

前 言

本标准修改采用 ISO 965-3:1998《ISO 一般用途米制螺纹——公差——第 3 部分:结构螺纹的偏差》(英文版)。我国标准与 ISO 标准不存在技术性差异。两个标准仅标准名称不同。ISO 标准为了体现其标准还给出了计算外螺纹抗拉伸静强度可能用到的(与光滑杆试件相当的)当量直径,在标准名称内引入了“结构螺纹”术语(有强度要求的螺纹)。考虑到我国标准没有对应的螺纹专用术语,另外使用它就缩小标准的适用范围,我国标准没有采用 ISO 标准名称。本标准主要提供普通螺纹中径和顶径的极限偏差,给出应力当量直径信息仅仅说明一种“允许”(may)的计算方法,这种计算强度算法既不是标准的“要求”内容,也不是标准的“推荐”内容。因此,不应为了突出它而限制和缩小整个标准的适用领域。另外,我国标准还纠正了 ISO 标准的一处印刷错误。将 ISO 标准第 4 章第 1 段的“不应超越基本牙型”改为“不应超越按基本牙型和公差带位置所确定的最大实体牙型”(本版的第 4 章第 2 段)。ISO 标准没有考虑底径基本偏差的存在。

GB/T 14791—1993《螺纹术语》与 ISO 5408:1983《圆柱螺纹术语》有差异。螺纹可以分为圆柱螺纹与圆锥螺纹;密封螺纹与非密封螺纹;机械紧固螺纹与传动螺纹;对称牙型螺纹与非对称牙型螺纹。目前 ISO 5408 标准仅仅规定了圆柱螺纹(部分机械紧固螺纹和部分传动螺纹)的术语,远远无法满足实际生产的使用需求。我国参照日本、美国、英国和俄罗斯等国的做法,制定了适用于各种主要螺纹的螺纹术语标准,即我国螺纹术语标准的技术内容比较全面,它已包含了 ISO 螺纹术语标准的那部分技术内容。

本标准代替 GB/T 2516—1981《普通螺纹 偏差表》。

本标准与 GB/T 2516—1981 相比,主要有如下技术性变化:

- a) 本标准增加了用于强度计算的外螺纹小径偏差内容(见第 4 章和表 1);
- b) 公差带和尺寸规格的变化(1981 年版的表;本版的表 1)。它对应新标准 GB/T 193—2003《普通螺纹 直径与螺距系列》和 GB/T 197—2003《普通螺纹 公差》在尺寸规格和公差带方面的相应变化。

本标准作为普通螺纹系列标准中的极限偏差标准。普通螺纹系列标准包括:

- GB/T 192—2003 《普通螺纹 基本牙型》;
- GB/T 193—2003 《普通螺纹 直径与螺距系列》;
- GB/T 9144—2003 《普通螺纹 优选系列》;
- GB/T 1414—2003 《普通螺纹 管路系列》;
- GB/T 196—2003 《普通螺纹 基本尺寸》;
- GB/T 197—2003 《普通螺纹 公差》;
- GB/T 2516—2003 《普通螺纹 极限偏差》;
- GB/T 15756—1995 《普通螺纹 极限尺寸》;
- GB/T 9145—2003 《普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸》;
- GB/T 9146—2003 《普通螺纹 粗糙精度、优选系列的极限尺寸》。

本标准是建立普通螺纹极限尺寸标准的基础。

本标准由全国螺纹标准化技术委员会(SAC/TC108)提出并归口。

本标准负责起草单位:机械科学研究院。

本标准主要起草人:李晓滨。

本标准于 1963 年首次发布,1981 年第一次修订。

普通螺纹 极限偏差

1 范围

本标准依据 GB/T 197—2003 的基本偏差和公差,规定了普通螺纹(一般用途米制螺纹)中径和顶径的极限偏差。普通螺纹的基本牙型和直径与螺距系列分别符合 GB/T 192—2003 和 GB/T 193—2003 的规定。

本标准适用于一般用途的机械紧固螺纹联接,其螺纹本身不具有密封功能。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 192—2003 普通螺纹 基本牙型(ISO 68-1:1998,ISO general purpose screw threads—Basic profile—Part 1:Metric screw threads,MOD)

GB/T 193—2003 普通螺纹 直径与螺距系列(ISO 261:1998,ISO general purpose metric screw threads—General plan,MOD)

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差(ISO 965-1:1998,ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1:Principles and basic data,MOD)

GB/T 14791 螺纹术语(neq ISO 5408:1983)

3 术语和定义

GB/T 14791 所规定的术语和定义适用于本标准。

4 极限偏差

螺纹中径和顶径的极限偏差值见表 1。

内、外螺纹牙底轮廓上的任何点不应超越按基本牙型和公差带位置所确定的最大实体牙型。

表中外螺纹小径的偏差值是依据 $\frac{H}{6}$ 削平高度所给出的,它可用于外螺纹的应力计算。

注:外螺纹小径的偏差计算式为 $-(|es| + \frac{H}{6})$ 。

如无其他特殊说明,公差带适用于涂镀前的螺纹。涂镀后,螺纹轮廓上的任何点不应超越按公差带位置 H 或 h 所确定的最大实体牙型。

注:公差带仅适用于薄涂镀层的螺纹。例如电镀螺纹。

表 1 螺纹的极限偏差

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内螺纹				外螺纹						
			公差带	中径		小径		公差带	中径		大径		用于计 算应力 的偏差
>	≤			ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
0.99	1.4	0.2	—	—	—	—	—	3h4h	0	-24	0	-36	-29
			4H	+40	0	+38	0	4h	0	-30	0	-36	-29
			5G	—	—	—	—	5g6g	-17	-55	-17	-73	-46
			5H	—	—	—	—	5h4h	0	-38	0	-36	-29
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-38	0	-56	-29
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—	—
			6G	—	—	—	—	6g	-17	-65	-17	-73	-46
			6H	—	—	—	—	6h	0	-48	0	-56	-29
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—
	8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—		
	8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—		
	1.4	0.25	—	—	—	—	—	3h4h	0	-26	0	-42	-36
			4H	+45	0	+45	0	4h	0	-34	0	-42	-36
			5G	+74	+18	+74	+18	5g6g	-18	-60	-18	-85	-54
			5H	+56	0	+56	0	5h4h	0	-42	0	-42	-36
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-42	0	-67	-36
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	—	—	—	—	—
			6G	—	—	—	—	6g	-18	-71	-18	-85	-54
			6H	—	—	—	—	6h	0	-53	—	-67	-36
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—
	8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—		
	8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—		
	1.4	0.3	—	—	—	—	—	3h4h	0	-28	0	-48	-43
			4H	+48	0	+53	0	4h	0	-36	0	-48	-43
5G			+78	+18	+85	+18	5g6g	-18	-63	-18	-93	-61	
5H			+60	0	+67	0	5h4h	0	-45	0	-48	-43	
—			—	—	—	—	5h6h	0	-45	0	-75	-43	
—			—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—	
—			—	—	—	—	6f	—	—	—	—	—	
6G			+93	+18	+103	+18	6g	-18	-74	-18	-93	-61	
6H			+75	0	+85	0	6h	0	-56	0	-75	-43	
—			—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—	
7G			—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—	
7H			—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—	
8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—			
8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—			

