DIN84-90 (1728x2293x2 tiff)

Fax:062084389

Aug 16 2001 15:01 P.01/04

UDC 621.882.215.1.091.1

1 K. S. S. K. 1994 (1997) 1993

				August 19
	Product gra	de A slotted	cheese head screw	s <u>DIN</u> 84
Zylinderschraub	en mit Schlitz; Produktk	lasse A	Superse	edes October 1988 edition.
In keeping with c has been used ti	urrent practice in stand roughout as the decim	ards published by th al marker.	e International Organization for Sl	andardization (ISO), a comma
See Explanatory Organization for	notes for connection Standardization.	with draft Internati	onal Standard ISO/DIS1207 pu	blished by the International
		Dimensio	ons in mm	
This standard spe the standards ref specifications oth accordance with 2 Dimension: Cheese head scre	er than those given in t he relevant standards. w threaded up to the h 1 above dashed line) rd	M 1 to M 10 slotted ch vecial screw types a his standard (e.g. re ead	eese head screws assigned to pro and finishes. If, in special cases, garding property class or materia Cheese head screw with unit (specified in table 1 below di d with DIN 78 – Ko end.	screws are to comply with i), these shall be selected in threaded portion of shank ashed line)1)
/		. 1	I shank) or approximately equal to	
		accordance	with DIN 962.	
·				Continued on pages 2 to 4

r i ha a namerica acc

DIN84-90 (1728x2273x2 tiff) [2]

