



中华人民共和国国家标准

GB/T 10708.1—2000

往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第1部分：单向密封橡胶密封圈

Reciprocating rubber seals—Types, dimensions and tolerances—
Part 1: Rubber seals on one-way

2000-08-28 发布

2001-03-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 10708.1—1989《往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第1部分:单向密封橡胶密封圈》进行修订编制而成。

本标准是首次对 GB/T 10708.1—1989 进行修订,修订后的内容主要有以下改变:

- 对编排格式、符号规定和标记方法进行了修改;
- 调整了尺寸和公差表的排列顺序,使结构合理,查寻更方便;
- 将活塞用密封圈和活塞杆用密封圈的标记方法分别作了规定,以避免对规格相同而用途不同的密封圈因难以区分而出现的错误使用;
- 修改了标准的英文名称。

本标准是 GB/T 10708《往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列》的第1部分。

GB/T 10708 包括以下三个部分:

第1部分(即 GB/T 10708.1):单向密封橡胶密封圈;

第2部分(即 GB/T 10708.2):双向密封橡胶密封圈;

第3部分(即 GB/T 10708.3):橡胶防尘密封圈。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 10708.1—1989。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国原化学工业部提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会归口。

本标准起草单位:西北橡胶塑料研究设计院、浙江海门橡胶一厂、西安重型机械研究所。

本标准主要起草人:孙莉萍、曹元礼、董成杰、苏 静。

中华人民共和国国家标准

往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第 1 部分:单向密封橡胶密封圈

GB/T 10708.1—2000

代替 GB/T 10708.1—1989

Reciprocating rubber seals—Types, dimensions and tolerances— Part 1: Rubber seals on one-way

1 范围

本标准规定了往复运动用单向密封橡胶密封圈及其压环和支撑环的结构型式、尺寸和公差。
本标准适用于安装在液压缸活塞和活塞杆上起单向密封作用的橡胶密封圈。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2879—1986 液压缸活塞和活塞杆 动密封沟槽型式、尺寸和公差(neq ISO 5597:1981)

3 符号

Y——Y形橡胶密封圈(以下简称为Y形圈);

L——蕾形橡胶密封圈(以下简称为蕾形圈);

V——V形橡胶密封圈(以下简称为V形圈);

D ——密封沟槽外径(或缸内径);

d ——密封沟槽内径(或活塞杆直径);

f ——间隙;

L_1 ——短型密封沟槽轴向长度;

L_2 ——中型密封沟槽轴向长度;

L_3 ——长型密封沟槽轴向长度;

D_1 ——密封圈唇部外径;

D_2 ——密封圈根部外径;

D_3 ——弹性圈外径;

S_1 ——密封圈唇部径向截面宽度;

S_2 ——密封圈根部径向截面宽度;

S_3 ——弹性圈径向截面宽度;

d_1 ——密封圈唇部内径;

d_2 ——密封圈根部内径;

h ——密封圈高度;

h_1 ——V形圈唇部高度;

h_2 ——压环高度;