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内 螺 纹					外 螺 纹					
			公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径		小 径
>	≤			ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
1.4	2.8	0.2	—	—	—	—	—	3h4h	0	-25	0	-36	-29
			4H	+42	0	+38	0	4h	0	-32	0	-36	-29
			5G	—	—	—	—	5g6g	-17	-57	-17	-73	-46
			5H	—	—	—	—	5h4h	0	-40	0	-36	-29
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-40	0	-56	-29
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	-32	-82	-32	-88	-61
			6G	—	—	—	—	6g	-17	-67	-17	-73	-46
			6H	—	—	—	—	6h	0	-50	0	-56	-29
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—
			7H	—	—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
			0.25	—	—	—	—	—	—	3h4h	0	-28	0
	4H	+48		0	+45	0	4h	0	-36	0	-42	-36	
	5G	+78		+18	+74	+18	5g6g	-18	-63	-18	-85	-54	
	5H	+60		0	+56	0	5h4h	0	-45	0	-42	-36	
	—	—		—	—	—	5h6h	0	-45	0	-67	-36	
	—	—		—	—	—	6e	—	—	—	—	—	
	—	—		—	—	—	6f	-33	-89	-33	-100	-69	
	6G	—		—	—	—	6g	-18	-74	-18	-85	-54	
	6H	—		—	—	—	6h	0	-56	0	-67	-36	
	—	—		—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—	
	7G	—		—	—	—	7g6g	—	—	—	—	—	
	7H	—		—	—	—	7h6h	—	—	—	—	—	
	8G	—		—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
	8H	—		—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	
	0.35	—		—	—	—	—	—	3h4h	0	-32	0	-53
		4H	+53	0	+63	0	4h	0	-40	0	-53	-51	
5G		+86	+19	+99	+19	5g6g	-19	-69	-19	-104	-70		
5H		+67	0	+80	0	5h4h	0	-50	0	-53	-51		
—		—	—	—	—	5h6h	0	-50	0	-85	-51		
—		—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—		
—		—	—	—	—	6f	-34	-97	-34	-119	-85		
6G		+104	+19	+119	+19	6g	-19	-82	-19	-104	-70		
6H		+85	0	+100	0	6h	0	-63	0	-85	-51		
—		—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—		
7G		—	—	—	—	7g6g	-19	-99	-19	-104	-70		
7H		—	—	—	—	7h6h	0	-80	0	-85	-51		
8G		—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—		
8H		—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—		

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内螺纹				外螺纹						
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径		用于计算应力的偏差
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
1.4	2.8	0.4	—	—	—	—	—	3h4h	0	-34	0	-60	-58
			4H	+56	0	+71	0	4h	0	-42	0	-60	-58
			5G	+90	+19	+109	+19	5g6g	-19	-72	-19	-114	-77
			5H	+71	0	+90	0	5h4h	0	-53	0	-60	-58
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-53	0	-95	-58
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	-34	-101	-34	-129	-92
			6G	+109	+19	+131	+19	6g	-19	-86	-19	-114	-77
			6H	+90	0	+112	0	6h	0	-67	0	-95	-58
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	-19	-104	-19	-114	-77
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	-85	0	-95	-58
	8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—		
	8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—		
	0.45	—	—	—	—	—	—	3h4h	0	-36	0	-63	-65
		4H	+60	0	+80	0	4h	0	-45	0	-63	-65	
		5G	+95	+20	+120	+20	5g6g	-20	-76	-20	-120	-85	
		5H	+75	0	+100	0	5h4h	0	-56	0	-63	-65	
		—	—	—	—	—	5h6h	0	-56	0	-100	-65	
		—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—	
—		—	—	—	—	6f	-35	-106	-35	-135	-100		
6G		+115	+20	+145	+20	6g	-20	-91	-20	-120	-85		
6H		+95	0	+125	0	6h	0	-71	0	-100	-65		
—		—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—		
7G		—	—	—	—	7g6g	-20	-110	-20	-120	-85		
7H		—	—	—	—	7h6h	0	-90	0	-100	-65		
8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—			
8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—			
2.8	5.6	0.35	—	—	—	—	—	3h4h	0	-34	0	-53	-51
			4H	+56	0	+63	0	4h	0	-42	0	-53	-51
			5G	+90	+19	+99	+19	5g6g	-19	-72	-19	-104	-70
			5H	+71	0	+80	0	5h4h	0	-53	0	-53	-51
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-53	0	-85	-51
			—	—	—	—	—	6e	—	—	—	—	—
			—	—	—	—	—	6f	-34	-101	-34	-119	-85
			6G	+109	+19	+119	+19	6g	-19	-86	-19	-104	-70
			6H	+90	0	+100	0	6h	0	-67	0	-85	-51
			—	—	—	—	—	7e6e	—	—	—	—	—
			7G	—	—	—	—	7g6g	-19	-104	-19	-104	-70
			7H	—	—	—	—	7h6h	0	-85	0	-85	-51
8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—			
8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—			

