

中华人民共和国

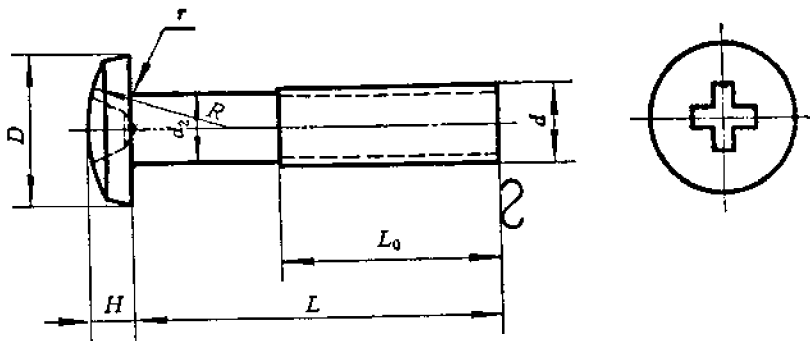
国家标准

十字槽球面中柱头螺钉

GB 945—76

代替 GB 945—67

其余▽4



标记示例:

粗牙普通螺纹, 直径 10mm、长 50mm、材料为 A3、不经热处理及表面处理的十字槽球面中柱头螺钉:

螺钉 M10×50 GB 945—76

钉杆上全部制出螺纹时应加标记 Q;

螺钉 M10×50-Q GB 945—76

mm

表 1

<i>d</i>		2	2.5	3	4	5	6	8	10
<i>D</i>	公称尺寸	4	5	6	8	10	12	16	20
	允差	-0.30			-0.36		-0.43		-0.52
<i>H</i>	公称尺寸	1.6	1.8	2	2.8	3.5	4	5	6
	允差	±0.12		±0.20			±0.24		
<i>r</i>		0.2			0.4				0.5
<i>R</i>		4	5	6	8	10	12	15	20

mm

表 2

L		d							
		2	2.5	3	4	5	6	8	10
公称尺寸	允差	L <sub>0</sub> (不包括螺尾)							
5	±0.5	·	·	·	·	·	·	·	·
6									
8									
10	±0.7	8	·	·	·	·	·	·	·
12									
(14)									
16									
(18)									
20									
25	±1.0	15	·	·	·	·	·	·	·
(22)									
28									
30									
(32)									
35									
(38)	20	20	20	25	25	30	30		
40									
45									
50									

注：① 括号内的尺寸，尽可能不采用。

② 表内折线上方有“·”记号者，钉杆上全部制出螺纹。

③ 允许钉杆上全部制出螺纹。

1. 十字槽型式与尺寸按 T<sub>3</sub> GB 944-76 的规定。

2. 技术条件按 GB 89-76 的规定。

表 3

L mm	d mm							
	2	2.5	3	4	5	6	8	10
	每 1000 个钢螺钉的重量 kg ≈							
5	0.2263	0.3708						
6	0.2446	0.4002	0.5864					
8	0.2812	0.4590	0.6734	1.420	2.494	3.784		
10	0.3178	0.5178	0.7604	1.572	2.737	4.131		
12	0.3544	0.5766	0.8474	1.724	2.980	4.478	8.697	
(14)	0.3910	0.6354	0.9344	1.876	3.224	4.826	9.326	
16	0.4276	0.6942	1.021	2.028	3.467	5.173	9.955	16.47
(18)	0.4642	0.7530	1.108	2.180	3.711	5.520	10.58	17.47
20	0.5008	0.8118	1.195	2.332	3.954	5.867	11.21	18.46
(22)		0.8706	1.282	2.484	4.197	6.214	11.84	19.45
25		0.9588	1.413	2.712	4.563	6.735	12.79	20.94
(28)		1.047	1.543	2.940	4.928	7.256	13.73	22.44
30		1.106	1.630	3.092	5.171	7.603	14.36	23.43
(32)		1.165	1.717	3.244	5.414	7.950	14.99	24.42
35		1.253	1.848	3.472	5.780	8.471	15.93	25.91
(38)			1.978	3.700	6.145	8.992	16.87	27.41
40			2.065	3.852	6.388	9.339	17.50	28.40
45				4.232	6.997	10.21	19.08	30.88
50				4.612	7.605	11.08	20.65	33.37