

开口垫圈

Washers with split

1 主题内容

本标准规定了规格为 5 ~ 36 mm 的开口垫圈。

2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件

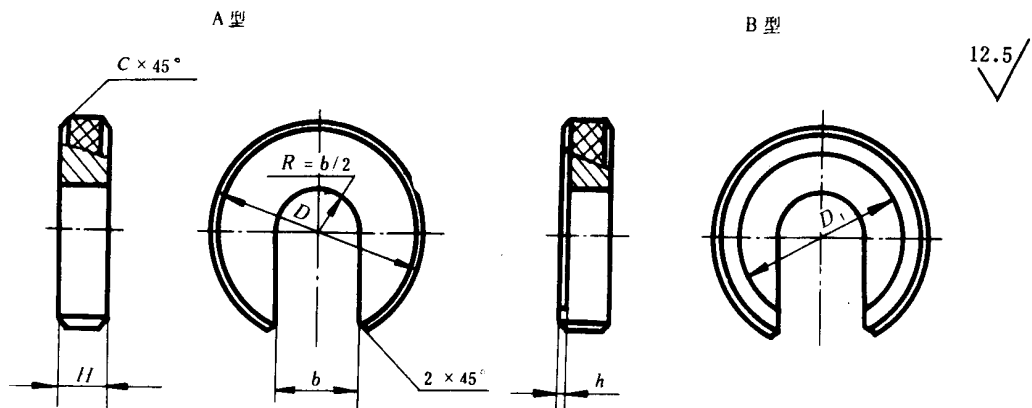
GB 6403.3 滚花

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸见下图及表。



	mm									
规格 (螺纹大径)	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
$b$	6	8	10	12	14	18	22	26	32	40
$D_1$	13	15	19	23	26	32	42	50	60	72
$h$	0.6	0.8	1.0		1.5		2.0		2.5	
$C$	0.5		0.8	1.0		1.5		2.0		2.5
$D$	$H$									
16	4									

续表

mm

规格 (螺纹大径)	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
20	4	5								
25	4	5	6							
30	4	6	6	7						
35		6	7	7	8					
40			7	8	8	10				
<i>D</i>	<i>H</i>									
50			7	8	8	10	10			
60				8	10	10	10	12		
70					10	10	10	12	14	
80					10	12	12	12	14	
90						12	12	12	14	16
100						12	12	14	14	16
110							14	14	16	—
120							14	16	16	16
130								16	18	—
140									18	18
160										20

#### 4 技术条件

- 4.1 材料：钢45 (GB 699)。
- 4.2 垫圈应进行热处理：HRC40~48。
- 4.3 网纹滚花按GB 6403.3规定。
- 4.4 垫圈应进行表面氧化处理。
- 4.5 验收检查、标志与包装按GB 90规定。

#### 5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

#### 5.2 标记示例：

规格为16mm、外径50mm、材料为45钢、热处理硬度HRC40~48、表面氧化、按A型制造的开口垫圈的标记：

垫圈 GB 851 16-50

按B型制造时，应加标记B：

垫圈 GB 851 B16-50

GB 851—88

---

**附加说明:**

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。