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内螺纹					外螺纹					
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径		用于计算应力的偏差
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
2.8	5.6	0.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	-38	0	-67	-72
			4H	+63	0	+90	0	4h	0	-48	0	-67	-72
			5G	+100	+20	+132	+20	5g6g	-20	-80	-20	-126	-92
			5H	+80	0	+112	0	5h4h	0	-60	0	-67	-72
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-60	0	-106	-72
			—	—	—	—	—	6e	-50	-125	-50	-156	-122
			—	—	—	—	—	6f	-36	-111	-36	-142	-108
			6G	+120	+20	+160	+20	6g	-20	-95	-20	-126	-92
			6H	+100	0	+140	0	6h	0	-75	0	-106	-72
			—	—	—	—	—	7e6e	-50	-145	-50	-156	-122
			7G	+145	+20	+200	+20	7g6g	-20	-115	-20	-126	-92
			7H	+125	0	+180	0	7h6h	0	-95	0	-106	-72
			8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—
			8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
			5.6	0.6	—	—	—	—	—	3h4h	0	-42	0
	4h	+71			0	+100	0	4h	0	-53	0	-80	-87
	5G	+111			+21	+146	+21	5g6g	-21	-88	-21	-146	-108
	5H	+90			0	+125	0	5h4h	0	-67	0	-80	-87
	—	—			—	—	—	5h6h	0	-67	0	-125	-87
	—	—			—	—	—	6e	-53	-138	-53	-178	-140
	—	—			—	—	—	6f	-36	-121	-36	-161	-123
	6G	+133			+21	+181	+21	6g	-21	-106	-21	-146	-108
	6H	+112			0	+160	0	6h	0	-85	0	-125	-87
	—	—			—	—	—	7e6e	-53	-159	-53	-178	-140
	7G	+161			+21	+221	+21	7g6g	-21	-127	-21	-146	-108
	7H	+140			0	+200	0	7h6h	0	-106	0	-125	-87
	8G	—			—	—	—	8g	—	—	—	—	—
	8H	—			—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—
	5.6	0.7			—	—	—	—	—	3h4h	0	-45	0
			4H	+75	0	+112	0	4h	0	-56	0	-90	-101
5G			+117	+22	+162	+22	5g6g	-22	-93	-22	-162	-123	
5H			+95	0	+140	0	5h4h	0	-71	0	-90	-101	
—			—	—	—	—	5h6h	0	-71	0	-140	-101	
—			—	—	—	—	6e	-56	-146	-56	-196	-157	
—			—	—	—	—	6f	-38	-128	-38	-178	-139	
6G			+140	+22	+202	+22	6g	-22	-112	-22	-162	-123	
6H			+118	0	+180	0	6h	0	-90	0	-140	-101	
—			—	—	—	—	7e6e	-56	-168	-56	-196	-157	
7G			+172	+22	+246	+22	7g6g	-22	-134	-22	-162	-123	
7H			+150	0	+224	0	7h6h	0	-112	0	-140	-101	
8G			—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—	
8H			—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—	

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内 螺 纹					外 螺 纹					用于计 算应力 的偏差	
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径			小 径
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
2.8	5.6	0.75	—	—	—	—	—	3h4h	0	-45	0	-90	-108	
			4H	+75	0	+118	0	4h	0	-56	0	-90	-108	
			5G	+117	+22	+172	+22	5g6g	-22	-93	-22	-162	-130	
			5H	+95	0	+150	0	5h4h	0	-71	0	-90	-108	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-71	0	-140	-108	
			—	—	—	—	—	6e	-56	-146	-56	-196	-164	
			—	—	—	—	—	6f	-38	-128	-38	-178	-146	
			6G	+140	+22	+212	+22	6g	-22	-112	-22	-162	-130	
			6H	+118	0	+190	0	6h	0	-90	0	-140	-108	
			—	—	—	—	—	7e6e	-56	-168	-56	-196	-164	
			7G	+172	+22	+258	+22	7g6g	-22	-134	-22	-162	-130	
			7H	+150	0	+236	0	7h6h	0	-112	0	-140	-108	
	8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—			
	8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—			
	5.6	0.8	—	—	—	—	—	3h4h	0	-48	0	-95	-115	
			4H	+80	0	+125	0	4h	0	-60	0	-95	-115	
			5G	+124	+24	+184	+24	5g6g	-24	-99	-24	-174	-140	
			5H	+100	0	+160	0	5h4h	0	-75	0	-95	-115	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-75	0	-150	-115	
			—	—	—	—	—	6e	-60	-155	-60	-210	-176	
—			—	—	—	—	6f	-38	-133	-38	-188	-153		
6G			+149	+24	+224	+24	6g	-24	-119	-24	-174	-140		
6H			+125	0	+200	0	6h	0	-95	0	-150	-115		
—			—	—	—	—	7e6e	-60	-178	-60	-210	-176		
7G			+184	+24	+274	+24	7g6g	-24	-142	-24	-174	-140		
7H			+160	0	+250	0	7h6h	0	-118	0	-150	-115		
8G	+224	+24	+339	+24	8g	-24	-174	-24	-260	-140				
8H	+200	0	+315	0	9g8g	-24	-214	-24	-260	-140				
5.6	11.2	0.75	—	—	—	—	—	3h4h	0	-50	0	-90	-108	
			4H	+85	0	+118	0	4h	0	-63	0	-90	-108	
			5G	+128	+22	+172	+22	5g6g	-22	-102	-22	-162	-130	
			5H	+106	0	+150	0	5h4h	0	-80	0	-90	-108	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-80	0	-140	-108	
			—	—	—	—	—	6e	-56	-156	-56	-196	-164	
			—	—	—	—	—	6f	-38	-138	-38	-178	-146	
			6G	+154	+22	+212	+22	6g	-22	-122	-22	-162	-130	
			6H	+132	0	+190	0	6h	0	-100	0	-140	-108	
			—	—	—	—	—	7e6e	-56	-181	-56	-196	-164	
			7G	+192	+22	+258	+22	7g6g	-22	-147	-22	-162	-130	
			7H	+170	0	+236	0	7h6h	0	-125	0	-140	-108	
8G	—	—	—	—	8g	—	—	—	—	—				
8H	—	—	—	—	9g8g	—	—	—	—	—				

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内螺纹				外螺纹						
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径		用于计算应力的偏差
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
5.6	11.2	1	—	—	—	—	—	3h4h	0	-56	0	-112	-144
			4H	+95	0	+150	0	4h	0	-71	0	-112	-144
			5G	+144	+26	+216	+26	5g6g	-26	-116	-26	-206	-170
			5H	+118	0	+190	0	5h4h	0	-90	0	-112	-144
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-90	0	-180	-144
			—	—	—	—	—	6e	-60	-172	-60	-240	-204
			—	—	—	—	—	6f	-40	-152	-40	-220	-184
			6G	+176	+26	+262	+26	6g	-26	-138	-26	-206	-170
			6H	+150	0	+236	0	6h	0	-112	0	-180	-144
			—	—	—	—	—	7e6e	-60	-200	-60	-240	-204
			7G	+216	+26	+326	+26	7g6g	-26	-166	-26	-206	-170
			7H	+190	0	+300	0	7h6h	0	-140	0	-180	-144
			8G	+262	+26	+401	+26	8g	-26	-206	-26	-306	-170
			8H	+236	0	+375	0	9g8g	-26	-250	-26	-306	-170
			11.2	1.25	—	—	—	—	—	3h4h	0	-60	0
	4H	+100			0	+170	0	4h	0	-75	0	-132	-180
	5G	+153			+28	+240	+28	5g6g	-28	-123	-28	-240	-208
	5H	+125			0	+212	0	5h4h	0	-95	0	-132	-180
	—	—			—	—	—	5h6h	0	-95	0	-212	-180
	—	—			—	—	—	6e	-63	-181	-63	-275	-243
	—	—			—	—	—	6f	-42	-160	-42	-254	-222
	6G	+188			+28	+293	+28	6g	-28	-146	-28	-240	-208
	6H	+160			0	+265	0	6h	0	-118	0	-212	-180
	—	—			—	—	—	7e6e	-63	-213	-63	-275	-243
	7G	+228			+28	+363	+28	7g6g	-28	-178	-28	-240	-208
	7H	+200			0	+335	0	7h6h	0	-150	0	-212	-180
	8G	+278			+28	+453	+28	8g	-28	-218	-28	-363	-208
	8H	+250			0	+425	0	9g8g	-28	-264	-28	-363	-208
	11.2	1.5			—	—	—	—	—	3h4h	0	-67	0
			4H	+112	0	+190	0	4h	0	-85	0	-150	-217
			5G	+172	+32	+268	+32	5g6g	-32	-138	-32	-268	-249
			5H	+140	0	+236	0	5h4h	0	-106	0	-150	-217
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-106	0	-236	-217
			—	—	—	—	—	6e	-67	-199	-67	-303	-284
			—	—	—	—	—	6f	-45	-177	-45	-281	-262
			6G	+212	+32	+332	+32	6g	-32	-164	-32	-268	-249
6H			+180	0	+300	0	6h	0	-132	0	-236	-217	
—			—	—	—	—	7e6e	-67	-237	-67	-303	-284	
7G			+256	+32	+407	+32	7g6g	-32	-202	-32	-268	-249	
7H			+224	0	+375	0	7h6h	0	-170	0	-236	-217	
8G			+312	+32	+507	+32	8g	-32	-244	-32	-407	-249	
8H			+280	0	+475	0	9g8g	-32	-297	-32	-407	-249	