h_3 ——弹性圈高度；

h_4 ——支撑环高度。

4 要求

4.1 L_1 密封沟槽用 Y 形圈

4.1.1 活塞 L_1 密封沟槽的密封结构型式及 Y 形圈见图 1, 尺寸和公差见表 1。

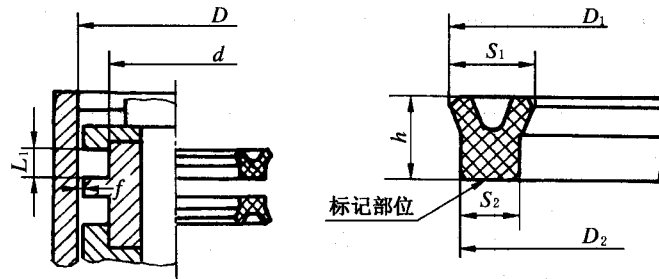


图 1 活塞 L_1 密封沟槽的密封结构型式及 Y 形圈

4.1.2 活塞杆 L_1 密封沟槽的密封结构型式及 Y 形圈见图 2, 尺寸和公差见表 2。

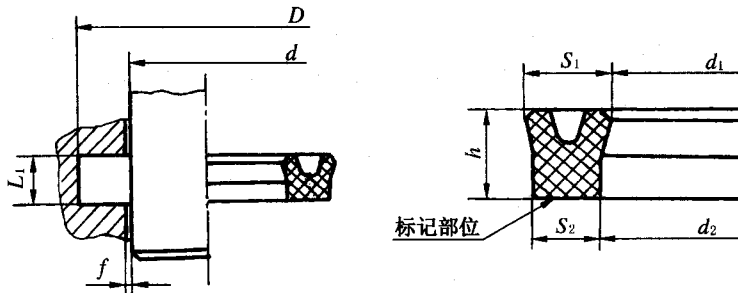


图 2 活塞杆 L_1 密封沟槽的密封结构型式及 Y 形圈

4.2 L_2 密封沟槽用 Y 形圈、蕾形圈

4.2.1 活塞 L_2 密封沟槽的密封结构型式及 Y 形圈、蕾形圈见图 3, 尺寸和公差见表 3。

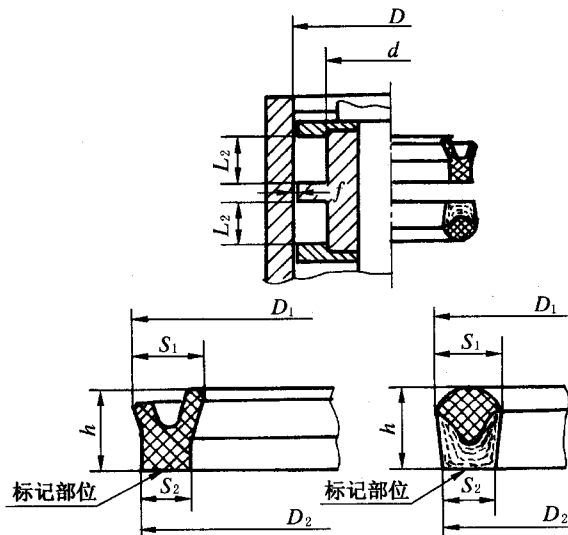


图 3 活塞 L_2 密封沟槽的密封结构型式及 Y 形圈、蕾形圈

表1 活塞 L_1 密封沟槽用 Y 形圈尺寸和公差

mm

D	d	L_1	外 径			宽 度			高 度	
			D_1	D_2	极限偏差	S_1	S_2	极限偏差	h	极限偏差
12	4	5	13	11.5	±0.20	5	3.5		4.4	
16	8		17	15.5						
20	12		21.1	19.4	±0.25					
25	17		26.1	24.4						
32	24		33.1	31.4						
40	32		41.1	39.4						
20	10	6.3	21.2	19.4	6.2	4.4		5.6		
25	15		26.2	24.4						
32	22		33.2	31.4						
40	30		41.2	39.4						
50	40		51.2	49.4						
56	46		57.5	55.4						
63	53	64.2	62.4	±0.35	9	6.7	±0.15	8.5	±0.20	
50	35	51.5	49.2							
56	41	57.5	55.2							
63	48	64.5	62.2							
70	65	71.5	69.2							
80	65	81.5	79.2							
90	75	91.5	89.2	±0.45	11.8	9		11.3		
100	85	101.5	99.2							
110	95	111.5	109.2							
70	50	71.8	69							
80	60	81.8	79							
90	70	91.8	89							
100	80	101.8	99	±0.60	14.7	11.3		14.8		
110	90	111.8	109							
125	105	126.8	124							
140	120	141.8	139							
160	140	161.8	159							
180	160	181.8	179							
125	100	16	127.2	123.8	±0.45	17.8	13.5	±0.20	18.5	±0.25
140	115		142.2	138.8						
160	135		162.2	158.8						
180	155		182.2	178.8	±0.60					
200	175		202.2	198.8						
220	195		222.2	218.8						
250	225	252.2	248.8	±0.90	23.3	18		23		
200	170	202.8	198.5							
220	190	222.8	218.5							
250	220	252.8	248.5							
280	250	282.8	278.5							
320	290	322.8	318.5							
360	330	362.8	358.5	±1.40						
400	360	403.5	398							
450	410	453.5	448							
500	460	503.5	498							

