

螺钉紧固轴端挡圈

GB 891—86

Lock rings at the end of shaft with screw

代替 GB 891—76

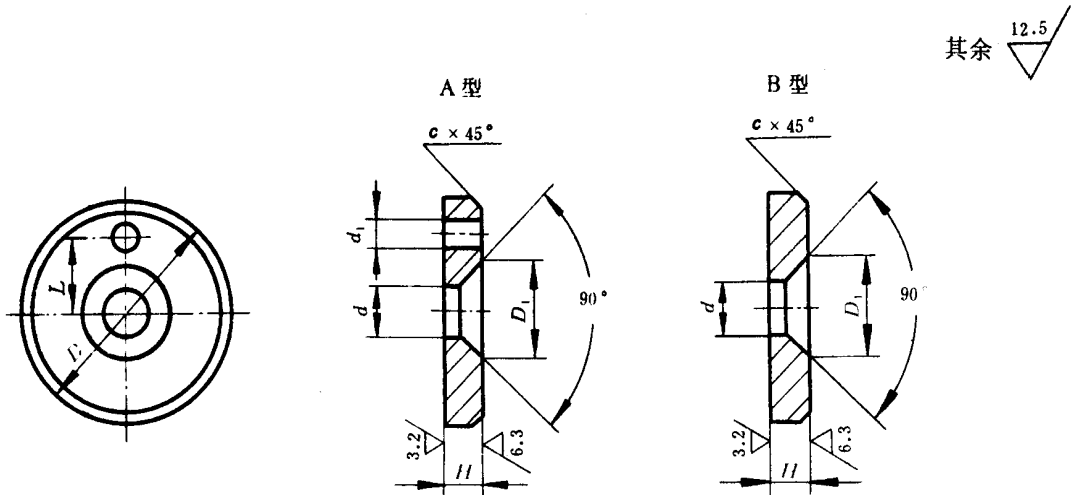
1 引言

本标准适用于在轴端上固定零（部）件时用螺钉紧固的挡圈。
 本标准规定了公称直径 $D = 20 \sim 100 \text{ mm}$ 的螺钉紧固轴端挡圈。

2 引用标准

GB 959.3—86挡圈技术条件一切制挡圈。

3 尺寸



GB 891—86

mm

轴径 <	公称直径 D	H		L		d	d_1	D_1	c	螺钉 GB 819—85 (推荐)	圆柱销 GB 119—86 (推荐)
		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差						
14	20	4	0 -0.30	—	±0.11	5.5	2.1	11	0.5	M 5 × 12	A 2 × 10
16	22	4		—							
18	25	4		—							
20	28	4		7.5							
22	30	4		7.5							
25	32	5		10	±0.135	6.6	3.2	13	1	M 6 × 16	A 3 × 12
28	35	5		10							
30	38	5		10							
32	40	5		12							
35	45	5		12							
40	50	5		12	±0.165	9	4.2	17	1.5	M 8 × 20	A 4 × 14
45	55	6		16							
50	60	6		16							
55	65	6		16							
60	70	6		20							
65	75	6	20	±0.36	13	5.2	25	2	M12 × 25	A 5 × 16	
70	80	6	20								
75	90	8	25								
85	100	8	25								

注：当挡圈装在带螺纹孔的轴端时，紧固用螺钉允许加长。

4 技术条件按GB 959.3—86规定

5 标记

公称直径 $D = 45\text{mm}$ 、材料为A 3、不经表面处理的A型螺钉紧固轴端挡圈的标记示例：

挡圈GB 891—86—45

按B型制造时，应加标记B：

挡圈GB 891—86—B 45

GB 101-88

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出,由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草,上海市标准件公司、上海市标准件技术研究所参加起草。