

平 锥 头 铆 钉

GB 868—86

Cone head rivets

代替 GB 868—76

1 引言

本标准规定了公称直径 $d = 2 \sim 16\text{mm}$ 的平锥头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

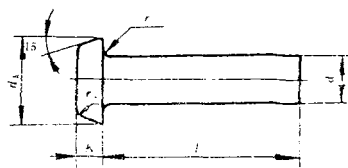


表 1

mm

	公称	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	14	16
d	max	2.06	2.58	3.06	3.58	4.08	5.08	6.08	8.1	10.1	12.12	14.12	16.12
	min	1.91	2.41	2.91	3.42	3.92	4.92	5.92	7.9	9.9	11.88	13.88	15.88
d_s	max	3.91	4.71	5.61	6.39	7.19	9.29	11.11	14.75	18.35	20.42	24.42	28.42
	min	3.29	4.26	5.16	6.01	6.91	8.71	10.11	14.05	17.65	19.54	24.54	27.58
h	max	1.2	1.5	1.7	2	2.2	3.7	5.2	4.24	5.21	6.24	7.29	8.28
	min	0.5	1.1	1.3	1.6	1.8	2.3	3.8	3.76	4.76	5.76	6.71	7.71
r	max	0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
r_s	max	0.7	0.7	0.7	1	1	1	1	1	1	1.5	1.5	1.5

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

l			d												
公称	min	max	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
3	2.8	3.2													
3.5	3.26	3.74													
4	3.76	4.24													
5	4.76	5.24													
6	5.76	6.24													
7	6.71	7.29													
8	7.71	8.29													
9	8.71	9.29													
10	9.71	10.29													
11	10.65	11.35													
12	11.65	12.35													
13	12.65	13.35													
14	13.65	14.35			奇										
15	14.65	15.35				品									
16	15.65	16.35													
17	16.65	17.35					反								
18	17.65	18.35													
19	18.58	19.42						格							
20	19.58	20.42													
22	21.58	22.42													
24	23.58	24.42							范				通		
25	25.58	26.42											用		
28	27.58	28.42								品				范	
30	29.58	30.42											格		
32	31.5	32.5												范	
34	33.5	34.5												例	
36	35.5	36.5													
38	37.5	38.5													
40	39.5	40.5													
42	41.5	42.5													
44	43.5	44.5													
46	45.5	46.5													

续表 2

mm

l			d												
公称	min	max	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
18	47.5	48.5								商 品 规 格					
50	49.5	50.5													
52	51.4	52.6													
55	54.1	55.6								范 围					
58	57.4	58.6													
60	59.4	60.6									通 用				
62	61.4	62.6													
65	64.4	65.6										规 格 范 围			
68	67.4	68.6													
70	69.4	70.6													
75	74.4	75.6												范 围	
80	79.4	80.6													
85	84.3	85.7													
90	89.3	90.7													
95	94.3	95.7													
100	99.3	100.7													
110	109.3	110.7													

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按 GB 116—86 规定

5 标记

公称直径 $d = 6$ mm、公称长度 $l = 30$ mm、材料为 ML 2、不经表面处理的平锥头铆钉的标记示例：

铆钉 GB 868—86—6×30

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。