

# 内齿锁紧垫圈

GB 861.1—87

Lock washers internal teeth

代替 GB 861—76

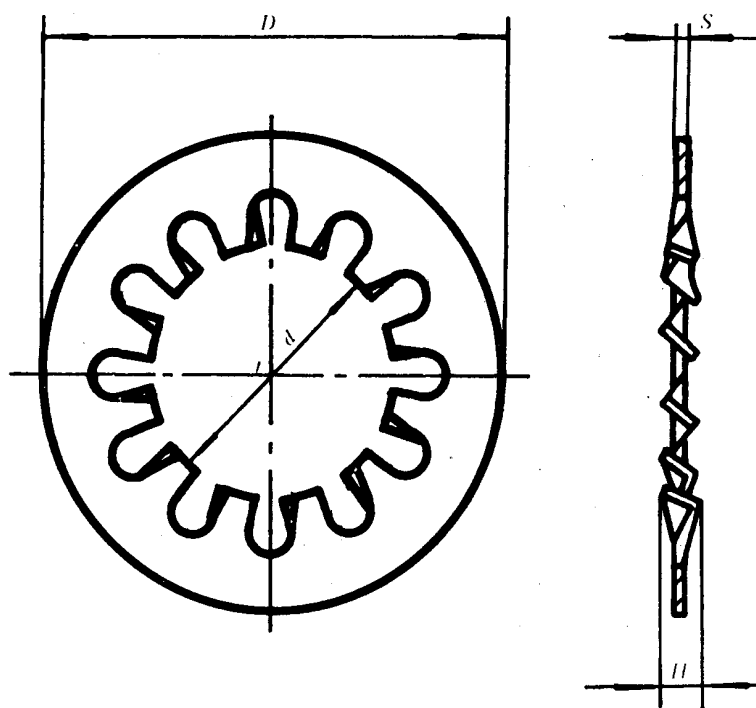
## 1 引言

本标准规定了规格为 2 ~ 20 mm 的内齿锁紧垫圈。

## 2 引用标准

GB 94.2—87《弹性垫圈技术条件 齿形、锯齿锁紧垫圈》。

## 3 尺寸



II - 2S

GB 861.1—87

mm						
规格 (螺纹大径)	<i>d</i>		<i>D</i>		<i>S</i>	齿数 min
	min	max	min	max		
2	2.2	2.45	4.2	4.5	0.3	6
2.5	2.7	2.95	5.2	5.5		
3	3.2	3.5	5.7	6	0.4	
4	4.3	4.6	7.64	8	0.5	8
5	5.3	5.6	9.64	10	0.6	
6	6.4	6.76	10.57	11		
8	8.4	8.76	14.57	15	0.8	
10	10.5	10.93	17.57	18	1.0	9
12	12.5	12.93	19.98	20.5		1.2
(14)	14.5	14.93	23.48	24		
16	16.5	16.93	25.48	26	1.5	
(18)	19	19.52	29.48	30		
20	21	21.52	32.38	33		

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

按GB 94.2—87规定。

5 标记

规格6 mm、材料为65 Mn、表面氧化的内齿锁紧垫圈的标记示例：  
垫圈GB 861.1—87 6

## GB 861.1-87

---

### 附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出,由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责,天津市垫圈厂、上海挡圈厂、北京标准件八厂及上海市标准件技术研究所参加起草。