Fax:062084389

Aug 16 2001 15:01

P.02/04

Page 2 DIN 84



ad size	(d)1)	M1	M1,2	M1,4		<u></u> ¥									
· · · ·				Mi 1,4	M1,6	(M1,8)	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	Mß	M8	M10
max.		0,25	0.25	0,3	0,35	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0.8	1	1.25	1,5
		0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0.8	0,9	1	1,2	1,4	1,6	2	2.5	3
min,		25	25	25 🕤	25	25	25	25	25	38	38	38	38	38 -	38
max. nomi	nal size	2	2,3	2,6	3	3,4	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16
min.		1,86	2,16	2,46	2,86	3,22	3,62	4,32	5,32	5,82	6,78	8,28	9,78	12,73	15,7
max.		1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,6	3,1	3,6	4,1	4,7	5,7	6.8	9,2	11,2
		0,7	0,8	0,9	1	1.2	1,3	1,6	2	2,4	2,6	3,3	3,9) 5	6
min.			0,66	0,76	0,86	1,06	1,16	1,46	1,86	2,26	2,46	3,12	3,6	4,7	5,7
nomi	inal size		0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5
			<u> </u>				0,56	0,66	0,86	1,06	1,26	1,26	1,66	2,06	2,5
		<u> </u>		0,5	0,6	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,51	1,51	1,91	2,31	2,8
		<u> </u>		0,1	0,1	.0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2_	0,2	0,25	0,4	0,4
					······	0,5	0,6	0,7	0,85	1	1,1	1,3	1,6	2	2,4
min.		1	0,21	0,21	0,26	0,36	0.36	0,56	0,76	0,96	1,06	1,52	1,6	2,2	2,7
max.		0,6	0,6	0,75	0,9	0,9	1	1,1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,2	3,8
<i>1</i> 1), 3)					Appro	ximate	mass (7,85 kg/	dm³), pe	er 1000	units, ir	n kg			
min,	max,			-											
		0,025	0,038	0,053	0,070	0,109				• •					
2,8	3,2	0,030	0,045	0,062	0,082	0,125	0,160	0,272							
3,76	. 4,24	0,035	0,052	0,071	0,094	0,140	0,179	0,302	0,515						
4,76	5,24	0,040	0.059	0,080	0,105	0,155	0,198	0,332	0.560	0,786	1,09				
5,76	6,24	0,045	0,067	0,089	0,117	0,170	0,217	0,362	0,604	0,845	1,17,	2,06			
7,71	8,29	0,055	0,081	0,106	0,140	0,200	0.254	0,422	0,692	0,966	1,33	2,30	3,56		
9,71	10,29	0,065	0,095	0,124	0,163	0,230	0,291	0,482	0,780	1,08	1,47	2,55	3.92	7.85	
11,65	12,35		0,11	0,142	0,186	0,260	0,329	0,542	0,868	1,20	1,63			· 1	14.6
13,65	14,35			0,16	0,209	0,290	0,365	0,602	0,956	1,32	1,79				15.6
15,65	16,35				0,232	0,320	0,402	0,662	1,04	1,44	1,95	3,30	4.98	9.77	16,6
17,65	18,35				···	0,350	0,440	0,722	1,13	1,56	2,10	3.54			17,6
19,58	20,42				ĺ		0,478	0,782	1,22	1,68	2,25	3.78	5.69	110	18.6
21,58	22,42			-				0,842	1,31	1,80	2,40				19,6
24,58	25,42							0,932	1,44	1.98	2.64				21,1
27,58	28,42						Ì		1,57					· }	22,6
29,58	30,42								1.66				-		23,6
34,5	35,5						~ -								26,1
39,5	40,5								i)		1				28,6
44,5	45,5								L						31,1
49,5	50,5									1			· . 1		33,6
54,05	55,95										ł	.,	1		36,1
59,05	60,95									+					38.6
64,05	65,95											}	. 4.1		41,1
69,05	70,95														41,1
74,05	75,95								•••••••						
79.05															46,1 48,6
	min. max. max. max. max. min. min. min. min. min. min. min. min	min. max. = nominal size min. max. = nominal size min. max. min. max. 11), 3) min. max. 1,8 2,2 2,8 3,76 4,76 5,76 6,24 7,71 8,29 9,71 10,29 11,65 12,35 13,65 14,35 15,65 16,35 15,65 16,35 15,65 16,35 15,65 16,35 15,65 16,35 15,65 16,35 15,65 16,35 15,65 16,35 15,65 16,35 15,65 16,35 15,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 17,55 16,35 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 17,55 16,35 16,35 16,35 17,55 16,35	min. 1,86 max. 1,4 max. 0,7 min. 0,56 nominal size 0,25 min. 0,31 max. 0,45 min. 0,11 max. 0,45 min. 0,16 min. 0,25 min. 0,16 min. 0,25 min. 0,26 1,8 2;2 0,025 2,71 8,29 0,045 5,76 6,24 0,045 11,65 12,35 13,65 13,65 14,35 13,65 19,58 20,42 21,58 21,58 22,42	min. 1.86 2.16 max. 1.4 1.6 max. 0.7 0.8 nominal size 0.25 0.3 min. 0.31 0.36 max. 0.45 0.5 min. 0.1 0.1 min. 0.16 0.21 max. 0.6 0.6 1.8 2.2 0.025 0.038 2.8 3.2 0.030 0.045 3.76 4.24 0.035 0.052 4.76 5.24 0.040 0.055 5.76 6.24 0.045 0.067 7.71 8.29 0.055 0.081 9.71 10.29 0.065 0.095 11.65 12.35 0.11 1.15 19.58 20.42	min. 1.86 2.16 2.46 max. 1.4 1.6 1.8 max. 0.7 0.8 0.9 min. 0.56 0.66 0.76 nominal size 0.25 0.3 0.3 min. 0.31 0.36 0.36 max. 0.45 0.5 0.5 min. 0.1 0.1 0.1 0.1 min. 0.16 0.21 0.21 0.21 min. 0.16 0.21 0.21 0.21 min. 0.16 0.22 0.33 0.65 1.8 2.2 0.025 0.038 0.053 2.8 3.2 0.030 0.045 0.662 3.76 4.24 0.035 0.052 0.071 4.76 5.24 0.045 0.667 0.689 7.71 8.29 0.055 0.681 0.104 17.65 18.35 0.11 0.142 <t< td=""><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 max. 1,4 1,6 1,8 2 max. 0,7 0,8 0,9 1 min. 0,56 0,66 0,76 0.86 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,44 min. 0,11 0,11 0,1 0,1 0,1 min. 0,12 0,21 0,21 0,21 0,22 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,32 min. 0,16 0,21 0,22 0,26 0,32 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,26 max. 0,66 0,66 0,75 0,99 1/1, 3) max. 0,61 0,620 0,682 1,8 2,2 0,025 0,031 0,106 0,424 1,8 2,2 0,025 0,029 0,117 7,71 8,29 0,055 0,124 0,163</td><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 moninal size 0,7 0,8 0,9 1 1,2 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,46 0,46 max. 0,45 0,5 0,5 0,6 0,6 min. 