

槽钢用方斜垫圈

GB 853—88

Square taper washers for slot section

代替 GB 853—76

1 主题内容

本标准规定了规格为 6 ~ 36 mm 的粗制槽钢用方斜垫圈<sup>1)</sup>。

注：1) 商品紧固件品种，应优先选用。

2 引用标准

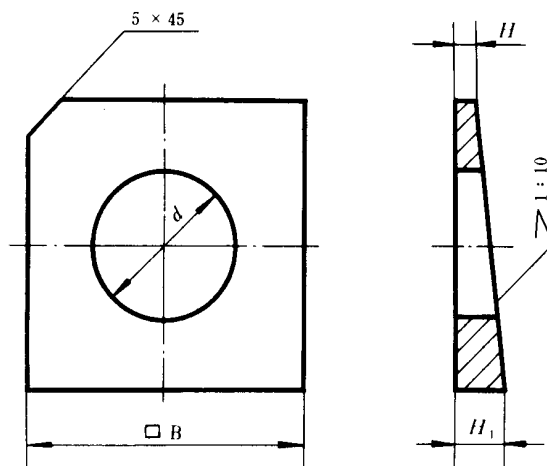
GB 700 普通碳素结构钢技术条件

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸见下图及表。



mm

规格 (螺纹大径)	d		B	H	(H <sub>1</sub> )
	max	min			
6	6.96	6.6	16	2	3.6
8	9.36	9	18		3.8
10	11.43	11	22		4.2

续表

mm

规格 (螺纹大径)	<i>d</i>		<i>B</i>	<i>H</i>	<i>(H<sub>1</sub>)</i>
	max	min			
12	13.93	13.5	28	2	4.8
16	17.93	17.5	35		5.4
(18)	20.52	20	40	3	7
20	22.52	22			
(22)	24.52	24			
24	26.52	26	50		8
(27)	30.52	30			
30	33.62	33	60		9
36	39.62	39	70	10	

注：尽可能不采用括号内的规格。

#### 4 技术条件

4.1 材料：A3 (GB 700)。

4.2 验收检查、标志与包装按GB 90规定。

#### 5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例：

规格为16mm、材料为A3、不经表面处理的槽钢用方斜垫圈的标记：

垫圈 GB 853 16

#### 附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。