表 2 活塞杆 L_1 密封沟槽用 Y 形圈尺寸和公差

mm

d	D	L_1	内 径			宽 度			高 度	
			d_1	d_2	极限偏差	S_1	S_2	极限偏差	h	极限偏差
6	14	5	5	6.5	± 0.20	5	3.5	± 0.15	4.6	± 0.20
8	16		7	8.5						
10	18		9	10.5						
12	20		11	12.5						
14	22		13	14.5						
16	24		15	16.5						
18	26		17	18.5						
20	28		19	20.5						
22	30		21	22.5						
25	33		24	25.5						
28	38	6.3	26.8	28.6	± 0.25	6.2	4.4	± 0.15	5.6	± 0.20
32	42		30.8	32.6						
36	46		34.8	36.6						
40	50		38.8	40.6						
45	55		43.8	45.6						
50	60		48.8	50.6						
56	71	9.5	54.5	56.8	± 0.35	9	6.7	± 0.15	8.5	± 0.20
63	78		61.5	63.8						
70	85		68.5	70.8						
80	95		78.5	80.8						
90	105		88.5	90.8						
100	120	12.5	98.2	101	± 0.45	11.8	9	± 0.15	11.3	± 0.20
110	130		108.2	111						
125	145		123.2	126						
140	160		138.2	141						
160	185	16	157.8	161.2	± 0.60	14.7	11.3	± 0.15	14.8	± 0.20
180	205		177.8	181.2						
200	225		197.8	201.2						
220	250	20	217.2	221.5	± 0.90	17.8	13.5	± 0.15	18.5	± 0.20
250	280		247.2	251.5						
280	310		277.2	281.5						
320	360	25	316.7	322	± 0.90	23.3	18	± 0.20	23	± 0.25
360	400		356.7	362						

表 3 活塞 L_2 密封沟槽用 Y 形圈、蕾形圈尺寸和公差

mm

D	d	L_2	Y 形圈						蕾形圈											
			外径			宽度			高度		外径			宽度			高度			
			D_1	D_2	极限偏差	S_1	S_2	极限偏差	h	极限偏差	D_1	D_2	极限偏差	S_1	S_2	极限偏差	h	极限偏差		
12	4	6.3	13	11.5	± 0.20	5	3.5	5.8			12.7	11.5	± 0.18	4.7	3.5	5.6				
16	8		17	15.5							16.7	15.5								
20	12		21	19.5							20.7	19.5								
25	17		26	24.5							25.7	24.5								
32	24		33	31.5							32.7	31.5								
40	32	41	39.5	40.7	39.5															
20	10	8	21.2	19.4	± 0.25	6.2	4.4	7.3			20.8	19.4	± 0.22	5.8	4.4	7				
25	15		26.2	24.4							25.8	24.4								
32	22		33.2	31.4							32.8	31.4								
46	30		41.2	39.4							40.8	39.4								
50	40		51.2	49.4							50.8	49.4								
56	46		57.2	55.4							56.8	55.4								
63	53		64.2	62.4							63.8	62.4								
50	35		51.5	49.2							51	49.1								
56	41		57.5	55.2							57	55.1								
63	48		64.5	62.2							64	62.1								
70	55	71.5	69.2	71	69.1															
80	65	81.5	79.2	81	79.1															
90	75	91.5	89.2	91	89.1															
100	85	101.5	99.2	101	99.1															
110	95	111.5	109.2	111	109.1															
70	50	12.5	71.8	69	± 0.35	9	6.7	± 0.15	± 0.20			± 0.28	8.5	6.6	± 0.15	± 0.20				
80	60		81.8	79															81.2	78.6
90	70		91.8	89															91.2	88.6
100	80		101.8	99															101.2	98.6
110	90		111.8	109															111.2	108.6
125	105		126.8	124															126.2	123.6
140	120		141.8	139															141.2	138.6
160	140		161.8	159															161.2	158.6
180	160		181.8	179															181.2	178.6
125	100		127.2	123.8															126.3	123.2
140	115	142.2	138.8	141.3	138.2															
160	135	162.2	158.8	161.3	158.2															
180	155	182.2	178.8	181.3	178.2															
200	175	202.2	198.8	201.3	198.2															
220	195	222.2	218.8	221.3	218.2															
250	225	252.2	248.8	251.3	248.2															
200	170	16	202.8	198.5	± 0.45	11.8	9	15			201.4	198	± 0.35	11.2	8.6	14.5				
220	190		222.8	218.5							221.4	218								
250	220		252.8	248.5							251.4	248								
280	250		282.8	278.5							281.4	278								
320	290		322.8	318.5							321.4	318								
360	330		362.8	358.5							361.4	358								
400	360		402.8	398.5							401.4	397								
450	410		452.8	448.5							451.4	447								
500	460		502.8	498.5							501.4	497								
180	155		20	182.2							178.8	± 0.60							14.7	11.3
200	175	202.2		198.8	201.3	198.2														
220	195	222.2		218.8	221.3	218.2														
250	225	252.2		248.8	251.3	248.2														
200	170	202.8		198.5	201.4	198														
220	190	222.8		218.5	221.4	218														
250	220	252.8		248.5	251.4	248														
280	250	282.8		278.5	281.4	278														
320	290	322.8		318.5	321.4	318														
360	330	362.8		358.5	361.4	358														
400	360	402.8	398.5	401.4	397															
450	410	452.8	448.5	451.4	447															
500	460	502.8	498.5	501.4	497															
200	170	25	202.8	198.5	± 0.90	17.8	13.5	± 0.20	± 0.25			± 0.60	16.4	12.7	22.5	± 0.20	± 0.25			
220	190		222.8	218.5														221.4	218	
250	220		252.8	248.5														251.4	248	
280	250		282.8	278.5														281.4	278	
320	290		322.8	318.5														321.4	318	
360	330		362.8	358.5														361.4	358	
400	360		402.8	398.5														401.4	397	
450	410		452.8	448.5														451.4	447	
500	460		502.8	498.5														501.4	497	
200	170		32	202.8														198.5	± 1.40	23.3
220	190	222.8		218.5	221.4	218														
250	220	252.8		248.5	251.4	248														
280	250	282.8		278.5	281.4	278														
320	290	322.8		318.5	321.4	318														
360	330	362.8		358.5	361.4	358														
400	360	402.8		398.5	401.4	397														
450	410	452.8		448.5	451.4	447														
500	460	502.8		498.5	501.4	497														

