

空心铆钉

Tubular rivets

1 引言

本标准规定了公称直径  $d = 1.4 \sim 6 \text{ mm}$  的空心铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

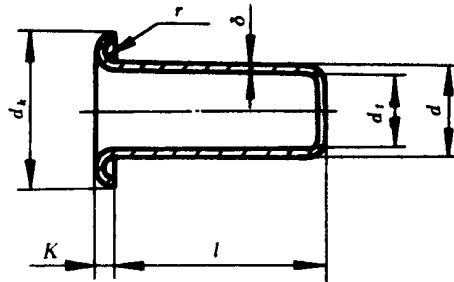


表 1

mm

		公称	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6
$d$	max		1.53	1.73	2.13	2.63	3.13	3.65	4.15	5.15	6.15
	min		1.27	1.47	1.87	2.37	2.87	3.35	3.85	4.85	5.85
$d_k$	max		2.6	2.8	3.5	4	5	5.5	6	8	10
	min		2.35	2.55	3.2	3.7	4.7	5.2	5.7	7.64	9.64
$K$	max		0.5	0.5	0.6	0.6	0.7	0.7	0.82	1.12	1.12
	min		0.3	0.3	0.4	0.4	0.5	0.5	0.58	0.88	0.88
$d_t$	min		0.8	0.9	1.2	1.7	2	2.5	2.9	4	5
$\delta$			0.2	0.22	0.25	0.25	0.3	0.3	0.35	0.35	0.35
$r$	max		0.15	0.2	0.25	0.25	0.25	0.3	0.3	0.5	0.7

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

l			d								
公称	min	max	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6
1.5	1.3	1.7									
2	1.8	2.2									
2.5	2.3	2.7									
3	2.8	3.2			商						
3.5	3.26	3.74				品					
4	3.76	4.24					规				
5	4.76	5.24						格			
6	5.76	6.24							范		
7	6.71	7.29								围	
8	7.71	8.29									
9	8.71	9.29									
10	9.71	10.29									
11	10.65	11.35									
12	11.65	12.35									
13	12.65	13.35									
14	13.65	14.35									
15	14.65	15.35									

注：尽可能不采用括号内的规格。

#### 4 技术条件按 GB 116—86 规定

#### 5 标记

公称直径  $d = 3 \text{ mm}$ 、公称长度  $l = 10 \text{ mm}$ 、材料为 H 62、不经表面处理的空心铆钉的标记示例：  
铆钉 GB 876—86—3×10

#### 附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。