

## 平头铆钉

Flat head rivets

## 1 引言

本标准规定了公称直径  $d = 2 \sim 10\text{mm}$  的平头铆钉。

## 2 引用标准

GB 116—86 铆钉技术条件。

## 3 尺寸

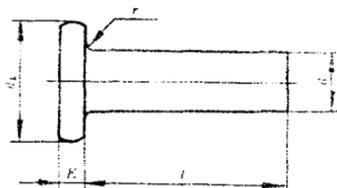


表 1

mm

	公称	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	8	10
$d$	max	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00	8.1	10.1
	min	1.91	2.41	2.91	3.42	3.92	4.92	5.92	7.9	9.9
$d_1$	max	4.21	5.21	6.21	7.29	8.29	10.29	12.27	15.25	20.12
	min	3.76	4.75	5.75	6.71	7.71	9.71	11.67	14.65	19.75
$K$	max	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.5	3	3.11
	min	0.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.2	2.3	2.8
$r$	max	0.1	0.1	0.1	0.3	0.3	0.3	0.3	0.5	0.7

注：尽可能不采用括号内的规格。

表 2

mm

公称	l		d									
	min	max	2	2.5	3	(3.5)	4	5	6	7	8	
4	3.76	4.24										
5	4.76	5.24										
6	5.76	6.24										
7	6.71	7.29										
8	7.71	8.29										
9	8.71	9.29										
10	9.71	10.29										
11	10.65	11.35										
12	11.65	12.35										
13	12.65	13.35										
14	13.65	14.35										
15	14.65	15.35										
16	15.65	16.35										
17	16.65	17.35										
18	17.65	18.35										
19	18.58	19.42										
20	19.58	20.42										
22	21.58	22.42										
24	23.58	24.42										
26	25.58	26.42										
28	27.58	28.42										
30	29.58	30.42										

注：尽可能采用带点上的数值。

## 4 技术条件按 GB 116—86 规定

## 5 标记

公称直径  $d = 6$  mm、公称长度  $l = 15$  mm、材料为 ML 2、不经表面处理的不锈钢的标记示例：  
 铆钉 GB 109—86—6×15

## 附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草，沈阳标准件工业公司及上海市标准件公司参加起草。