4.2.2 活塞杆 L_2 密封沟槽的密封结构型式及 Y 形圈、蕾形圈见图 4, 尺寸和公差见表 4。

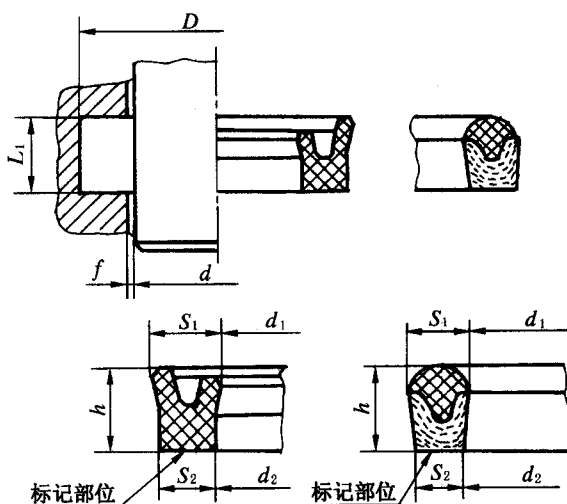


图 4 活塞杆 L_2 密封沟槽的密封结构型式及 Y 形圈、蕾形圈

4.3 L_3 密封沟槽用 V 形组合密封圈

4.3.1 活塞杆 L_3 密封沟槽用 V 形组合密封圈由 V 形圈、压环和弹性圈组合而成, 密封结构型式及 V 形圈、压环和弹性圈见图 5, 尺寸和公差见表 5。

