



中华人民共和国国家标准

GB/T 3105—2002
idt ISO 885:2000

普通螺栓和螺钉 头下圆角半径

General purpose bolts and screws—Radii under the head

2002-12-05 发布

2003-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 885:2000《普通螺栓和螺钉 米制系列 头下圆角半径》。

本标准与 GB/T 3105—1982 相比,主要变化如下:

- a) 对 C 级产品规定了 r_{\min} 尺寸(表 1);
- b) 调整了 $d=12, 14, 16$ 和 52 mm 的 $d_{s, \max}$ 尺寸(表 1)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 3105—1982。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责起草。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 3105—1982。

中华人民共和国国家标准

普通螺栓和螺钉 头下圆角半径

General purpose bolts and screws—Radii under the head

GB/T 3105—2002
idt ISO 885:2000

代替 GB/T 3105—1982

1 范围

本标准规定了普通螺栓和螺钉的头下圆角半径和过渡圆直径的尺寸。

2 尺寸

头下圆角半径和过渡圆直径的尺寸见图 1 和表 1。

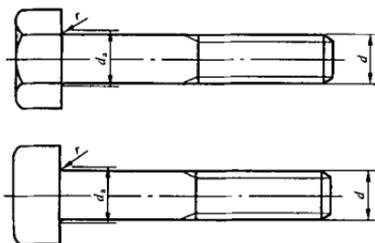


图 1

表1 r_{\min} 和 $d_{s\max}$ 尺寸

mm

螺纹直径 d	半径 r_{\min} 产品等级 A,B 和 C	过渡圆直径 ¹⁾ $d_{s\max}$		螺纹直径 d	半径 r_{\min} 产品等级 A,B 和 C	过渡圆直径 ¹⁾ $d_{s\max}$	
		产品等级	产品等级			产品等级	产品等级
		A,B	C			A,B	C
1.6	0.1	2	—	39	1	42.4	45.4
2	0.1	2.6	—	42	1.2	45.6	48.6
2.2	0.1	2.8	—	45	1.2	48.6	52.6
2.5	0.1	3.1	—	48	1.6	52.6	56.6
3	0.1	3.6	—	52	1.6	56.6	62.6
3.5	0.1	4.1	—	56	2	63	67
4	0.2	4.7	—	60	2	67	71
4.5	0.2	5.2	—	64	2	71	75
5	0.2	5.7	6	68	2	75	79
6	0.25	6.8	7.2	72	2	79	83
7	0.25	7.8	8.2	76	2	83	87
8	0.4	9.2	10.2	80	2	87	92
10	0.4	11.2	12.2	85	2	92	97
12	0.6	13.7	14.7	90	2.5	97	102
14	0.6	15.7	16.7	95	2.5	102	108
16	0.6	17.7	18.7	100	2.5	108	113
18	0.6	20.2	21.2	105	2.5	113	118
20	0.8	22.4	24.4	110	2.5	118	123
22	0.8	24.4	26.4	115	2.5	123	128
24	0.8	26.4	28.4	120	2.5	128	133
27	1	30.4	32.4	125	2.5	133	138
30	1	33.4	35.4	130	2.5	138	145
33	1	36.4	38.4	140	2.5	148	156
36	1	39.4	42.4	150	2.5	159	166

1) 过渡圆直径 d_s 是头部支承面与圆角 r 交接处形成的圆筒直径。