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,25 0,3 0,44 0,45 0,5 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,32 max. 0,66 0,66 0,75 0,9 0,9 1,1,3 0,62 0,622 0,122 0,226 3,76 5,24 0,045 0,667 0,68 0,117 0,170 7,71 8,29<!--</td--><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 nominal size 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,4 0,55 min. 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,16 0,21 0,21 0,26 0,36 0,36 min. 0,16 0,62 0,032 0,129 0,12 0,160 1,8 2,2 0,025 0,038 0,503 0,070 0,109 </td><td>min. 1.86 2.16 2.46 2.86 3.22 3.62 4.32 max. 1.4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 max. 0,7 0,8 0,9 1 1.2 1,3 1,6 mominal size 0,7 0,8 0,9 1 1.2 1,3 1,6 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,4 0,5 0,6 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,36 0,36 0,36 0,56 max. 0,6 0,6 0,75 0,9 0,9 1 1,1 1,1 1,3 0,16 0,140 0,179 0,362 0,36 0,36 0,36 min. 0,16 0,21 0,221 0,26 0,36 0,36 0,57 1,8 2,2</td><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,44 0,46 0,56 0,66 0,86 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,46 0,66 0,77 0,81 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,68 0,66 0,75 0,9 0,9 1 1,1 1,25 1/1, 3) </td><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 max.= 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,44 0,45 0,56 0,66 0,76 0,8 1 1,2 min. 0,11 0,1<!--</td--><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 2,46 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,56 0,66 0,88 1 1,2 1,51 min. 0,45 0,5 0,6 0,76 0,85 1 1,1 1,2 1,51 1,01 0,1<td>mn. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 6,28 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 max. 0,76 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 min. 0,56 0,66 0,76 0.86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 2,46 3,12 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,46 0,56 0,66 0,88 1 1,2 1,51 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 1,1 1,22 1,51 1,51 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,26 0,36 0,56 0,76 0,96 1,06 1,52 max. 0,66 0,67</td><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 8,28 9,78 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 6,8 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 3,9 monimalistic 0,25 0,3 0,4 0,4 0,5 0,6 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,66 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 max. 0,45 0,5 0,6 0,7 0,85 1 1,1 1,3 1,6 max. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,22 0,225 1,3 1,1 1,1 1,25 1,5 1,75 2 2,5 <</td><td>m. 1.88 2.16 2.46 2.46 3.22 3.62 4.32 5.32 5.62 6.78 8.28 9.78 12.73 max. 1.4 1.6 1.8 2 2.2 2.6 3.1 3.6 4.1 4.7 5.7 6.8 9.2 max. 0.7 0.8 0.9 1 1.2 1.3 1.6 2 2.44 2.6 3.3 3.9 5 min. 0.36 0.36 0.46 0.46 0.56 0.66 0.86 1.0 1.22 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.27 0.46 2.05 0.46 0.46 0.56 0.66 0.76 0.86 1.0 1.51 1.51 1.61 2.21 0.21 0.21 0.22 0.23 0.3 0.4 0.45 0.56 0.76 0.96 1.0 1.1 1.3 1.6 2.2<!--</td--></td></td></td></td></t<>	min. 1,86 2,16 2,46 2,86 max. 1,4 1,6 1,8 2 max. 0,7 0,8 0,9 1 min. 0,56 0,66 0,76 0.86 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,44 min. 0,11 0,11 0,1 0,1 0,1 min. 0,12 0,21 0,21 0,21 0,22 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,32 min. 0,16 0,21 0,22 0,26 0,32 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,26 max. 0,66 0,66 0,75 0,99 1/1, 3) max. 0,61 0,620 0,682 1,8 2,2 0,025 0,031 0,106 0,424 1,8 2,2 0,025 0,029 0,117 7,71 8,29 0,055 0,124 0,163	min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 moninal size 0,7 0,8 0,9 1 1,2 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,46 0,46 max. 0,45 0,5 0,5 0,6 0,6 min. 