

中华人民共和国国家标准

螺钉与螺母的装配工具 双头呆扳手、双头梅花扳手、 两用扳手头部外形的最大尺寸

GB/T 4389—1995
ISO 3318—1990

代替 GB 4389—84

Assembly tool for screws and nuts—Open-
end double-head engineers wrenches, double-
head box wrenches and combination wrenches—
Maximum outside dimensions of heads

本标准等同采用国际标准 ISO 3318:1990《螺钉和螺母的装配工具——双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手头部外形的最大尺寸》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了呆扳手、梅花扳手、两用扳手头部外形的最大尺寸。

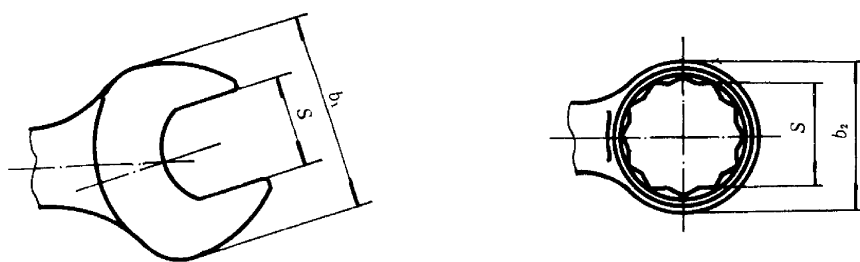
本标准适用于 GB/T 4625 中规定的呆扳手、梅花扳手、两用扳手、敲击呆扳手和敲击梅花扳手(编号分别为 1、3、4、5、6、7、8、9、10、11、13、14)。

2 引用标准

GB/T 4625 螺钉和螺母的装配工具 术语

3 头部外形的最大尺寸

头部外形的最大尺寸见下图和表：



mm

规格 S	$b_{1(\max)}$	$b_{2(\max)}$
3.2	14	7
4	15	8

国家技术监督局 1995-10-24 批准

1996-07-01 实施

续表

mm

规格 S	$b_{1(\max)}$	$b_{2(\max)}$
5	18	10
5.5	19	10.5
6	20	11
7	22	12.5
8	24	14
9	26	15.5
10	28	17
11	30	18.5
12	32	20
13	34	21.5
14	36	23
15	39	24.5
16	41	26
17	43	27.5
18	45	29
19	47	30.5
20	49	32
21	51	33.5
22	53	35
23	55	36.5
24	57	38
25	60	39.5
26	62	41
27	64	42.5
28	66	44
29	68	45.5
30	70	47
31	72	48.5
32	74	50
34	78	53
36	83	56
38	87	59
41	93	63.5
46	104	71

续表

mm

规格 S	$b_{1(\max)}$	$b_{2(\max)}$
50	112	77
55	123	84.5
60	133	92
65	144	99.5
70	154	107
75	165	114.5
80	175	122

注：表中 $b_{1(\max)}=2.1S+7$ ； $b_{2(\max)}=1.5S+2$ 。

附加说明：

本标准由中国轻工总会提出，由全国工具五金标准化中心归口。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会第一工作组负责起草。

本标准主要起草人：林美德、周燕谋、薛桂皂。

本标准 1984 年 5 月 14 日第一次发布。

本标准 1995 年 10 月 24 日第二次发布。