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内螺纹					外螺纹					
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径		用于计算应力的偏差
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
11.2	22.4	1	—	—	—	—	—	3h4h	0	-60	0	-112	-144
			4H	+100	0	+150	0	4h	0	-75	0	-112	-144
			5G	+151	+26	+216	+26	5g6g	-26	-121	-26	-206	-170
			5H	+125	0	+190	0	5h4h	0	-95	0	-112	-144
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-95	0	-180	-144
			—	—	—	—	—	6e	-60	-178	-60	-240	-204
			—	—	—	—	—	6f	-40	-158	-40	-220	-184
			6G	+186	+26	+262	+26	6g	-26	-144	-26	-206	-170
			6H	+160	0	+236	0	6h	0	-118	0	-180	-144
			—	—	—	—	—	7e6e	-60	-210	-60	-240	-204
			7G	+226	+26	+326	+26	7g6g	-26	-176	-26	-206	-170
			7H	+200	0	+300	0	7h6h	0	-150	0	-180	-144
		8G	+276	+26	+401	+26	8g	-26	-216	-26	-306	-170	
		8H	+250	0	+375	0	9g8g	-26	-262	-26	-306	-170	
		1.25	—	—	—	—	—	3h4h	0	-67	0	-132	-180
			4H	+112	0	+170	0	4h	0	-85	0	-132	-180
			5G	+168	+28	+240	+28	5g6g	-28	-134	-28	-240	-208
			5H	+140	0	+212	0	5h4h	0	-106	0	-132	-180
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-106	0	-212	-180
			—	—	—	—	—	6e	-63	-195	-63	-275	-243
			—	—	—	—	—	6f	-42	-174	-42	-254	-222
			6G	+208	+28	+293	+28	6g	-28	-160	-28	-240	-208
			6H	+180	0	+265	0	6h	0	-132	0	-212	-180
			—	—	—	—	—	7e6e	-63	-233	-63	-275	-243
			7G	+252	+28	+363	+28	7g6g	-28	-198	-28	-240	-208
			7H	+224	0	+335	0	7h6h	0	-170	0	-212	-180
		8G	+308	+28	+453	+28	8g	-28	-240	-28	-363	-208	
		8H	+280	0	+425	0	9g8g	-28	-293	-28	-363	-208	
		1.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	-71	0	-150	-217
			4H	+118	0	+190	0	4h	0	-90	0	-150	-217
5G	+182		+32	+268	+32	5g6g	-32	-144	-32	-268	-249		
5H	+150		0	+236	0	5h4h	0	-112	0	-150	-217		
—	—		—	—	—	5h6h	0	-112	0	-236	-217		
—	—		—	—	—	6e	-67	-207	-67	-303	-284		
—	—		—	—	—	6f	-45	-185	-45	-281	-262		
6G	+222		+32	+332	+32	6g	-32	-172	-32	-268	-249		
6H	+190		0	+300	0	6h	0	-140	0	-236	-217		
—	—		—	—	—	7e6e	-67	-247	-67	-303	-284		
7G	+268		+32	+407	+32	7g6g	-32	-212	-32	-268	-249		
7H	+236		0	+375	0	7h6h	0	-180	0	-236	-217		
8G	+332	+32	+507	+32	8g	-32	-256	-32	-407	-249			
8H	+300	0	+475	0	9g8g	-32	-312	-32	-407	-249			

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内 螺 纹					外 螺 纹						
			公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径		用于计 算应力 的偏差	
>	≤			ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
11.2	22.4	1.75	—	—	—	—	—	3h4h	0	-75	0	-170	-253	
			4H	+125	0	+212	0	4h	0	-95	0	-170	-253	
			5G	+194	+34	+299	+34	5g6g	-34	-152	-34	-299	-287	
			5H	+160	0	+265	0	5h4h	0	-118	0	-170	-253	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-118	0	-265	-253	
			—	—	—	—	—	6e	-71	-221	-71	-336	-324	
			—	—	—	—	—	6f	-48	-198	-48	-313	-301	
			6G	+234	+34	+369	+34	6g	-34	-184	-34	-299	-287	
			6H	+200	0	+335	0	6h	0	-150	0	-265	-253	
			—	—	—	—	—	7e6e	-71	-261	-71	-336	-324	
			7G	+284	+34	+459	+34	7g6g	-34	-224	-34	-299	-287	
			7H	+250	0	+425	0	7h6h	0	-190	0	-265	-253	
			8G	+349	+34	+564	+34	8g	-34	-270	-34	-459	-287	
			8H	+315	0	+530	0	9g8g	-34	-334	-34	-459	-287	
			2	22.4	2	—	—	—	—	—	3h4h	0	-80	0
	4H	+132				0	+236	0	4h	0	-100	0	-180	-289
	5G	+208				+38	+338	+38	5g6g	-38	-163	-38	-318	-327
	5H	+170				0	+300	0	5h4h	0	-125	0	-180	-289
	—	—				—	—	—	5h6h	0	-125	0	-280	-289
	—	—				—	—	—	6e	-71	-231	-71	-351	-360
	—	—				—	—	—	6f	-52	-212	-52	-332	-341
	6G	+250				+38	+413	+38	6g	-38	-198	-38	-318	-327
	6H	+212				0	+375	0	6h	0	-160	0	-280	-289
	—	—				—	—	—	7e6e	-71	-271	-71	-351	-360
	7G	+303				+38	+513	+38	7g6g	-38	-238	-38	-318	-327
	7H	+265				0	+475	0	7h6h	0	-200	0	-280	-289
	8G	+373				+38	+638	+38	8g	-38	-288	-38	-488	-327
	8H	+335				0	+600	0	9g8g	-38	-353	-38	-448	-327
	2.5	22.4				2.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	-85
			4H	+140	0		+280	0	4h	0	-106	0	-212	-361
5G			+222	+42	+397		+42	5g6g	-42	-174	-42	-377	-403	
5H			+180	0	+355		0	5h4h	0	-132	0	-212	-361	
—			—	—	—		—	5h6h	0	-132	0	-335	-361	
—			—	—	—		—	6e	-80	-250	-80	-415	-441	
—			—	—	—		—	6f	-58	-228	-58	-393	-419	
6G			+266	+42	+492		+42	6g	-42	-212	-42	-377	-403	
6H			+224	0	+450		0	6h	0	-170	0	-335	-361	
—			—	—	—		—	7e6e	-80	-292	-80	-415	-441	
7G			+322	+42	+602		+42	7g6g	-42	-254	-42	-377	-403	
7H			+280	0	+560		0	7h6h	0	-212	0	-335	-361	
8G			+397	+42	+752		+42	8g	-42	-307	-42	-572	-403	
8H			+355	0	+710		0	9g8g	-42	-377	-42	-572	-403	