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,25 0,3 0,44 0,45 0,5 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,32 max. 0,66 0,66 0,75 0,9 0,9 1,1,3 0,62 0,622 0,122 0,226 3,76 5,24 0,045 0,667 0,68 0,117 0,170 7,71 8,29 </td <td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 nominal size 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,4 0,55 min. 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,16 0,21 0,21 0,26 0,36 0,36 min. 0,16 0,62 0,032 0,129 0,12 0,160 1,8 2,2 0,025 0,038 0,503 0,070 0,109 </td> <td>min. 1.86 2.16 2.46 2.86 3.22 3.62 4.32 max. 1.4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 max. 0,7 0,8 0,9 1 1.2 1,3 1,6 mominal size 0,7 0,8 0,9 1 1.2 1,3 1,6 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,4 0,5 0,6 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,36 0,36 0,36 0,56 max. 0,6 0,6 0,75 0,9 0,9 1 1,1 1,1 1,3 0,16 0,140 0,179 0,362 0,36 0,36 0,36 min. 0,16 0,21 0,221 0,26 0,36 0,36 0,57 1,8 2,2</td> <td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,44 0,46 0,56 0,66 0,86 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,46 0,66 0,77 0,81 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,68 0,66 0,75 0,9 0,9 1 1,1 1,25 1/1, 3) </td> <td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 max.= 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,44 0,45 0,56 0,66 0,76 0,8 1 1,2 min. 0,11 0,1<!--</td--><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 2,46 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,56 0,66 0,88 1 1,2 1,51 min. 0,45 0,5 0,6 0,76 0,85 1 1,1 1,2 1,51 1,01 0,1<td>mn. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 6,28 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 max. 0,76 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 min. 0,56 0,66 0,76 0.86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 2,46 3,12 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,46 0,56 0,66 0,88 1 1,2 1,51 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 1,1 1,22 1,51 1,51 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,26 0,36 0,56 0,76 0,96 1,06 1,52 max. 0,66 0,67</td><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 8,28 9,78 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 6,8 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 3,9 monimalistic 0,25 0,3 0,4 0,4 0,5 0,6 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,66 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 max. 0,45 0,5 0,6 0,7 0,85 1 1,1 1,3 1,6 max. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,22 0,225 1,3 1,1 1,1 1,25 1,5 1,75 2 2,5 <</td><td>m. 1.88 2.16 2.46 2.46 3.22 3.62 4.32 5.32 5.62 6.78 8.28 9.78 12.73 max. 1.4 1.6 1.8 2 2.2 2.6 3.1 3.6 4.1 4.7 5.7 6.8 9.2 max. 0.7 0.8 0.9 1 1.2 1.3 1.6 2 2.44 2.6 3.3 3.9 5 min. 0.36 0.36 0.46 0.46 0.56 0.66 0.86 1.0 1.22 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.27 0.46 2.05 0.46 0.46 0.56 0.66 0.76 0.86 1.0 1.51 1.51 1.61 2.21 0.21 0.21 0.22 0.23 0.3 0.4 0.45 0.56 0.76 0.96 1.0 1.1 1.3 1.6 2.2<!--</td--></td></td></td>	min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 nominal size 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,4 0,55 min. 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,16 0,21 0,21 0,26 0,36 0,36 min. 0,16 0,62 0,032 0,129 0,12 0,160 1,8 2,2 0,025 0,038 0,503 0,070 0,109	min. 1.86 2.16 2.46 2.86 3.22 3.62 4.32 max. 1.4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 max. 0,7 0,8 0,9 1 1.2 1,3 1,6 mominal size 0,7 0,8 0,9 1 1.2 1,3 1,6 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,4 0,5 0,6 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,36 0,36 0,36 0,56 max. 0,6 0,6 0,75 0,9 0,9 1 1,1 1,1 1,3 0,16 0,140 0,179 0,362 0,36 0,36 0,36 min. 0,16 0,21 0,221 0,26 0,36 0,36 0,57 1,8 2,2	min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,44 0,46 0,56 0,66 0,86 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,46 0,66 0,77 0,81 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 min. 0,68 0,66 0,75 0,9 0,9 1 1,1 1,25 1/1, 3) 	min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 max.= 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,44 0,45 0,56 0,66 0,76 0,8 1 1,2 min. 0,11 0,1 </td <td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 2,46 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,56 0,66 0,88 1 1,2 1,51 min. 0,45 0,5 0,6 0,76 0,85 1 1,1 1,2 1,51 1,01 0,1<td>mn. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 6,28 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 max. 0,76 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 min. 0,56 0,66 0,76 0.86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 2,46 3,12 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,46 0,56 0,66 0,88 1 1,2 1,51 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 1,1 1,22 1,51 1,51 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,26 0,36 0,56 0,76 0,96 1,06 1,52 max. 0,66 0,67</td><td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 8,28 9,78 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 6,8 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 3,9 monimalistic 0,25 0,3 0,4 0,4 0,5 0,6 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,66 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 max. 0,45 0,5 0,6 0,7 0,85 1 1,1 1,3 1,6 max. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,22 0,225 1,3 1,1 1,1 1,25 1,5 1,75 2 2,5 <</td><td>m. 1.88 2.16 2.46 2.46 3.22 3.62 4.32 5.32 5.62 6.78 8.28 9.78 12.73 max. 1.4 1.6 1.8 2 2.2 2.6 3.1 3.6 4.1 4.7 5.7 6.8 9.2 max. 0.7 0.8 0.9 1 1.2 1.3 1.6 2 2.44 2.6 3.3 3.9 5 min. 0.36 0.36 0.46 0.46 0.56 0.66 0.86 1.0 1.22 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.27 0.46 2.05 0.46 0.46 0.56 0.66 0.76 0.86 1.0 1.51 1.51 1.61 2.21 0.21 0.21 0.22 0.23 0.3 0.4 0.45 0.56 0.76 0.96 1.0 1.1 1.3 1.6 2.2<!--</td--></td></td>	min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 min. 0,56 0,66 0,76 0,86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 2,46 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,56 0,66 0,88 1 1,2 1,51 min. 0,45 0,5 0,6 0,76 0,85 1 1,1 1,2 1,51 1,01 0,1 <td>mn. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 6,28 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 max. 0,76 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 min. 0,56 0,66 0,76 0.86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 2,46 3,12 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,46 0,56 0,66 0,88 1 1,2 1,51 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 1,1 1,22 1,51 1,51 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,26 0,36 0,56 0,76 0,96 1,06 1,52 max. 0,66 0,67</td> <td>min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 8,28 9,78 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 6,8 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 3,9 monimalistic 0,25 0,3 0,4 0,4 0,5 0,6 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,66 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 max. 0,45 0,5 0,6 0,7 0,85 1 1,1 1,3 1,6 max. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,22 0,225 1,3 1,1 1,1 1,25 1,5 1,75 2 2,5 <</td> <td>m. 1.88 2.16 2.46 2.46 3.22 3.62 4.32 5.32 5.62 6.78 8.28 9.78 12.73 max. 1.4 1.6 1.8 2 2.2 2.6 3.1 3.6 4.1 4.7 5.7 6.8 9.2 max. 0.7 0.8 0.9 1 1.2 1.3 1.6 2 2.44 2.6 3.3 3.9 5 min. 0.36 0.36 0.46 0.46 0.56 0.66 0.86 1.0 1.22 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.27 0.46 2.05 0.46 0.46 0.56 0.66 0.76 0.86 1.0 1.51 1.51 1.61 2.21 0.21 0.21 0.22 0.23 0.3 0.4 0.45 0.56 0.76 0.96 1.0 1.1 1.3 1.6 2.2<!--</td--></td>	mn. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 6,28 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 max. 0,76 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 min. 0,56 0,66 0,76 0.86 1,06 1,16 1,46 1,86 2,26 2,46 3,12 nominal size 0,25 0,3 0,3 0,4 0,46 0,56 0,66 0,88 1 1,2 1,51 min. 0,11 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 1,1 1,22 1,51 1,51 min. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,26 0,36 0,56 0,76 0,96 1,06 1,52 max. 0,66 0,67	min. 1,86 2,16 2,46 2,86 3,22 3,62 4,32 5,32 5,82 6,78 8,28 9,78 max. 1,4 1,6 1,8 2 2,2 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 6,8 max. 0,7 0,8 0,9 1 1,2 1,3 1,6 2 2,4 2,6 3,3 3,9 monimalistic 0,25 0,3 0,4 0,4 0,5 0,6 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 min. 0,31 0,36 0,36 0,46 0,46 0,66 0,86 1,06 1,22 1,26 1,66 max. 0,45 0,5 0,6 0,7 0,85 1 1,1 1,3 1,6 max. 0,16 0,21 0,21 0,22 0,22 0,225 1,3 1,1 1,1 1,25 1,5 1,75 2 2,5 <	m. 1.88 2.16 2.46 2.46 3.22 3.62 4.32 5.32 5.62 6.78 8.28 9.78 12.73 max. 1.4 1.6 1.8 2 2.2 2.6 3.1 3.6 4.1 4.7 5.7 6.8 9.2 max. 0.7 0.8 0.9 1 1.2 1.3 1.6 2 2.44 2.6 3.3 3.9 5 min. 0.36 0.36 0.46 0.46 0.56 0.66 0.86 1.0 1.22 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.26 1.27 0.46 2.05 0.46 0.46 0.56 0.66 0.76 0.86 1.0 1.51 1.51 1.61 2.21 0.21 0.21 0.22 0.23 0.3 0.4 0.45 0.56 0.76 0.96 1.0 1.1 1.3 1.6 2.2 </td

