单线螺纹的尺寸规格用“公称直径×螺距”表示；多线螺纹用“公称直径×导程（P螺距）”表示，单位均为mm。

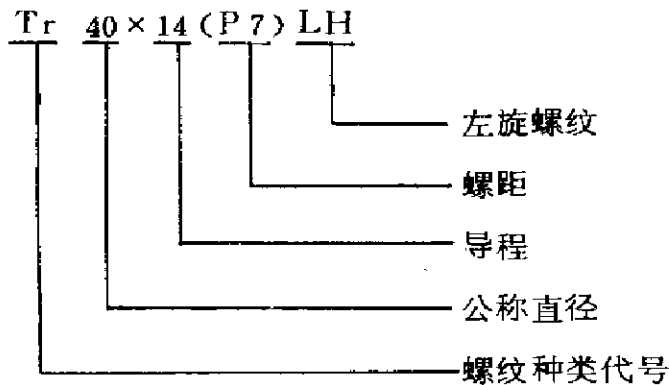
3.3 当螺纹为左旋时，需在尺寸规格之后加注“LH”，右旋不注出。

3.4 示例：

单线螺纹：



多线左旋螺纹：



* 代替GB 784—65直径与螺距系列部分。

mm

公称直径		螺 距																					
第一系列	第二系列	44	40	36	32	28	24	22	20	18	16	14	12	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1.5
8	9																						1.5
10	11																					2	1.5
12																					3	2	1.5
	14																				3	2	
16	18																			4		2	
																				4		2	
20	22															8			5			2	
24																8			5		3		
	26															8			5		3		
28	30													10		8			5		3		
														10		8		6			3		
32	34													10				6			3		
36														10				6			3		
	38													10			7				3		
40	42													10			7				3		
														10			7				3		
44	46												12				7				3		
48													12			8					3		
	50												12			8					3		
52	55												12			8					3		
															9						3		
60	65														9						3		
70														10							4		
														10							4		

附录 A
公称直径300至600 mm梯形螺纹的直径与螺距
(参考件)

本附录列出了公称直径大于300至640 mm 梯形螺纹直径与螺距的组合系列。

mm

公 称 直 径			螺 距				
第一系列	第二系列	第三系列	48	24	20	16	12
320	360	340	48				12
			48				12
			48				12
400		380	48				12
		420	48			16	12
	440					16	
			460			16	
			480			16	
500						16	
			520		20		
					20		
600	560				20		
			580		20		
				24			
	620			24			
			640	24			

应优先选用第一系列，其次是第二系列，第三系列尽量不用。

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由梯形螺纹国标工作组负责起草，主要起草人于源、王文义。