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内 螺 纹				外 螺 纹						
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径		用于计 算应力的 偏差
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
22.4	45	1	—	—	—	—	—	3h4h	0	-63	0	-112	-144
			4H	+106	0	+150	0	4h	0	-80	0	-112	-144
			5G	+158	+26	+218	+26	5g6g	-26	-126	-26	-206	-170
			5H	+132	0	+190	0	5h4h	0	-100	0	-112	-144
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-100	0	-180	-144
			—	—	—	—	—	6e	-60	-185	-60	-240	-204
			—	—	—	—	—	6f	-40	-165	-40	-220	-184
			6G	+196	+26	+262	+26	6g	-26	-151	-26	-206	-170
			6H	+170	0	+236	0	6h	0	-125	0	-180	-144
			—	—	—	—	—	7e6e	-60	-220	-60	-240	-204
			7G	+238	+26	+326	+26	7g6g	-26	-186	-26	-206	-170
			7H	+212	0	+300	0	7h6h	0	-160	0	-180	-144
		8G	—	—	—	—	8g	-26	-226	-26	-306	-170	
		8H	—	—	—	—	9g8g	-26	-276	-26	-306	-170	
		1.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	-75	0	-150	-217
			4H	+125	0	+190	0	4h	0	-95	0	-150	-217
			5G	+192	+32	+268	+32	5g6g	-32	-150	-32	-268	-249
			5H	+160	0	+236	0	5h4h	0	-118	0	-150	-217
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-118	0	-236	-217
			—	—	—	—	—	6e	-67	-217	-67	-303	-284
			—	—	—	—	—	6f	-45	-195	-45	-281	-262
			6G	+232	+32	+332	+32	6g	-32	-182	-32	-268	-249
			6H	+200	0	+300	0	6h	0	-150	0	-236	-217
			—	—	—	—	—	7e6e	-67	-257	-67	-303	-284
			7G	+282	+32	+407	+32	7g6g	-32	-222	-32	-268	-249
			7H	+250	0	+375	0	7h6h	0	-190	0	-236	-217
		8G	+347	+32	+507	+32	8g	-32	-268	-32	-407	-249	
		8H	+315	0	+475	0	9g8g	-32	-332	-32	-407	-249	
		2	—	—	—	—	—	3h4h	0	-85	0	-180	-289
			4H	+140	0	+236	0	4h	0	-106	0	-180	-289
5G	+218		+38	+338	+38	5g6g	-38	-170	-38	-318	-327		
5H	+180		0	+300	0	5h4h	0	-132	0	-180	-289		
—	—		—	—	—	5h6h	0	-132	0	-280	-289		
—	—		—	—	—	6e	-71	-241	-71	-351	-360		
—	—		—	—	—	6f	-52	-222	-52	-332	-341		
6G	+262		+38	+413	+38	6g	-38	-208	-38	-318	-327		
6H	+224		0	+375	0	6h	0	-170	0	-280	-289		
—	—		—	—	—	7e6e	-71	-283	-71	-351	-360		
7G	+318		+38	+513	+38	7g6g	-38	-250	-38	-318	-327		
7H	+280		0	+475	0	7h6h	0	-212	0	-280	-289		
8G	+393	+38	+638	+38	8g	-38	-307	-38	-488	-327			
8H	+355	0	+600	0	9g8g	-38	-373	-38	-488	-327			

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内 螺 纹					外 螺 纹							
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径		用于计 算应力 的偏差		
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei			
22.4	45	3	—	—	—	—	—	3h4h	0	-100	0	-236	-433		
			4H	+170	0	+315	0	4h	0	-125	0	-236	-433		
			5G	+260	+48	+448	+48	5g6g	-48	-208	-48	-423	-481		
			5H	+212	0	+400	0	5h4h	0	-160	0	-236	-433		
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-160	0	-375	-433		
			—	—	—	—	—	6e	-85	-285	-85	-460	-518		
			—	—	—	—	—	6f	-63	-263	-63	-438	-496		
			6G	+313	+48	+548	+48	6g	-48	-248	-48	-423	-481		
			6H	+265	0	+500	0	6h	0	-200	0	-375	-433		
			—	—	—	—	—	7e6e	-85	-335	-85	-460	-518		
			7G	+383	+48	+678	+48	7g6g	-48	-298	-48	-423	-481		
			7H	+335	0	+630	0	7h6h	0	-250	0	-375	-433		
		8G	+473	+48	+848	+48	8g	-48	-363	-48	-648	-481			
		8H	+425	0	+800	0	9g8g	-48	-448	-48	-648	-481			
		—	—	3.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	-106	0	-265	-505
		4H	+180		0	+355	0	4h	0	-132	0	-265	-505		
		5G	+277		+53	+503	+53	5g6g	-53	-223	-53	-478	-558		
		5H	+224		0	+450	0	5h4h	0	-170	0	-265	-505		
		—	—		—	—	—	5h6h	0	-170	0	-425	-505		
		—	—		—	—	—	6e	-90	-302	-90	-515	-595		
		—	—		—	—	—	6f	-70	-282	-70	-495	-575		
		6G	+333		+53	+613	+53	6g	-53	-265	-53	-478	-558		
		6H	+280		0	+560	0	6h	0	-212	0	-425	-505		
		—	—		—	—	—	7e6e	-90	-355	-90	-515	-595		
		7G	+408		+53	+763	+53	7g6g	-53	-318	-53	-478	-558		
		7H	355		0	+710	0	7h6h	0	-265	0	-425	-505		
		8G	+503	+53	+953	+53	8g	-53	-388	-53	-723	-558			
		8H	+450	0	+900	0	9g8g	-53	-478	-53	-723	-558			
		—	—	4	—	—	—	—	—	3h4h	0	-112	0	-300	-577
		4H	+190		0	+375	0	4h	0	-140	0	-300	-577		
5G	+296	+60	+535		+60	5g6g	-60	-240	-60	-535	-637				
5H	+236	0	+475		0	5h4h	0	-180	0	-300	-577				
—	—	—	—		—	5h6h	0	-180	0	-475	-577				
—	—	—	—		—	6e	-95	-319	-95	-570	-672				
—	—	—	—		—	6f	-75	-299	-75	-550	-652				
6G	+360	+60	+660		+60	6g	-60	-284	-60	-535	-637				
6H	+300	0	+600		0	6h	0	-224	0	-475	-577				
—	—	—	—		—	7e6e	-95	-375	-95	-570	-672				
7G	+435	+60	+810		+60	7g6g	-60	-340	-60	-535	-637				
7H	+375	0	+750		0	7h6h	0	-280	0	-475	-577				
8G	+535	+60	+1010	+60	8g	-60	-415	-60	-810	-637					
8H	+475	0	+950	0	9g8g	-60	-510	-60	-810	-637					

