

开槽平端紧定螺钉

GB 73—85

Slotted set screws with flat point

代替 GB 73—76

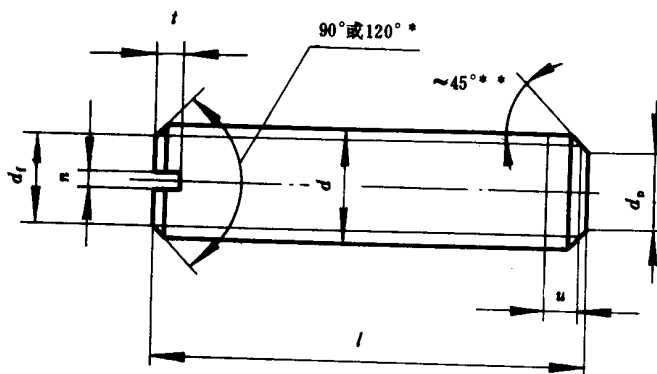
1 引言

本标准规定了螺纹规格为M1.2~M12的开槽平端紧定螺钉。
本标准等效采用国际标准ISO 4766—1983《开槽平端紧定螺钉》。

2 引用标准

- GB 196—81《普通螺纹 基本尺寸》；
- GB 197—81《普通螺纹 公差与配合》；
- GB 3098.3—82《紧固件机械性能 紧定螺钉》；
- GB 3098.6—85《紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母》；
- GB 3103.1—82《紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母》；
- GB 5267—85《螺纹紧固件 电镀层》；
- GB 90—85《紧固件验收检查、标志与包装》。

3 尺寸



注：① * 公称长度在表中虚线以上的短螺钉应制成120°。

② ** 45°仅适用于螺纹小径以内的末端部分。

③ u (不完整螺纹的长度) $< 2p$ 。

GB 73—85

| mm | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 螺纹规格 d | M1.2 | M1.6 | M2 | M2.5 | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | |
| p | 0.25 | 0.35 | 0.4 | 0.45 | 0.5 | 0.7 | 0.8 | 1 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | |
| d_f max | 螺纹小径 | | | | | | | | | | | |
| d_p | min | 0.35 | 0.55 | 0.75 | 1.25 | 1.75 | 2.25 | 3.2 | 3.7 | 5.2 | 6.64 | 8.14 |
| | max | 0.6 | 0.8 | 1 | 1.5 | 2 | 2.5 | 3.5 | 4 | 5.5 | 7 | 8.5 |
| n | 公称 | 0.2 | 0.25 | 0.25 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.8 | 1 | 1.2 | 1.6 | 2 |
| | min | 0.26 | 0.31 | 0.31 | 0.46 | 0.46 | 0.66 | 0.86 | 1.06 | 1.26 | 1.66 | 2.06 |
| | max | 0.4 | 0.45 | 0.45 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 1 | 1.2 | 1.51 | 1.91 | 2.8 |
| t | min | 0.4 | 0.56 | 0.64 | 0.72 | 0.8 | 1.12 | 1.28 | 1.6 | 2 | 2.4 | 2.8 |
| | max | 0.52 | 0.74 | 0.84 | 0.95 | 1.05 | 1.42 | 1.63 | 2 | 2.5 | 3 | 3.6 |
| l | | | | | | | | | | | | |
| 公称 | min | max | | | | | | | | | | |
| 2 | 1.8 | 2.2 | | | | | | | | | | |
| 2.5 | 2.3 | 2.7 | | | | | | | | | | |
| 3 | 2.8 | 3.2 | | | | | | | | | | |
| 4 | 3.7 | 4.3 | | | | | | | | | | |
| 5 | 4.7 | 5.3 | | | | 商品 | | | | | | |
| 6 | 5.7 | 6.3 | | | | | | | | | | |
| 8 | 7.7 | 8.3 | | | | | | | | | | |
| 10 | 9.7 | 10.3 | | | | | 规格 | | | | | |
| 12 | 11.6 | 12.4 | | | | | | | | | | |
| (14) | 13.6 | 14.4 | | | | | | | | | | |
| 16 | 15.6 | 16.4 | | | | | | | 范围 | | | |
| 20 | 19.6 | 20.4 | | | | | | | | | | |
| 25 | 24.6 | 25.4 | | | | | | | | | | |
| 30 | 29.6 | 30.4 | | | | | | | | | | |
| 35 | 34.5 | 35.5 | | | | | | | | | | |
| 40 | 39.5 | 40.5 | | | | | | | | | | |
| 45 | 44.5 | 45.5 | | | | | | | | | | |
| 50 | 49.5 | 50.5 | | | | | | | | | | |
| (55) | 54.4 | 55.6 | | | | | | | | | | |
| 60 | 59.4 | 60.6 | | | | | | | | | | |

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

② p ——螺距。

4 技术条件

| 材 料 | | 钢 | 不 锈 钢 |
|-----------|------|------------------------------|--------------|
| 螺 纹 | 公 差 | 6 g | |
| | 标 准 | GB 196—81、GB 197—81 | |
| 机械性能 | 等 级 | 14H、22H | A1 - 50 |
| | 标 准 | GB 3098.3—82 | GB 3098.6—85 |
| 公 差 | 产品等级 | A | |
| | 标 准 | GB 3103.1—82 | |
| 表 面 处 理 | | ① 氧化 ② 镀锌钝化 GB 5267—85 | 不经处理 |
| 验 收 及 包 装 | | GB 90—85 | |

5 标记

螺纹规格 $d = M 5$ 、公称长度 $l = 12\text{mm}$ 、性能等级为 14H 级、表面氧化的开槽平端紧定螺钉的标记示例：

螺钉 GB 73—85 - M 5 × 12 -

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。