

工字钢用方斜垫圈

GB 852—88

Square taper washers for I section

代替 GB 852—76

1 主体内容

本标准规定了规格为 6 ~ 36mm 的粗制工字钢用方斜垫圈¹⁾。

注：1) 商品紧固件品种，应优先选用。

2 引用标准

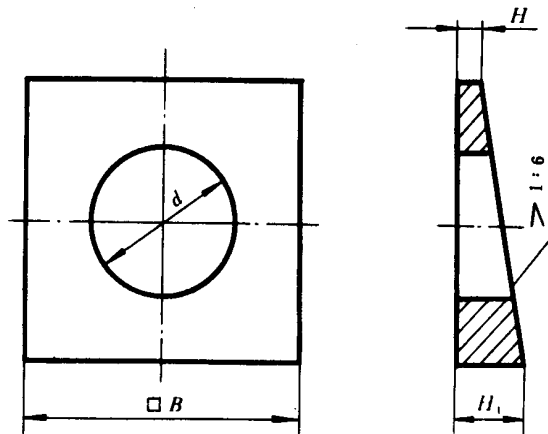
GB 700 普通碳素结构钢技术条件

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸见下图及表。



mm

规格 (螺纹大径)	d		B	H	H ₁
	max	min			
6	6.96	6.6	16	2	4.7
8	9.36	9	18		5.0
10	11.43	11	22		5.7
12	13.93	13.5	28		6.7

续表

mm

规格 (螺纹大径)	d		B	H	H_1
	max	min			
16	17.93	17.5	35	2	7.8
(18)	20.52	20	40	3	9.7
20	22.52	22			9.7
(22)	24.52	24			9.7
24	26.52	26	50		11.3
(27)	30.52	30			11.3
30	33.62	33	60		13.0
36	39.62	39	70		14.7

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

4.1 材料：A3 (GB 700)。

4.2 验收检查、标志与包装按 GB 90 规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 的规定。

5.2 标记示例：

规格为 16 mm、材料为 A3、不经表面处理的工字钢用方斜垫圈的标记：

垫圈 GB 852 16

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。