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内螺纹					外螺纹						
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径		用于计算应力的偏差	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
22.4	45	4.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	-118	0	-315	-650	
			4H	+200	0	+425	0	4h	0	-150	0	-315	-650	
			5G	+313	+63	+593	+63	5g6g	-63	-253	-63	-563	-713	
			5H	+250	0	+530	0	5h4h	0	-190	0	-315	-650	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-190	0	-500	-650	
			—	—	—	—	—	6e	-100	-336	-100	-600	-750	
			—	—	—	—	—	6f	-80	-316	-80	-580	-730	
			6G	+378	+63	+733	+63	6g	-63	-299	-63	-563	-713	
			6H	+315	0	+670	0	6h	0	-236	0	-500	-650	
			—	—	—	—	—	7e6e	-100	-400	-100	-600	-750	
			7G	+463	+63	+913	+63	7g6g	-63	-363	-63	-563	-713	
			7H	+400	0	+850	0	7h6h	0	-300	0	-500	-650	
			8G	+563	+63	+1123	+63	8g	-63	-438	-63	-863	-713	
			8H	+500	0	+1060	0	9g8g	-63	-538	-63	-863	-713	
45	90	1.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	-80	0	-150	-217	
			4H	+132	0	+190	0	4h	0	-100	0	-150	-217	
			5G	+202	+32	+268	+32	5g6g	-32	-157	-32	-268	-249	
			5H	+170	0	+236	0	5h4h	0	-125	0	-150	-217	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-125	0	-236	-217	
			—	—	—	—	—	6e	-67	-227	-67	-303	-284	
			—	—	—	—	—	6f	-45	-205	-45	-281	-262	
			6G	+244	+32	+332	+32	6g	-32	-192	-32	-268	-249	
			6H	+212	0	+300	0	6h	0	-160	0	-236	-217	
			—	—	—	—	—	7e6e	-67	-267	-67	-303	-284	
			7G	+297	+32	+407	+32	7g6g	-32	-232	-32	-268	-249	
			7H	+265	0	+375	0	7h6h	0	-200	0	-236	-217	
			8G	+367	+32	+507	+32	8g	-32	-282	-32	-407	-249	
			8H	+335	0	+475	0	9g8g	-32	-347	-32	-407	-249	
	2			—	—	—	—	—	3h4h	0	-90	0	-180	-289
				4H	+150	0	+236	0	4h	0	-112	0	-180	-289
				5G	+228	+38	+338	+38	5g6g	-38	-178	-38	-318	-327
				5H	+190	0	+300	0	5h4h	0	-140	0	-180	-289
				—	—	—	—	—	5h6h	0	-140	0	-280	-289
				—	—	—	—	—	6e	-71	-251	-71	-351	-360
				—	—	—	—	—	6f	-52	-232	-52	-332	-341
				6G	+274	+38	+413	+38	6g	-38	-218	-38	-318	-327
6H	+236	0	+375	0	6h	0	-180	0	-280	-289				
—	—	—	—	—	7e6e	-71	-295	-71	-351	-360				
7G	+338	+38	+513	+38	7g6g	-38	-262	-38	-318	-327				
7H	+300	0	+475	0	7h6h	0	-224	0	-280	-289				
8G	+413	+38	+638	+38	8g	-38	-318	-38	-488	-327				
8H	+375	0	+600	0	9g8g	-38	-393	-38	-488	-327				

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内 螺 纹					外 螺 纹					
			公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径		小 径
>	≤			ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
45	90	3	—	—	—	—	—	3h4h	0	-106	0	-236	-433
			4H	+180	0	+315	0	4h	0	-132	0	-236	-433
			5G	+272	+48	+448	+48	5g6g	-48	-218	-48	-423	-481
			5H	+224	0	+400	0	5h4h	0	-170	0	-236	-433
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-170	0	-375	-433
			—	—	—	—	—	6e	-85	-297	-85	-460	-518
			—	—	—	—	—	6f	-63	-275	-63	-438	-496
			6G	+328	+48	+548	+48	6g	-48	-260	-48	-423	-481
			6H	+280	0	+500	0	6h	0	-212	0	-375	-433
			—	—	—	—	—	7e6e	-85	-350	-85	-460	-518
			7G	+403	+48	+678	+48	7g6g	-48	-313	-48	-423	-481
			7H	+355	0	+630	0	7h6h	0	-265	0	-375	-433
			8G	+498	+48	+848	+48	8g	-48	-383	-48	-648	-481
			8H	+450	0	+800	0	9g8g	-48	-473	-48	-648	-481
			90	4	—	—	—	—	—	3h4h	0	-118	0
	4H	+200			0	+375	0	4h	0	-150	0	-300	-577
	5G	+310			+60	+535	+60	5g6g	-60	-250	-60	-535	-637
	5H	+250			0	+475	0	5h4h	0	-190	0	-300	-577
	—	—			—	—	—	5h6h	0	-190	0	-475	-577
	—	—			—	—	—	6e	-95	-331	-95	-570	-672
	—	—			—	—	—	6f	-75	-311	-75	-550	-652
	6G	+375			+60	+660	+60	6g	-60	-296	-60	-535	-637
	6H	+315			0	+600	0	6h	0	-236	0	-475	-577
	—	—			—	—	—	7e6e	-95	-395	-95	-570	-672
	7G	+460			+60	+810	+60	7g6g	-60	-360	-60	-535	-637
	7H	+400			0	+750	0	7h6h	0	-300	0	-475	-577
	8G	+560			+60	+1 010	+60	8g	-60	-435	-60	-810	-637
	8H	+500			0	+950	0	9g8g	-60	-535	-60	-810	-637
	90	5			—	—	—	—	—	3h4h	0	-125	0
			4H	+212	0	+450	0	4h	0	-160	0	-335	-722
5G			+336	+71	+631	+71	5g6g	-71	-271	-71	-601	-793	
5H			+265	0	+560	0	5h4h	0	-200	0	-335	-722	
—			—	—	—	—	5h6h	0	-200	0	-530	-722	
—			—	—	—	—	6e	-106	-356	-106	-636	-828	
—			—	—	—	—	6f	-85	-335	-85	-615	-807	
6G			+406	+71	+781	+71	6g	-71	-321	-71	-601	-793	
6H			+335	0	+710	0	6h	0	-250	0	-530	-722	
—			—	—	—	—	7e6e	-106	-421	-106	-636	-828	
7G			+496	+71	+971	+71	7g6g	-71	-386	-71	-601	-793	
7H			+425	0	+900	0	7h6h	0	-315	0	-530	-722	
8G			+601	+71	+1 191	+71	8g	-71	-471	-71	-921	-793	
8H			+530	0	+1 120	0	9g8g	-71	-571	-71	-921	-793	

