

## 半沉头铆钉 (粗制)

Oval countersunk head rivets—Black

## 1 引言

本标准规定了公称直径  $d = 12 \sim 36$  mm 的粗制半沉头铆钉。

## 2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

## 3 尺寸

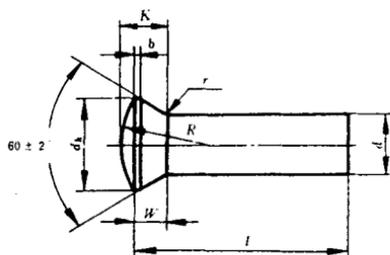


表 1

mm

	公称	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36
$d$	max	12.3	14.3	16.3	18.3	20.35	22.35	24.35	27.35	30.35	36.4
	min	11.7	13.7	15.7	17.7	19.65	21.65	23.65	26.65	29.65	35.6
$d_k$	max	19.6	22.5	25.7	29	33.4	37.4	40.4	44.4	51.4	56.8
	min	17.6	20.5	23.7	27	30.6	34.6	37.6	41.6	48.6	56.2
$K$	~	8.8	10.4	11.4	12.8	15.3	16.8	18.3	19.5	23	26
$W$	~	6	7	8	9	11	12	13	14	17	19
$r$	max	0.5	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
$b$	max	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
$R$	~	17.5	19.5	24.7	27.7	32	36	38.5	44.5	55	63.6

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

公称	l		d									
	min	max	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36
20	19.35	20.65										
22	21.35	22.65										
24	23.35	24.65										
26	25.35	26.65										
28	27.35	28.65										
30	29.35	30.65										
32	31.2	32.8										
35	34.2	35.8										
38	37.2	38.8										
40	39.2	40.8										
42	41.2	42.8										
45	44.2	45.8										
48	47.2	48.8		通								
50	49.2	50.8										
52	51.05	52.95			用							
55	54.05	55.95										
58	57.05	58.95				用						
60	59.05	60.95										
65	65.05	67.95					用					
70	69.05	70.95										
75	74.05	75.95						用				
80	79.05	80.95										
85	83.9	86.1							用			
90	88.9	91.1										
95	93.9	96.1										
100	98.9	101.1										
110	107.9	112.1										
120	118.9	123.1										
130	128.7	131.3										
140	138.7	141.3										
150	148.7	151.3										
160	158.7	161.3										
170	168.7	171.3										
180	178.7	181.3										
190	188.55	191.45										
200	198.55	201.45										

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件按GB 116—86规定

5 标记

公称直径  $d = 12\text{mm}$ 、公称长度  $l = 50\text{mm}$ 、材料为ML 2、不经表面处理的半沉头铆钉的标记示例:

铆钉 GB 866—86—12×50

---

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出,由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草,沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。