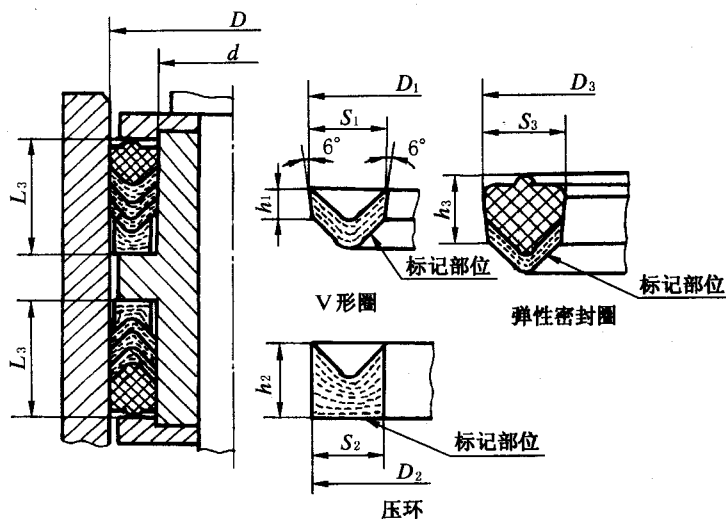


图 5 活塞 L_3 密封沟槽的密封结构型式及 V 形圈、压环和弹性圈

4.3.2 活塞杆 L_3 密封沟槽用 V 形组合密封圈, 由 V 形圈、压环和塑料支撑环组成, 密封结构型式及 V 形圈、压环、支撑环见图 6, 尺寸和公差见表 6。

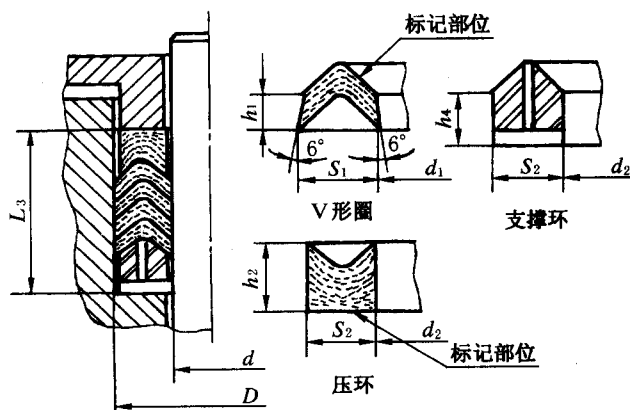


图 6 活塞杆 L_3 密封沟槽的密封结构型式及 V 形圈、压环和支撑环

表 4 活塞杆 L_2 密封沟槽用 Y 形圈、蕾形圈尺寸和公差

mm

d	D	L_2	Y 形圈						蕾形圈																				
			内 径			宽 度		高 度	内 径			宽 度		高 度															
			d_1	d_2	极限 偏差	S_1	S_2	极限 偏差	h	极限 偏差	d_1	d_2	极限 偏差	S_1	S_2	极限 偏差	h	极限 偏差											
6	14	6.3	5	6.5	± 0.20	5	3.5	5.8	5.8	5.3	6.5	± 0.18	4.7	3.5	5.5	5.5													
8	16		7	8.5						7.3	8.5																		
10	18		9	10.5						9.3	10.5																		
12	20		11	12.5						11.3	12.5																		
14	22		13	14.5						13.3	14.5																		
16	24		15	16.5						15.3	16.5																		
18	26		17	18.5						17.3	18.5																		
20	28		19	20.5						19.3	20.5																		
22	30		21	22.5						21.3	22.5																		
25	33		24	25.5						24.3	25.5																		
10	20	8	8.8	10.6	± 0.20	6.2	4.4	7.3	7.3	9.2	10.6	± 0.18	5.8	4.4	7	7													
12	22		10.8	12.6						11.2	12.6																		
14	24		12.8	14.6						13.2	14.6																		
16	26		14.8	16.6						15.2	16.6																		
18	28		16.8	18.6						17.2	18.6																		
20	30		18.8	20.6						19.2	20.6																		
22	32		20.8	22.6						21.2	22.6																		
25	35		23.8	25.6						24.2	25.6																		
28	38		26.8	28.6						27.2	28.6																		
32	42		30.8	32.6						31.2	32.6																		
36	46	34.8	36.6	35.2	36.6																								
40	50	38.8	40.6	39.2	40.6																								
45	55	43.8	45.6	44.2	45.6																								
50	60	48.8	50.6	49.2	50.6																								
28	43	12.5	26.5	28.8	± 0.25	9	6.7	11.5	11.5	27	28.9	± 0.22	8.5	6.6	11.3	11.3													
32	47		30.5	32.8						31	32.9																		
36	51		34.5	36.8						35	36.9																		
40	55		38.5	40.8						39	40.9																		
45	60		43.5	45.8						44	45.9																		
50	65		48.5	50.8						49	50.9																		
56	71		54.5	56.8						55	56.9																		
63	78		61.5	63.8						62	63.9																		
70	85		68.5	70.8						69	70.9																		
80	95		78.5	80.8						79	80.9																		
90	105	88.5	90.8	89	90.9																								
56	76	16	54.2	57	± 0.25	11.8	9	15	15	54.8	57.4	± 0.22	11.2	8.6	14.5	14.5													
63	83		61.2	64						61.8	64.4																		
70	90		68.2	71						68.8	71.4																		
80	100		78.2	81						78.8	81.4																		
90	110		88.2	91						88.8	91.4																		
100	120		98.2	101						98.8	101.4																		
110	130		108.2	111						108.8	111.4																		
125	145		123.2	126						123.8	126.4																		
140	160		138.2	141						138.8	141.4																		
100	125		20	97.8						101.2	± 0.35							14.7	11.3	18.5	18.5	98.7	101.8	± 0.28	13.8	10.7	18	18	
110	135	107.8		111.2	108.7	111.8																							
125	150	122.8		126.2	123.7	126.8																							
140	165	137.8		141.2	138.7	141.8																							
160	185	157.8		161.2	158.7	161.8																							
180	205	177.8		181.2	178.7	181.8																							
200	225	197.8		201.2	198.7	201.8																							
160	190	25		157.2	161.5	± 0.25	18.5	13.5	23	23		158.6	162	± 0.45	16.4	13	22.5					22.5							
180	210			177.2	181.5							178.6	182																
200	230			197.2	201.5							198.6	202																
220	250		217.2	221.5	218.6						222																		
250	280		247.2	251.5	248.6						252																		
280	310		277.2	281.5	278.6						282																		
320	360		32	317.7	322						± 0.60	23.3	18					29	29	318.2	323			± 0.60	21.8	17	28.5	28.5	
360	400			357.7	362															358.2	363								