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内 螺 纹					外 螺 纹						
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径		小 径 用于计 算应力 的偏差	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
45	90	5.5	—	—	—	—	—	3h4h	0	-132	0	-355	-794	
			4H	+224	0	+475	0	4h	0	-170	0	-355	-794	
			5G	+355	+75	+675	+75	5g6g	-75	-287	-75	-635	-869	
			5H	+280	0	+600	0	5h4h	0	-212	0	-355	-794	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-212	0	-560	-794	
			—	—	—	—	—	6e	-112	-377	-112	-672	-906	
			—	—	—	—	—	6f	-90	-355	-90	-650	-884	
			6G	+430	+75	+825	+75	6g	-75	-340	-75	-635	-869	
			6H	+355	0	+750	0	6h	0	-265	0	-560	-794	
			—	—	—	—	—	7e6e	-112	-447	-112	-672	-906	
			7G	+525	+75	+1 025	+75	7g6g	-75	-410	-75	-635	-869	
			7H	+450	0	+950	0	7h6h	0	-335	0	-560	-794	
			8G	+635	+75	+1 255	+75	8g	-75	-500	-75	-975	-869	
	8H	+560	0	+1 180	0	9g8g	-75	-605	-75	-975	-869			
	90	180	2	—	—	—	—	—	3h4h	0	-95	0	-180	-289
				4H	+160	0	+236	0	4h	0	-118	0	-180	-289
				5G	+238	+38	+338	+38	5g6g	-38	-188	-38	-318	-327
				5H	+200	0	+300	0	5h4h	0	-150	0	-180	-289
				—	—	—	—	—	5h6h	0	-150	0	-280	-289
				—	—	—	—	—	6e	-71	-261	-71	-351	-360
—				—	—	—	—	6f	-52	-242	-52	-332	-341	
6G				+288	+38	+413	+38	6g	-38	-228	-38	-318	-327	
6H				+250	0	+375	0	6h	0	-190	0	-280	-289	
—				—	—	—	—	7e6e	-71	-307	-71	-351	-360	
7G				+353	+38	+513	+38	7g6g	-38	-274	-38	-318	-327	
7H				+315	0	+475	0	7h6h	0	-236	0	-280	-289	
8G				+438	+38	+638	+38	8g	-38	-338	-38	-488	-327	
8H	+400	0	+600	0	9g8g	-38	-413	-38	-488	-327				

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内 螺 纹					外 螺 纹						
>	≤		公差带	中 径		小 径		公差带	中 径		大 径		用于计 算应力 的偏差	
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei		
90	180	3	—	—	—	—	—	3h4h	0	-112	0	-236	-433	
			4H	+190	0	+315	0	4h	0	-140	0	-236	-433	
			5G	+284	+48	+448	+48	5g6g	-48	-228	-48	-423	-481	
			5H	+236	0	+400	0	5h4h	0	-180	0	-236	-433	
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-180	0	-375	-433	
			—	—	—	—	—	6e	-85	-309	-85	-460	-518	
			—	—	—	—	—	6f	-63	-287	-63	-438	-496	
			6G	+348	+48	+548	+48	6g	-48	-272	-48	-423	-481	
			6H	+300	0	+500	0	6h	0	-224	0	-375	-433	
			—	—	—	—	—	7e6e	-85	-365	-85	-460	-518	
			7G	+423	+48	+678	+48	7g6g	-48	-328	-48	-423	-481	
			7H	+375	0	+630	0	7h6h	0	-280	0	-375	-433	
		8G	+523	+48	+848	+48	8g	-48	-403	-48	-648	-481		
		8H	+475	0	+800	0	9g8g	-48	-498	-48	-648	-481		
		180	4	—	—	—	—	—	3h4h	0	-125	0	-300	-577
				4H	+212	0	+375	0	4h	0	-160	0	-300	-577
				5G	+325	+60	+535	+60	5g6g	-60	-260	-60	-535	-637
				5H	+265	0	+475	0	5h4h	0	-200	0	-300	-577
	—			—	—	—	—	5h6h	0	-200	0	-475	-577	
	—			—	—	—	—	6e	-95	-345	-95	-570	-672	
	—			—	—	—	—	6f	-75	-325	-75	-550	-652	
	6G			+395	+60	+660	+60	6g	-60	-310	-60	-535	-637	
	6H			+335	0	+600	0	6h	0	-250	0	-475	-577	
	—			—	—	—	—	7e6e	-95	-410	-95	-570	-672	
	7G			+485	+60	+810	+60	7g6g	-60	-375	-60	-535	-637	
	7H			+425	0	+750	0	7h6h	0	-315	0	-475	-577	
	8G		+590	+60	+1010	+60	8g	-60	-460	-60	-810	-637		
	8H		+530	0	+950	0	9g8g	-60	-560	-60	-810	-637		
	180		6	—	—	—	—	—	3h4h	0	-150	0	-375	-866
				4H	+250	0	+500	0	4h	0	-190	0	-375	-866
				5G	+395	+80	+710	+80	5g6g	-80	-316	-80	-680	-946
				5H	+315	0	+630	0	5h4h	0	-236	0	-375	-866
		—		—	—	—	—	5h6h	0	-236	0	-600	-866	
		—		—	—	—	—	6e	-118	-418	-118	-718	-984	
		—		—	—	—	—	6f	-95	-395	-95	-695	-961	
		6G		+480	+80	+880	+80	6g	-80	-380	-80	-680	-946	
6H		+400		0	+800	0	6h	0	-300	0	-600	-866		
—		—		—	—	—	7e6e	-118	-493	-118	-718	-984		
7G		+580		+80	+1 080	+80	7g6g	-80	-455	-80	-680	-946		
7H		+500		0	+1 000	0	7h6h	0	-375	0	-600	-866		
8G		+710	+80	+1 330	+80	8g	-80	-555	-80	-1 030	-946			
8H		+630	0	+1 250	0	9g8g	-80	-680	-80	-1 030	-946			

