

中华人民共和国国家标准

螺钉与螺母的装配工具
双头呆扳手、双头梅花扳手、
两用扳手头部外形的最大尺寸

UDC 621.883.13

GB 4389—84
ISO 3318—1982

Assembly tools for screws and nuts—open-
end double-head engineers wrenches, double-
head box wrenches and combination wrenches—
maximum outside dimensions of heads

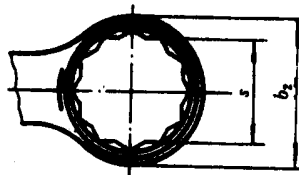
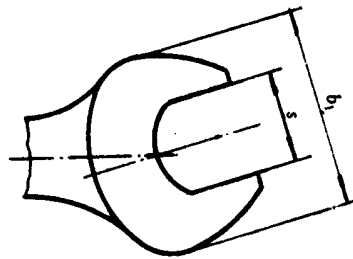
本标准等同于国际标准ISO 3318—1982《螺钉和螺母的装配工具—双头呆扳手双头梅花扳手，两用扳手头部外形的最大尺寸》，同时增加了 s 尺寸为29、31、60mm以上扳手头部外形的最大尺寸。单头呆扳手、单头梅花扳手均按本标准执行。

1 适用范围

本标准规定了ISO 1703—1983《螺栓和螺母的装配工具—术语》中的双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手头部外形的最大尺寸（No12除外）。

2 头部外形的最大尺寸

头部外形的最大尺寸见下图和表：



GB 4389—84

mm		
s	b_1 (max) $2.1s + 7$	b_2 (max) $1.5s + 2$
3.2	14	7
4	15	8
5	18	10
5.5	19	10.5
6	20	11
7	22	12.5
8	24	14
9	26	15.5
10	28	17
11	30	18.5
12	32	20
13	34	21.5
14	36	23
15	39	24.5
16	41	26
17	43	27.5
18	45	29
19	47	30.5
20	49	32
21	51	33.5
22	53	35
23	55	37
24	57	38
25	60	40
26	62	41
27	64	42.5
28	66	44
29	68	45.5
30	70	47
31	72	48.5
32	74	50
34	78	53
36	83	56
38	87	59
41	93	63.5
44	104	71
50	112	77
55	123	84.5

GB 4389—84

续表			mm
s	b_1 (max) $2.1s + 7$	b_2 (max) $1.5s + 2$	
60	133	92	
65	144	99.5	
70	154	107	
75	165	114.5	
80	175	122	

注：表中不必注明扳手头部的形状。

附加说明：

本标准由中华人民共和国轻工业部提出，由全国工具五金标准化中心归口。

本标准由《三板》国家标准起草小组起草。

本标准主要起草人高志康、周燕谋、林美德。