

120° 沉头半空心铆钉

GB 874—86

120 degree countersunk head semi-tubular rivets

代替 GB 874—76

1 引言

本标准规定了公称直径  $d = 1.2 \sim 8$  mm 的 120° 沉头半空心铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

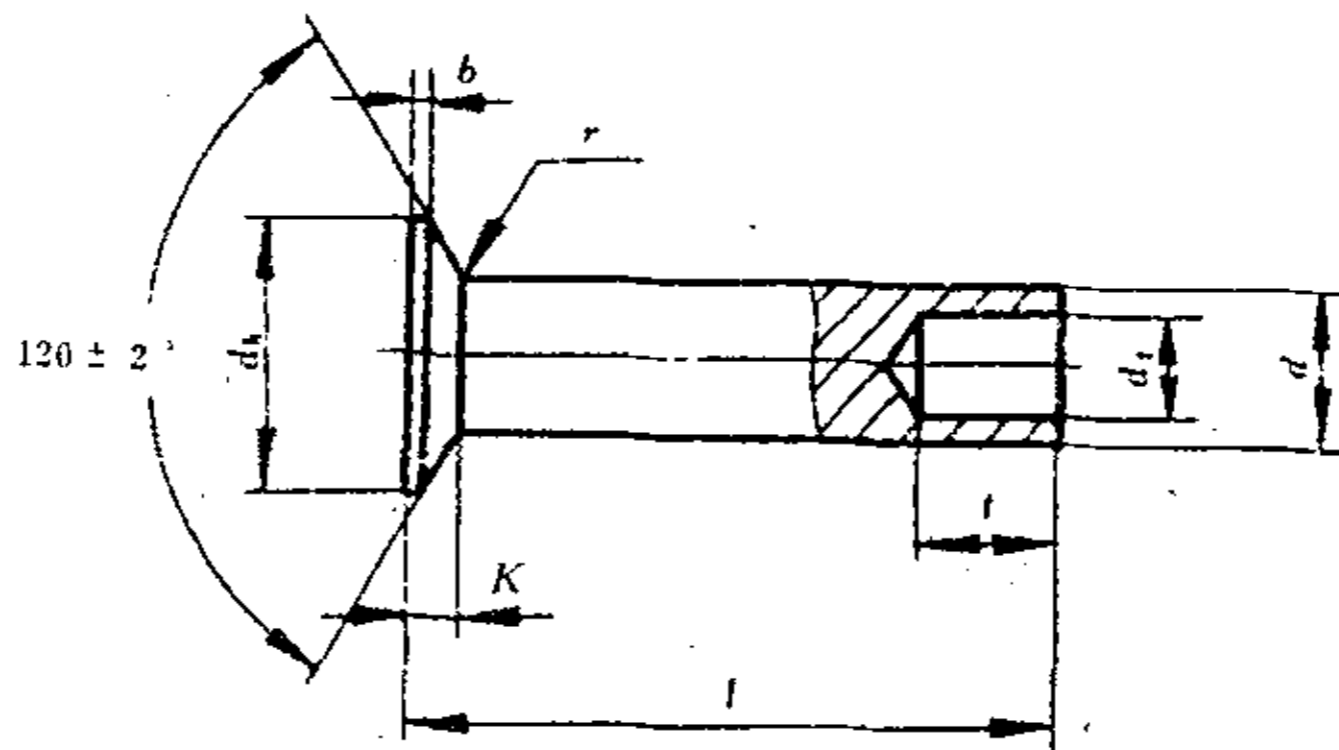


表 1

mm

公称		(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	
$d$	max	1.26	1.46	1.66	2.06	2.56	3.06	3.58	4.08	5.08	6.08	8.1	
	min	1.14	1.34	1.54	1.94	2.44	2.94	3.42	3.92	4.92	5.92	7.9	
$d_1$	max	2.83	3.45	3.95	4.75	5.35	6.28	7.08	7.98	9.68	11.72	15.82	
	min	2.57	3.15	3.65	4.45	5.05	5.92	6.72	7.62	9.32	11.28	15.38	
$d_2$	黑色	max	0.66	0.77	0.87	1.12	1.62	2.12	2.32	2.62	3.66	4.66	6.16
		min	0.55	0.65	0.75	0.94	1.44	1.94	2.14	2.44	3.42	4.42	5.92
	有色	max	0.66	0.77	0.87	1.12	1.62	2.12	2.32	2.52	3.46	4.16	4.66
		min	0.55	0.65	0.75	0.94	1.44	1.94	2.14	2.34	3.22	3.92	4.42
$t$	max	1.44	1.64	1.84	2.24	2.74	3.24	3.79	4.29	5.29	6.29	8.35	
	min	0.96	1.16	1.36	1.76	2.26	2.76	3.21	3.71	4.71	5.71	7.65	
$r$	max	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
$b$	max	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
$K$	~	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.1	1.2	1.4	1.7	2.3	

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

②  $d_2$  栏内“黑色”适用于由钢材制成的铆钉，“有色”适用于由铝或铜材制成的铆钉。

表 2

mm

公称	l		d										
	min	max	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8
1.5	1.3	1.7											
2	1.8	2.2											
2.5	2.3	2.7											
3	2.8	3.2											
3.5	3.26	3.74											
4	3.76	4.24											
5	4.76	5.24											
6	5.76	6.24											
7	6.71	7.29											
8	7.71	8.29											
9	8.71	9.29											
10	9.71	10.29											
11	10.65	11.35											
12	11.65	12.35											
13	12.65	13.35											
14	13.65	14.35											
15	14.65	15.35											
16	15.65	16.35											
17	16.65	17.35											
18	17.65	18.35											
19	18.58	19.42											
20	19.58	20.42											
22	21.58	22.42											
24	23.58	24.42											
26	25.58	26.42											
28	27.58	28.42											
30	29.58	30.42											
32	31.5	32.5											
34	33.5	34.5											
36	35.5	36.5											
38	37.5	38.5											
40	39.5	40.5											
42	41.5	42.5											
44	43.5	44.5											
46	45.5	46.5											
48	47.5	48.5											
50	49.5	50.5											

注：尽可能不采用括号内的规格。

#### 4 技术条件

4.1 短规格,  $l$  尺寸有穿透危险时, 允许适当减小。

4.2 其他技术条件按 GB 116—86 规定。

#### 5 标记

公称直径  $d = 5$  mm、公称长度  $l = 30$  mm、材料为 ML 2、不经表面处理的 120 沉头半空心铆钉的标记示例:

铆钉 GB 874—86—5×30

---

#### 附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出, 由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草, 沈阳标准件工业公司及上海市标准件工业公司参加起草。