表 5 活塞 L_3 密封沟槽用 V 形圈、压环和弹性圈尺寸和公差

mm

D	d	L_3	外 径				宽 度				高 度				V 形圈 数量
			D_1	D_2	D_3	极限 偏差	S_1	S_2	S_3	极限 偏差	h_1	h_2	h_3	极限 偏差	
20	10	16	20.6	19.7	20.8	± 0.22	5.6	4.7	5.8		3	6	6.5		1
25	15		25.6	24.7	25.8										
32	22		32.6	31.7	32.8										
40	30		40.6	39.7	40.8										
50	40		50.6	49.7	50.8										
56	46		56.6	55.7	56.8										
63	53	63.6	62.7	63.8	± 0.28	8.2	7	8.6		4.5	7.5	8		2	
50	35	50.7	49.5	51.1											
56	41	56.7	55.5	57.1											
63	48	63.7	62.5	64.1											
70	55	70.7	69.5	71.1											
80	65	80.7	79.5	81.1											
90	75	90.7	89.5	91.1	± 0.35	10.8	9.4	11.3	± 0.15	5	10	11			
100	85	100.7	99.5	101.1											
110	95	110.7	109.5	111.1											
70	50	70.8	69.4	71.3											
80	60	80.8	79.4	81.3											
90	70	90.8	89.4	91.3											
100	80	100.8	99.4	101.3	± 0.45	13.5	11.9	14.1		6	12	15			
110	90	110.8	109.4	111.3											
125	105	125.8	124.4	126.3											
140	120	140.8	139.4	141.3											
160	140	160.8	159.4	161.3											
180	160	180.8	179.4	181.3											
125	100	126	124.4	126.6	± 0.60	16.3	14.2	16.8		6.5	17.5		3		
140	115	141	139.4	141.6											
160	135	161	169.4	161.6											
180	155	181	179.4	181.6											
200	175	201	199.4	201.6											
220	195	221	219.4	221.6											
250	225	251	249.4	251.6	± 0.90	21.6	19	22.1	± 0.20	7	14	26.5	± 0.25		
200	170	201.3	199.2	201.9											
220	190	221.3	219.2	221.9											
250	220	251.3	249.2	251.9											
280	250	281.3	279.2	281.9											
320	290	321.3	319.2	321.9											
360	330	361.3	359.2	361.9	63	401.6	399	402.1		7	14	26.5	± 0.25		
400	360	401.6	399	402.1											
450	410	451.6	449	452.1											
500	400	501.6	499	502.1											

