

# 开槽半沉头不脱出螺钉

GB 949—88

Slotted raised countersunk head screws  
with waisted shank

代替 GB 949—76

## 1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为 M 3 ~ M10 开槽的半沉头不脱出螺钉。

## 2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

## 3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。

其余  $\sqrt{3.2}$

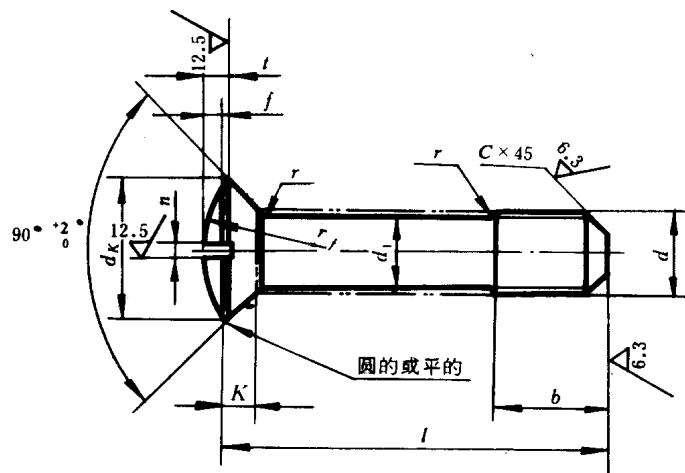


表 1

mm

螺 纹 规 格 $d$			M3	M4	M5	M6	M8	M10
$d_k$	理论值	max	6.3	9.4	10.4	12.6	17.3	20.0
	实际值	max	5.5	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3
		min	5.2	8.0	8.9	10.9	15.4	17.8
$f$	~		0.7	1.0	1.2	1.4	2.0	2.3
$K$	max		1.65	2.70	2.70	3.30	4.65	5.00
$n$	公 称		0.8	1.2	1.2	1.6	2.0	2.5
	min		0.86	1.26	1.26	1.66	2.06	2.56
	max		1.00	1.51	1.51	1.91	2.31	2.81
$r_f$	~		6.0	9.5	9.5	12.0	16.5	19.5
$t$	max		1.45	1.9	2.4	2.8	3.7	4.4
	min		1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	3.8
$d_i$	max		2.0	2.8	3.5	4.5	5.5	7.0
	min		1.68	2.66	3.32	4.32	5.32	6.78
$b$			4	6	8	10	12	15
$r$	max		0.8	1.0	1.3	1.5	2.0	2.5
$c$	~		1.0	1.2	1.6	2.0	2.5	3.0
$l$			$d$					
			M3	M4	M5	M6	M8	M10
公 称	min	max						
10	9.71	10.29						
12	11.65	12.35						
(14)	13.65	14.35						
16	15.65	16.35	通					
20	19.58	20.42		用				
25	24.58	25.42			规			
30	29.58	30.42				格		
35	34.50	35.50					范	
40	39.50	40.50						围
45	44.50	45.50						
50	49.50	50.50						
(55)	54.05	55.95						
60	59.05	60.95						

注：尽可能不采用括号内的规格。

## 4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢	不 锈 钢
螺 纹	公 差	6 g	
	标 准	GB 196、GB 197	
机 械 性 能	等 级	4.8	A1 - 50、C4 - 50
	标 准	GB 3098.1	GB 3098.6
公 差	产 品 等 级	除第 3 章规定外，其余按 A 级	
	标 准	GB 3103.1	
表 面 处 理		① 不经处理 ② 镀锌钝化 GB 5267	不经处理
验 收 及 包 装		GB 90	

## 5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格  $d = M 5$ 、公称长度  $l = 20\text{mm}$ 、性能等级为 4.8 级、不经表面处理的开槽半沉头不脱出螺钉的标记：

螺钉 GB 949 M 5 × 20

## 附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。