

开槽沉头不脱出螺钉

GB 948—88

Slotted countersunk head screws with
waisted shank

代替 GB 948—76

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为M3 ~ M10的开槽沉头不脱出螺钉。

2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。

其余 $\sqrt{3.2}$

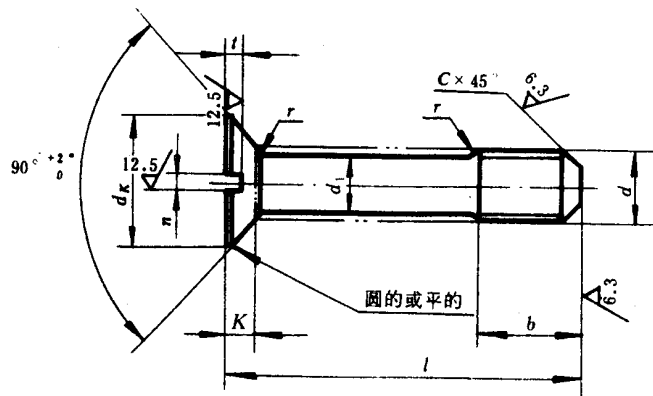


表 1

mm

螺 纹 规 格 d			M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	
d_k	理论值		max	6.3	9.4	10.4	12.6	17.3	20.0
	实际值	max		5.5	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3
		min		5.2	8.0	8.9	10.9	15.4	17.8
K	max		1.65	2.70	2.70	3.30	4.65	5.00	
n	公 称		0.8	1.2	1.2	1.6	2.0	2.5	
	min		0.86	1.26	1.26	1.66	2.06	2.56	
	max		1.00	1.51	1.51	1.91	2.31	2.81	
r	max		0.85	1.3	1.4	1.6	2.3	2.6	
	min		0.6	1.0	1.1	1.2	1.8	2.0	
d_1	max		2.0	2.8	3.5	4.5	5.5	7.0	
	min		1.86	2.66	3.32	4.32	5.32	6.78	
b			4	6	8	10	12	15	
r	max		0.8	1.0	1.3	1.5	2.0	2.5	
c	~		1.0	1.2	1.6	2.0	2.5	3.0	
l			d						
			M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	
公 称	min	max							
10	9.71	10.29							
12	11.65	12.35	通						
(14)	13.65	14.35							
16	15.65	16.35		用					
20	19.58	20.42			规				
25	24.58	25.42							
30	29.58	30.42				格			
35	34.50	35.50							
40	39.50	40.50					范		
45	44.50	45.50							
50	49.50	50.50						围	
(55)	54.05	55.95							
60	59.05	60.95							

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢	不 锈 钢
螺 纹	公 差	6 g	
	标 准	GB 196、GB 197	
机械性能	等 级	4.8	A1-50、C4-50
	标 准	GB 3098.1	GB 3098.6
公 差	产品等级	除第 3 章规定外, 其余按 A 级	
	标 准	GB 3103.1	
表 面 处 理		① 不经处理 ② 镀锌钝化 GB 5267	不经处理
验 收 及 包 装		GB 90	

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 $d = M5$ 、公称长度 $l = 16\text{mm}$ 、性能等级为 4.8 级、不经表面处理的开槽沉头不脱出螺钉的标记:

螺钉 GB 948 M5 × 16

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。