) Use of sizes given in brackets should be avoided where possible.

²) P = pitch of coarse thread.

3) Screws with lengths above the dashed line are threaded up to the head (b = l - a).

Lengths over 80 mm shall be graded in 10 mm steps.

For commercial lengths (given between stepped lines), values of mass have been specified.

Note: With regard to existing documentation, M 1,7, M 2,3 and M 2,6 screws may still be ordered in accordance with the October 1970 edition of this standard.

DIN84-90 (1728x2273x2 tiff) [3]

Fax:062084389

Aug 16 2001 15:02

P.03/04

3 Technical delivery conditions

Table 2.

Anather

Ma	aterial	Steel	Steel Stainless steel Non-fer							
General requirem	ients	As specified in DIN 267 Part 1.								
Thread	Tolerance ·	<pre> < M 1.6: 6h; > M 1.6: 6g ')</pre>								
	As specified in	DIN 13 Parts 13 and 15.								
Mechanical properties ³)	Property class (material)	4.8, 5.8 or 8.8	For sizes up to M 2: A 1-50; for sizes larger than M 2: A2=70 or A4-70.	CuZn = Copper-zinc ailoy²)						
	As specified in	ISO 898 Part 1.	DIN 267 Part 11.	DIN 267 Part 18.						
Limit deviations and geometrical tolerances	Product grade	A								
	Standard	ISO 4759 Part 14)								
		As processed. Property class 8.8 (thermally or chemically) blackened.	Bright.	Bright.						
Surface finish		DIN 267 Part 2 shall apply with regard to surface roughness. DIN 267 Part 19 shall apply with regard to permissible surface disconti- nuities.								
		DIN 267 Part 9 shall apply with regard to electroplating, other types of surface protection being subject to agreement.								
Acceptance inspe	otion		Il apply with regard to accepta							

1) Only for screws without surface protection, the 6g tolerance makes it possible for normal coating thicknesses to be applied in accordance with DIN 267 Part 9, the reference line not being exceeded. Depending on the coating thickness required, a larger fundamental deviation shall be selected than that for the g position. This might, however, impair the resistance to

²) CuZn = CU2 or CU3, at the manufacturer's discretion.

3) Other property classes or materials, or a particular grade of material, e.g. CU3, shall be subject to agreement.

4) ISO 4759 Part 1 applies only to thread size M 1,6 or more. For smaller sizes, tolerances have been adopted as appropriate, except for 6g tolerance, which has been replaced by 6h tolerance.

4 Designation

Designation of an M5 cheese head screw, of length / (nominal size) = 20 mm and assigned to property class 4.8;

Cheese head screw DIN 84 - M 5 × 20 - 4.8

DIN 962 shall apply for the designation of type and finish, with additional information to be given on ordering. DIN 6900 shall apply for screws with captive washers (screw assemblies), DIN 7500 Part 1, for thread rolling screws and DIN 7513,

The DIN 4000 – 2 – 1 tabular layout of article characteristics shall apply for screws as covered in this standard.

