

管 状 铆 钉

GB 975—86

Pipe type rivets

代替 GB 975—76

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 0.7 \sim 20\text{mm}$ 的管状铆钉。

2 引用标准

GB 116—83 铆钉技术条件；

YB 231—76 无缝钢管。

3 尺寸

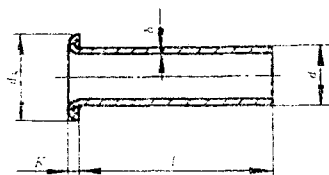


表 1

mm

d	0.7	1	(1.2)	1.5	1.8	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	20
d_k	max	2	2.4	2.6	2.9	3.2	3.44	3.24	4.74	5.74	7.29	8.79	11.85	14.35	16.35	18.35	20.42
	min	1.6	2	2.2	2.5	2.8	2.96	3.76	4.26	5.26	6.71	8.21	11.15	13.65	15.65	17.65	19.58
K	max	0.28	0.32	0.38	0.5	0.5	0.6	0.6	0.92	0.92	1.12	1.12	1.65	1.65	1.65	2.15	2.45
	min	0.12	0.22	0.22	0.3	0.3	0.4	0.4	0.68	0.88	0.88	0.88	1.35	1.35	1.35	1.55	1.85
δ	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.25	0.25	0.5	0.5	0.5	0.5	1	1	1	1.5	1.5	1.5
留料余量 (推荐)	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.8	0.8	1.5	1.5	2.5	2.5	3.5	3.5	4	4	4.5	5

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

公称	mm	T.B.S	d															
			0.7	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	15	20
1	0.87	1.13																
1.5	1.35	1.65																
2	1.87	2.13																
2.5	2.37	2.63																
3	2.87	3.13																
3.5	3.35	3.65																
4	3.85	4.15																
5	4.35	5.15																
6	5.35	6.15																
7	6.32	7.18																
8	7.32	8.18																
9	8.32	9.18																
10	9.32	10.18																
11	10.32	11.18																
12	11.32	12.18																
13	12.32	13.18																
14	13.32	14.18																
15	14.32	15.18																
16	15.32	16.18																
17	16.32	17.18																
18	17.32	18.18																
19	18.32	19.18																
20	19.32	20.18																
21	20.32	21.18																
22	21.32	22.18																
23	22.32	23.18																
24	23.32	24.18																
25	24.32	25.18																
26	25.32	26.18																
27	26.32	27.18																
28	27.32	28.18																
29	28.32	29.18																
30	29.32	30.18																
31	30.32	31.18																
32	31.32	32.18																
33	32.32	33.18																
34	33.32	34.18																
35	34.32	35.18																
36	35.32	36.18																
37	36.32	37.18																
38	37.32	38.18																
39	38.32	39.18																
40	39.32	40.18																

注：1. 本标准不采用括号内的数值。

2. 公称直径与长度按材料标准的规定。

4. 技术条件

4.1 根据使用要求, 允许采用长度超过表 2 规定的管状铆钉, 但其尺寸应为偶数。

4.2 铆钉的材料和表面处理按表 3 规定。

4.3 其他技术条件按 GB 116—86 规定。

表 3

材 料			表 面 处 理
种 类	牌 号	标 准 号	
碳素结构钢	20 (冷拔)	YB 231—70	—
			镀锌钝化
铜及其合金	T 2 (软)		—
			钝 化
			镀 锡
			镀 银
	H 62 (软)		—
			钝 化
			镀 锡
			镀 银
	H 96 (软)		—
			钝 化
			镀 锡
			镀 银

5 标记

公称直径 $d = 3 \text{ mm}$ 、公称长度 $l = 10 \text{ mm}$ 、材料为 20 钢、不经表面处理的管状铆钉的标记示例:
铆钉 GB 975—86—3×10

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出,由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草,沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。