表6 活塞杆 L_3 密封沟槽用 V 形圈、压环和支撑环尺寸和公差

mm

d	D	L_3	内 径			宽 度			高 度				V 形圈 数量								
			d_1	d_2	极限 偏差	S_1	S_2	极限 偏差	h_1	h_2	h_4	极限 偏差									
6	14	14.5	5.5	6.3	± 0.18	4.5	3.7		2.5	6											
8	16		7.5	8.3																	
10	18		9.5	10.3																	
12	20		11.5	12.3																	
14	22		13.5	14.3																	
16	24		15.5	16.3																	
18	26		17.5	18.3																	
20	28		19.5	20.3																	
22	30		21.5	22.3																	
25	33		24.5	25.3																	
10	20	16	9.4	10.3	± 0.22	5.6	4.7		3	6.5			2								
12	22		11.4	12.3																	
14	24		13.4	14.3																	
16	26		15.4	16.3																	
18	28		17.4	18.3																	
20	30		19.4	20.3																	
22	32		21.4	22.3																	
25	35		24.4	25.3																	
28	38		27.4	28.3																	
32	42		31.4	32.3																	
36	46	35.4	36.3	± 0.15	8.2	7		4.5	8	3			3								
40	50	39.4	40.3																		
45	55	44.4	45.3																		
50	60	49.4	50.3																		
28	43	27.3	28.5																		
32	47	31.3	32.5																		
36	51	35.3	36.5																		
40	55	39.3	40.5																		
45	60	44.3	45.5																		
50	65	49.3	50.5																		
56	71	55.3	56.6																		
63	78	62.3	63.6																		
70	85	69.3	70.5																		
80	95	79.3	80.5																		
90	105	89.3	90.5																		
56	76	32	55.2	56.6	± 0.22	10.8	9.4		6	10											
63	83		62.2	63.6																	
70	90		69.2	70.6																	
80	100		79.2	80.6																	
90	110		89.2	90.6																	
100	120		99.2	100.6																	
110	130		109.2	110.6																	
125	145		124.2	125.6																	
140	160		139.2	140.6																	
100	125		99	100.6										± 0.35	13.5	11.9			12		
110	135	109	110.6																		
125	150	124	125.6																		
140	165	139	140.6																		
160	185	159	160.6																		
180	205	179	180.6																		
200	225	199	200.6																		
160	190	158.8	160.8	± 0.35	16.2	14.2	± 0.20	6.5	14		± 0.25	5									
180	210	178.8	180.8																		
200	230	198.8	200.8																		
220	250	218.8	220.8																		
250	280	248.8	250.8																		
280	310	278.8	280.8																		
320	360	318.4	321										± 0.60	21.6	19	± 0.25	7	15.5	4		6
360	400	358.4	361																		

5 标记

5.1 活塞用密封圈的标记方法以“密封圈代号、 $D \times d \times L_1(L_2, L_3)$ 、制造厂代号”表示。

示例：密封沟槽外径(D)为 80 mm，密封沟槽内径(d)为 65 mm，密封沟槽轴向长度(L_1)为 9.5 mm 的活塞用 Y 形圈，标记为：

Y80×65×9.5 ××

5.2 活塞杆用密封圈的标记方法以“密封圈代号、 $d \times D \times L_1(L_2, L_3)$ 、制造厂代号”表示。

示例：密封沟槽内径(d)为 70 mm，密封沟槽外径(D)为 85 mm，密封沟槽轴向长度(L_1)为 9.5 mm 的活塞杆用 Y 形圈，标记为：

Y70×85×9.5 ××

附录 A

(标准的附录)

单向密封橡胶密封圈使用条件

单向密封橡胶密封圈使用条件见表 A1。

表 A1 单向密封橡胶密封圈使用条件

密封圈结构型式	往复运动速度 m/s	间隙 f mm	工作压力范围 MPa
Y 形橡胶密封圈	0.5	0.2	0~15
		0.1	0~20
	0.15	0.2	
		0.1	0~25
蕾形橡胶密封圈	0.5	0.3	0~45
		0.1	
	0.15	0.3	0~30
		0.1	0~50
V 形组合密封圈	0.5	0.3	0~20
		0.1	0~40
	0.15	0.3	0~25
		0.1	0~60

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列
第 1 部分:单向密封橡胶密封圈
GB/T 10708.1—2000

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2001年1月第一版 2001年1月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·1-17204 定价 10.00 元

*

标 目 430—30