

半沉头铆钉

GB 870—86

Oval countersunk head rivets

代替 GB 870—76

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 1 \sim 16\text{mm}$ 的半沉头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

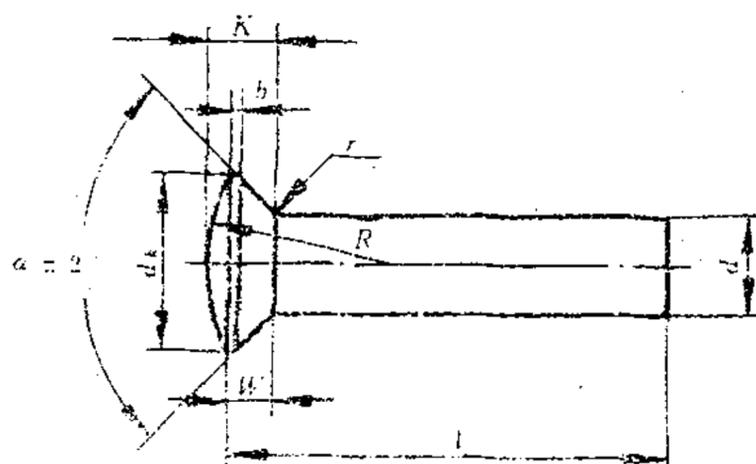


表 1

mm

公称	mm																
	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
d	max	1.06	1.26	1.46	1.66	2.06	2.56	3.06	3.56	4.06	5.06	6.06	8.1	10.1	12.12	14.12	16.12
	min	0.94	1.14	1.34	1.54	1.94	2.44	2.94	3.42	3.92	4.92	5.92	7.9	9.9	11.88	13.88	15.88
d_k	max	2.03	2.23	2.43	2.63	3.05	4.75	5.35	6.28	7.18	8.98	10.62	14.22	17.82	18.86	21.76	24.06
	min	1.77	1.97	2.17	2.37	2.75	4.45	5.05	5.92	6.82	8.62	10.18	13.78	17.38	18.34	21.24	24.44
α	90°												60°				
K	≈	0.3	0.35	0.4	0.45	0.55	0.8	1.05	1.3	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6	8
W	≈	0.5	0.5	0.7	0.7	1	1.1	1.2	1.4	1.6	2	2.4	3.2	4	6	7	8
r	max	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4
b	max	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.5
R	≈	1.8	1.8	2.5	2.6	3.8	4.2	4.5	5.3	6.3	7.6	9.5	13.6	17	17.5	19.5	21.7

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

l			d																
公称	min	max	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
2	1.8	2.2																	
2.5	2.3	2.7																	
3	2.8	3.2																	
3.5	3.26	3.74																	
4	3.76	4.24																	
5	4.76	5.24																	
6	5.76	6.24																	
7	6.71	7.29																	
8	7.71	8.29																	
9	8.71	9.29							通										
10	9.71	10.29								用									
11	10.65	11.35																	
12	11.65	12.35																	
13	12.65	13.35																	
14	13.65	14.35																	
15	14.65	15.35																	
16	15.65	16.35																	
17	16.65	17.35																	
18	17.65	18.35																	
19	18.58	19.42																	
20	19.58	20.42																	
22	21.58	22.42																	
24	23.58	24.42																	
26	25.58	26.42																	
28	27.58	28.42																	
30	29.58	30.42																	
32	31.5	32.5																	
34	33.5	34.5																	
36	35.5	36.5																	
38	37.5	38.5																	
40	39.5	40.5																	
42	41.5	42.5																	
44	43.5	44.5																	
46	45.5	46.5																	
48	47.5	48.5																	

续表 2

mm

公称	l		d																
	min	max	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
50	49.5	50.5																	
52	51.1	52.8																	
55	54.4	55.6																	
58	57.1	58.8												通用					
60	59.4	60.6																	
62	61.1	62.8													规格				
65	61.4	65.6																	
68	67.4	68.6															通用		
70	69.1	70.8																	
75	74.4	75.6																	
80	79.1	80.8																	
85	84.3	85.7																	
90	89.3	90.7																	
95	94.3	95.7																	
100	99.3	100.7																	

注：本表所列各规格均为常用规格。

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 6\text{ mm}$ ，公称长度 $l = 50\text{ mm}$ ，材料为 ML2，不经表面处理的半沉头铆钉的标记示例：

铆钉 GB 870—86—6×50

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。