

Winkelschraubendreher für Innensechskantschrauben

DIN
911

Hexagon socket screw keys
Clés mâles coudées pour vis à six pans creux

Ersatz für Ausgabe 03.78

Diese Norm enthält in den Abschnitten 1 und 4 sicherheitstechnische Festlegungen im Sinne des Gesetzes über technische Arbeitsmittel, siehe auch Erläuterungen.

Beginn der Gültigkeit

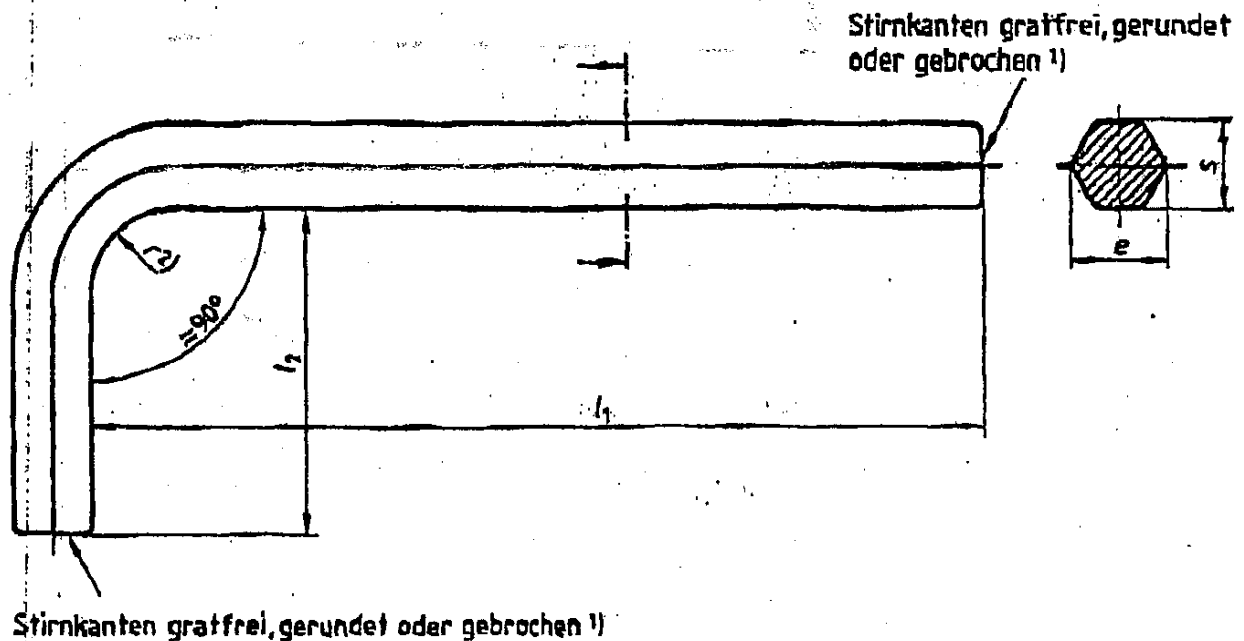
Diese Norm gilt ab 01. März 1987.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 2936 - 1983 siehe Erläuterungen.

Die Winkelschraubendreher können für Innensechskantschrauben mit Festigkeitsklassen bis 12.9 verwendet werden.

Maße in mm

1 Maße, Bezeichnung, Prüfwerte



Bezeichnung eines Winkelschraubendrehers von Schlüsselweite $s = 10$ mm:

Schraubendreher DIN 911 - 10

Bezeichnung eines Winkelschraubendrehers von Schlüsselweite $s = 10$ mm, jedoch mit der Länge $2 \cdot l_1$ (L):

Schraubendreher DIN 911 - 10 L

1) Ein Rundungsradius oder eine Fase darf nicht größer sein als $0,8 \cdot (s - s_1)$.

Die Stirnflächen müssen senkrecht zur Achse der Arme sein, wobei eine Abweichung bis 4° zulässig ist.

2) $l_{\min} = s$, jedoch nicht kleiner als 1,5 mm

Schlüsselweite s	Grenzabmaße	Eckenmaß 対角 長さ		l ₁)	Grenzabmaße	l ₂	Grenzabmaße
		max.	min.				
0,7	-0,011 -0,002	0,79	0,78	32		8	
0,9	-0,011 -0,004	0,99	0,98				
1,3	-0,022 -0,008	1,42	1,37	40	-2	10	
1,5	-0,025	1,68	1,63	45		12	
2	-0,040	2,25	2,18	50		14	-1
2,5		2,82	2,75	56		16	
3	-0,048	3,39	3,31	63	-3 -3	18	
4		4,53	4,44	70		20	
5	-0,048	5,57	5,58	80	-4 -4	25	
6		6,81	6,71	90		28	
7	-0,058	7,95	7,84	98	-5 -5	32	-2
8		9,09	8,97	100		34	
10	-0,110	11,37	11,29	112	-6 -6	38	
12		13,65	13,44	125		40	
14	-0,110	15,93	15,70	140	-7 -7	45	
17		19,35	19,09	160		56	
19	-0,150	21,63	21,32	180	-8 -8	63	-3
22		25,05	24,71	200		70	
24	-0,150	27,33	26,97	224	-10 -10	80	-4
27		30,78	30,38	250		90	
32	-0,180	36,45	35,98	315	-12 -12	100	-5
36		41,01	40,50	355		125	
					-15 -15	140	-6
					-17 -17		-7

*) Winkelschraubendreher mit der doppelten Länge l₂ können nach dieser Norm bestellt werden.

Tabelle 2 Prüfwerte

Schlüsselweite s Nennmaß	Härte HRC min.	Prüfdrehmoment Nm min.	Innensechskant für Drehmomentprüfung SOCKET JOL FOR TESTING Eingriffstiefe			
			max.	min.	min.	max.
0,7	52	0,08	0,724	0,711	1,5	1,9
0,9		0,18	0,902	0,889	1,7	2,1
1,3		0,53	1,295	1,270	2	2,4
1,5		0,82	1,545	1,520	2	2,4
2		1,9	2,045	2,020	2,5	2,9
2,5		3,8	2,580	2,520	3	3,4
3		6,8	3,080	3,020	3,5	5,5
4		16	4,035	4,020	5	7
5		30	5,096	5,020	6	8
6		52	6,095	6,020	8	12
7	50	78	7,115	7,025	9	13
8		120	8,115	8,025	10	14
10	48	220	10,115	10,025	12	16
12		370	12,142	12,032	15	19
14	45	590	14,142	14,032	17	21
17			17,230	17,060	20	24
19			19,275	19,065	23	27
22			22,275	22,065	26	30
24			24,275	24,065	29	33
27			27,275	27,065	32	40
32			32,330	32,080	38	46
36			36,330	36,080	43	51