

半圆头铆钉

Round head rivets

1 引言

本标准规定了公称直径  $d = 0.6 \sim 16\text{mm}$  的半圆头铆钉。

2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

3 尺寸

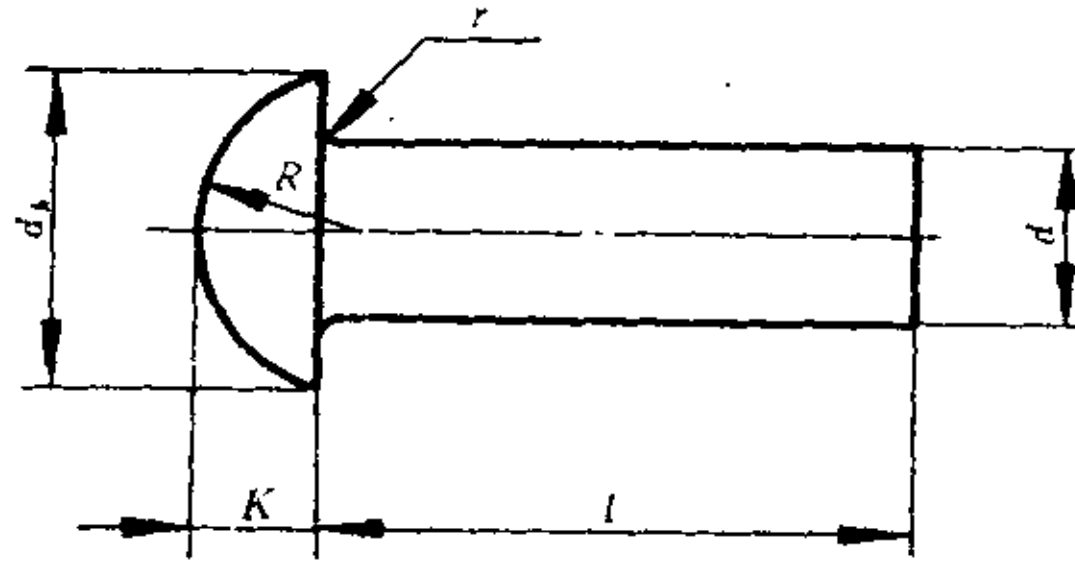


表 1

mm

公称	0.6	0.8	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
$d$	max	0.61	0.81	1.06	1.26	1.46	1.66	2.06	2.56	3.06	3.58	4.08	5.08	6.08	8.1	10.1	12.12	14.12	16.12
	min	0.56	0.76	0.94	1.14	1.34	1.54	1.94	2.44	2.94	3.42	3.92	4.92	5.92	7.9	9.9	11.88	13.88	15.88
$d_k$	max	1.3	1.6	2	2.3	2.7	3.2	3.71	4.84	5.51	6.59	7.39	9.09	11.35	14.35	17.35	21.12	24.42	29.12
	min	0.9	1.2	1.6	1.9	2.3	2.8	3.26	4.36	5.06	6.01	6.81	8.51	10.65	13.65	16.65	20.58	23.58	28.58
$K$	max	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.2	1.4	1.8	2	2.3	2.6	3.2	3.84	5.04	6.24	8.29	9.29	10.29
	min	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.4	1.6	1.9	2.2	2.8	3.36	4.56	5.76	7.71	8.71	9.71
$R$	$\approx$	0.58	0.74	1	1.2	1.4	1.6	1.9	2.5	2.9	3.4	3.8	4.7	6	8	9	11	12.5	15.5
$r$	max	0.05	0.05	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

l			d																		
公称	min	max	0.6	0.8	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
1	0.8	1.2																			
1.5	1.3	1.7																			
2	1.8	2.2																			
2.5	2.3	2.7																			
3	2.8	3.2	通																		
3.5	3.26	3.74		用																	
4	3.76	4.24			规																
5	4.76	5.24				格															
6	5.76	6.24					范														
7	6.71	7.29						围													
8	7.71	8.29																			
9	8.71	9.29																			
10	9.71	10.29																			
11	10.65	11.35																			
12	11.65	12.35																			
13	12.65	13.35																			
14	13.65	14.35									商										
15	14.65	15.35										品									
16	15.65	16.35											规								
17	16.65	17.35												格							
18	17.65	18.35													范						
19	18.58	19.42														围					
20	19.58	20.42																			
22	21.58	22.42																			
24	23.58	24.42																	通		
26	25.58	26.42																	用		
28	27.58	28.42																		规	
30	29.58	30.42																		格	
32	31.5	32.5																			范
34	33.5	34.5																			围
36	35.5	36.5																			
38	37.5	38.5																			

续表 2

mm

公称	l		d																		
	min	max	0.6	0.8	1	(1.2)	1.4	(1.6)	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	
10	36.5	40.5																			
12	41.5	42.5												高							
14	45.5	44.5												品							
16	45.5	46.5													规						
18	47.5	44.5													范						
19	49.5	50.5													围						
20	51.4	52.8																			
25	54.1	55.6																		通	
28	57.1	58.6																		用	
30	59.1	60.6																			规
32	61.1	62.6																			格
35	64.1	65.6																			范
38	67.1	64.6																			围
40	69.1	70.6																			
45	77.1	75.6																			
50	79.1	80.6																			
55	81.3	85.7																			
60	89.3	90.7																			
65	94.3	95.7																			
100	100.3	100.7																			
110	100.3	110.7																			

注：尽可能不采用括号内的规格

4 技术条件按 GB 118—88 规定

5 标记

公称直径 d = 4 mm、公称长度 l = 50 mm、材料为 Q192、并经表面处理的单轴头螺钉的标记为 4×50。

参照 GB 307—85—2.1.1

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。