

# 开槽盘头不脱出螺钉

Slotted pan head screws with  
waisted shank

## 1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为M3~M10的开槽盘头不脱出螺钉。

## 2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

## 3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。

其余  $\sqrt{3.2}$

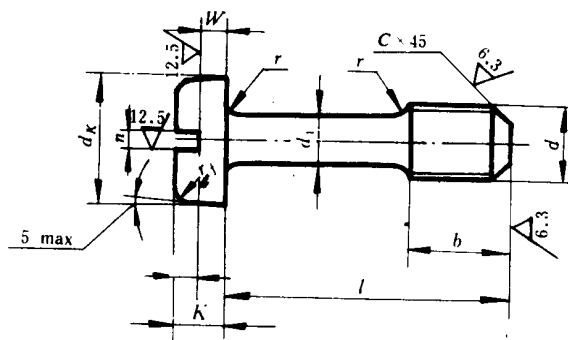


表 1

mm

螺 纹 规 格 $d$		M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
$d_k$	max	5.6	8.0	9.5	12.0	16.0	20.0
	min	5.30	7.64	9.14	11.57	15.57	19.48
$K$	max	1.8	2.4	3.0	3.6	4.8	6.0
	min	1.6	2.2	2.8	3.3	4.5	5.7
$n$	公称	0.8	1.2	1.2	1.6	2.0	2.5
	min	0.86	1.26	1.26	1.66	2.06	2.56
	max	1.00	1.51	1.51	1.91	2.31	2.81
$r_f$	参考	0.9	1.2	1.5	1.8	2.4	3.0
$t$	min	0.7	1.0	1.2	1.4	1.9	2.4
$W$	min	0.7	1.0	1.2	1.4	1.9	2.4
$d_1$	max	2.0	2.8	3.5	4.5	5.5	7.0
	min	1.86	2.66	3.32	4.32	5.32	6.78
$b$		4	6	8	10	12	15
$r$	min	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4
$c$	~	1.0	1.2	1.6	2.0	2.5	3.0
$l$		$d$					
		M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
公 称	min	max					
10	9.71	10.29					
12	11.65	12.35					
(14)	13.65	14.35	通				
16	15.65	16.35		用			
20	19.58	20.42					
25	24.58	25.42			规		
30	29.58	30.42					
35	34.50	35.50				格	
40	39.50	40.50					
45	44.50	45.50					范
50	49.50	50.50					
(55)	54.05	55.95					围
60	59.05	60.95					

注：尽可能不采用括号内的规格。

## 4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢	不 锈 钢
螺 纹	公 差	6 g	
	标 准	GB 196、GB 197	
机 械 性 能	等 级	4.8	A 1-50、C 4-50
	标 准	GB 3098.1	GB 3098.6
公 差	产 品 等 级	除第 3 章规定外，其余按 A 级	
	标 准	GB 3103.1	
表 面 处 理		① 不经处理 ② 镀锌钝化 GB 5267	不经处理
验 收 及 包 装		GB 90	

## 5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格  $d = M 5$ 、公称长度  $l = 16 \text{ mm}$ 、性能等级为 4.8 级、不经表面处理的开槽盘头不脱出螺钉的标记：

螺钉 GB 837 M5 × 16

## 附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。