表 1 (续)

单位为微米

基本大径 mm		螺距/ mm	内螺纹					外螺纹					
>	≤		公差带	中径		小径		公差带	中径		大径		用于计 算应力 的偏差
				ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
90	180	8°	—	—	—	—	—	3h4h	0	-170	0	-450	-1 155
			4H	+280	0	+630	0	4h	0	-212	0	-450	-1 155
			5G	+380	+100	+900	+100	5g6g	-100	-365	-100	-810	-1 255
			5H	+355	0	+800	0	5h4h	0	-265	0	-450	-1 155
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-265	0	-710	-1 155
			—	—	—	—	—	6e	-140	-475	-140	-850	-1 295
			—	—	—	—	—	6f	-118	-453	-118	-828	-1 273
			6G	+550	+100	+1 100	+100	6g	-100	-435	-100	-810	-1 255
			6H	+450	0	+1 000	0	6h	0	-335	0	-710	-1 155
			—	—	—	—	—	7e6e	-140	-565	-140	-850	-1 295
			7G	+660	+100	+1 350	+100	7g6g	-100	-525	-100	-810	-1 255
			7H	+560	0	+1 250	0	7h6h	0	-425	0	-710	-1 155
			8G	+810	+100	+1 700	+100	8g	-100	-630	-100	-1 280	-1 255
8H	+710	0	+1 600	0	9g8g	-100	-770	-100	-1 280	-1 255			
180	355	3	—	—	—	—	—	3h4h	0	-125	0	-236	-433
			4H	+212	0	+315	0	4h	0	-160	0	-236	-433
			5G	+313	+48	+448	+48	5g6g	-48	-248	-48	-423	-481
			5H	+265	0	+400	0	5h4h	0	-200	0	-236	-433
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-200	0	-375	-433
			—	—	—	—	—	6e	-85	-335	-85	-460	-518
			—	—	—	—	—	6f	-63	-313	-63	-438	-496
			6G	+383	+48	+548	+48	6g	-48	-298	-48	-423	-481
			6H	+335	0	+500	0	6h	0	-250	0	-375	-433
			—	—	—	—	—	7e6e	-85	-400	-85	-460	-518
			7G	+473	+48	+678	+48	7g6g	-48	-363	-48	-423	-481
			7H	+425	0	+630	0	7h6h	0	-315	0	-375	-433
			8G	+578	+48	+848	+48	8g	-48	-448	-48	-648	-481
	8H	+530	0	+800	0	9g8g	-48	-548	-48	-648	-481		
	4	—	—	—	—	—	—	3h4h	0	-140	0	-300	-577
		4H	+236	0	+375	0	4h	0	-180	0	-300	-577	
		5G	+360	+60	+535	+60	5g6g	-60	-284	-60	-535	-637	
		5H	+300	0	+475	0	5h4h	0	-224	0	-300	-577	
		—	—	—	—	—	5h6h	0	-224	0	-475	-577	
		—	—	—	—	—	6e	-95	-375	-95	-570	-672	
		—	—	—	—	—	6f	-75	-355	-75	-550	-652	
6G		+435	+60	+660	+60	6g	-60	-340	-60	-535	-637		
6H	+375	0	+660	0	6h	0	-280	0	-475	-577			
—	—	—	—	—	7e6e	-95	-450	-95	-570	-672			
7G	+535	+60	+810	+60	7g6g	-60	-415	-60	-535	-637			
7H	+475	0	+750	0	7h6h	0	-355	0	-475	-577			
8G	+660	+60	+1 010	+60	8g	-60	-510	-60	-810	-637			
8H	+600	0	+950	0	9g8g	-60	-620	-60	-810	-637			

表 1 (续)

单位为微米

基本大径/ mm		螺距/ mm	内螺纹				外螺纹						
			公差带	中径		小径		公差带	中径		大径		小径
>	≤			ES	EI	ES	EI		es	ei	es	ei	
180	355	6	—	—	—	—	—	3h4h	0	-160	0	-375	-866
			4H	+265	0	+500	0	4h	0	-200	0	-375	-866
			5G	+415	+80	+710	+80	5g6g	-80	-330	-80	-680	-946
			5H	+335	0	+630	0	5h4h	0	-250	0	-375	-866
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-250	0	-600	-866
			—	—	—	—	—	6e	-118	-433	-118	-718	-984
			—	—	—	—	—	6f	-95	-410	-95	-695	-961
			6G	+505	+80	+880	+80	6g	-80	-395	-80	-680	-946
			6H	+425	0	+800	0	6h	0	-315	0	-600	-866
			—	—	—	—	—	7e6e	-118	-518	-118	-718	-984
			7G	+610	+80	+1 080	+80	7g6g	-80	-480	-80	-680	-946
			7H	+530	0	+1 000	0	7h6h	0	-400	0	-600	-866
			8G	+750	+80	+1 330	+80	8g	-80	-580	-80	-1 030	-946
			8H	+670	0	+1 250	0	9g8g	0	-710	-80	-1 030	-946
	8	8	—	—	—	—	—	3h4h	0	-180	0	-450	-1 155
			4H	+300	0	+630	0	4h	0	-224	0	-450	-1 155
			5G	+475	+100	+900	+100	5g6g	-100	-380	-100	-810	-1 255
			5H	+375	0	+800	0	5h4h	0	-280	0	-450	-1 155
			—	—	—	—	—	5h6h	0	-280	0	-710	-1 155
			—	—	—	—	—	6e	-140	-495	-140	-850	-1 295
—			—	—	—	—	6f	-118	-473	-118	-828	-1 273	
6G			+575	+100	+1 100	+100	6g	-100	-455	-100	-810	-1 255	
6H			+475	0	+1 000	0	6h	0	-355	0	-710	-1 155	
—			—	—	—	—	7e6e	-140	-590	-140	-850	-1 295	
7G			+700	+100	+1 350	+100	7g6g	-100	-550	-100	-810	-1 255	
7H			+600	0	+1 250	0	7h6h	0	-450	0	-710	-1 155	
8G			+850	+100	+1 700	+100	8g	-100	-660	-100	-1 280	-1 255	
8H			+750	0	+1 600	0	9g8g	-100	-810	-100	-1 280	-1 255	

注:ES 和 es 分别为内、外螺纹的上偏差代号;EI 和 ei 分别为内、外螺纹的下偏差代号。

^a 8 mm 螺距仅适用于基本大径大于和等于 125 mm 的螺纹。