

沉头铆钉

GB 869—86

Countersunk head rivets

代替 GB 869—76

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 1 \sim 16\text{mm}$ 的沉头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

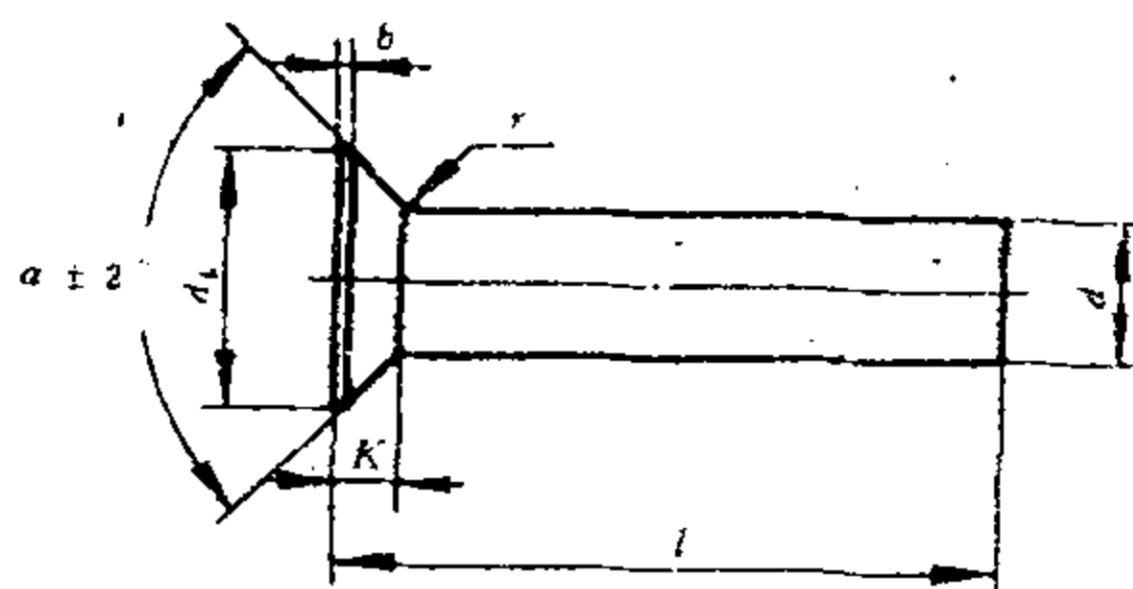


表 1

mm

		1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16
d	max	1.06	1.26	1.46	1.65	2.06	2.56	3.06	3.58	4.08	5.08	6.08	8.1	10.1	12.12	14.12	16.12
	min	0.94	1.14	1.34	1.54	1.94	2.44	2.94	3.42	3.92	4.92	5.92	7.9	9.9	11.88	13.88	15.88
d _k	max	2.03	2.23	2.83	3.03	4.05	4.75	5.35	6.28	7.18	8.98	10.62	14.22	17.82	18.86	21.76	24.96
	min	1.77	1.97	2.57	2.77	3.75	4.45	5.05	5.92	6.82	8.62	10.18	13.78	17.38	18.34	21.24	24.44
a		90°												60°			
r	max	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4
b	max	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.5	0.5
K	~	0.5	0.5	0.7	0.7	1	1.1	1.2	1.4	1.6	2	2.4	3.2	4	6	7	8

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

l			d															
公称	min	max	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16
2	1.8	2.2																
2.5	2.3	2.7																
3	2.8	3.2																
3.5	3.28	3.74																
4	3.76	4.24		通用														
5	4.76	5.24																
6	5.76	6.24			规格													
7	6.71	7.29																
8	7.71	8.29				范围												
9	8.71	9.29																
10	9.71	10.29						商										
11	10.65	11.35																
12	11.65	12.35							品									
13	12.65	13.35																
14	13.65	14.35																
15	14.65	15.35																
16	15.65	16.35																
17	16.65	17.35									格							
18	17.65	18.35																
19	18.65	19.35										范						
20	19.65	20.35																
21	20.65	21.35											围					
22	21.65	22.35															通用	
23	22.65	23.35																
24	23.65	24.35																规格
25	24.65	25.35																
26	25.65	26.35																范围
27	26.65	27.35																
28	27.65	28.35																
29	28.65	29.35																
30	29.65	30.35																
31	30.65	31.35																
32	31.65	32.35																
33	32.65	33.35																
34	33.65	34.35																
35	34.65	35.35																
36	35.65	36.35																
37	36.65	37.35																
38	37.65	38.35																
39	38.65	39.35																
40	39.65	40.35																
41	40.65	41.35																
42	41.65	42.35																

续表 2

mm

公称	l		d																
	min	max	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
41	43.5	41.5																	
46	45.5	49.5																	
48	47.5	48.5																	
50	49.5	50.5																	
52	51.4	52.6																	
55	51.4	55.6																	
58	57.4	58.6																	
60	59.4	60.6																	
62	61.4	62.6																	
65	61.4	65.6																	
68	67.4	63.6																	
70	69.4	70.6																	
75	71.4	75.6																	
80	73.4	80.6																	
85	81.3	85.7																	
90	83.3	90.7																	
95	94.3	95.7																	
100	99.3	100.7																	

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 5 \text{ mm}$ 、公称长度 $l = 30 \text{ mm}$ 、材料为 ML 2、不经表面处理的沉头铆钉的标记示例：
 铆钉 GB 869—86—5×30

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。