Standards referred to

DIN	13 Part 13	ISO metric screw threads; series of preferred sizes for screws, bolts and nuts from 1 mm to 52 mm diameter and limits of size
DIN	13 Part 15	ISO metric screw threads; fundamental deviations and tolerances for screw threads of 1 mm diameter and larger
DIN	78	Thread ends and lengths of projection of bolt and factor and the
DIN	267 Part 1	Thread ends and lengths of projection of bolt ends for ISO metric screw threads in accordance with DIN 13 Fasteners; technical delivery conditions; general requirements
DIN	267 Part 2	Fasteners; technical delivery conditions; design and dimensional accuracy
DIN	267 Part 5	Fasteners; technical delivery conditions; acceptages increasility and contensional accuracy
DIN	267 Part 9	Fasteners; technical delivery conditions; acceptance inspection (modified version of ISO 3269, 1984 edition) Fasteners; technical delivery conditions; electroplated parts
DIN	267 Part 11	Fasteners; technical delivery conditions with addenda to ISO 3506; stainless and acid resistant steel

DIN 84 Page 3

Fax:062084389

Aug 16 2001 15:02

P.04/04

Fage 4 DIN 84	
DIN 267 Part 18	Fasteners; technical delivery conditions; nonferrous metal components
DIN 267 Part 19	Fasteners; technical delivery conditions; surface discontinuities on bolts
DIN 962	Bolts, screws, studs and nuts; designations, types and designs
DIN 4000 Part 2	Tabular layouts of article characteristics for screws and nuts
DIN 6900	Screw and washer assemblies
DIN 7500 Part 1	Thread rolling screws for ISO metric threads; dimensions, requirements and testing
DIN 7513	Hexagon head and slotted head thread cutting screws; dimensions, requirements and testing
ISO 898 Part 1	Mechanical properties of fasteners; bolts, screws and studs
ISO 4759 Part 1	Tolerances for fasteners; bolts, screws and nuts with thread diameters from 1,6 to 150 mm; product grades A, B and C

Previous editions

Page & DIM RA

DIN 83 Parts 1 and 2; 03.24; DIN 83; 11.38; DIN 84 Part 1: 08.21, 03.24, 01.37, 10.42; DIN 84 Part 2: 08.21, 03.24, 04.43; DIN 84: 10.42X, 12.52, 04.64, 07.68, 10.70, 10.88.

Amendments

The following amendments have been made to the October 1988 edition.

- a) For M 3,5, M 4 and M 5 screws, k_{\min} values have been corrected.
- b) w_{min} values have been amended.
- c) The mass given for M 5 screws, 8 mm long, has been amended.
- d) The standard has been editorially revised.

Explanatory notes

Most of the screw dimensions specified in this standard are the same as those specified in ISO 1207 (at present at the stage of draft), the only significant deviation that might impair their interchangeability being the head height, *k*, of screws smaller than M 3. ISO heads are somewhat higher, which permits these heads to be used both for slotted and cross recessed head screws. A standard on the latter is in preparation. There are also slight differences with regard to dimension *w_{min}* these being, however, of no significance for the user of this standard.

The following tables compare dimensions k_{max} and w_{min} as specified here and the proposed revised edition of ISO 1207.

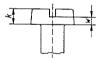


Table 3.

Values given in mm

Threa	d size (d)	М1	M1,2	M1,4	M1,6	(M1,8)	M 2	M2,5	МЗ	(M 3,5)	M4	M5	M6	M8	M 10
k _{max}	DIN 84	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,3	1,6	2	2,4	2,6	3,3	3,9	5	6
	ISO 1207 (rev.)	-	-	-	1.1	_	1,4	1,8	2	2.4	2,6	3.3	3,9	5	6
w_{\min}	DIN 84	0,16	0,21	0,21	0,26	0,36	0,36	0,56	0,76	0,96	1,06	1,52	1,6	2,2	2,7
	ISO 1207 (rev.)	-	-	_	0,4	-	0,5	0,7	0,75	1	1,1	1,3	1,6	2	2,4

This standard will be superseded by ISO 1207, once published, an appropriate transition period being granted.

International Patent Classification

F 16 B 35/00