

止动垫圈技术条件

GB 98—88

Specifications for tab washer

代替 GB 98—76

1 主题内容

本标准规定了止动垫圈的技术条件。

2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件

GB 700 普通碳素结构钢技术条件

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 技术条件

3.1 材料按表 1 规定。

表 1

种 类	牌 号	标 准 编 号
碳 素 钢	A 2、B 2、A 3、B 3	GB 700
	10、15	GB 699

注：“牌号”栏内每一通栏中所列各种材料，可以互相通用。

3.2 垫圈的厚度（S）按表 2 规定。

表 2

mm

S	基本尺寸	0.3~0.8	1~1.5	2~2.5	3	4~5	7~14
	极限偏差	±0.10	±0.15	±0.20	±0.3	+0.4 -0.5	+0.4 -0.8

3.3 垫圈应进行退火处理。

3.4 垫圈表面不允许有影响使用的毛刺、浮锈。

3.5 验收检查、标志与包装

验收检查标志与包装按 GB 90 规定。

3.6 上述规定以外的技术条件，由供需双方协议。

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。