

中华人民共和国国家标准

机床夹具零件及部件
螺钉用垫板

GB/T 2255—91

代替 GB 2255—80

The parts and units of jigs and fixtures

Screw gasket

1 主题内容

本标准规定了规格为 5.5~19 mm 的螺钉用垫板。

2 引用标准

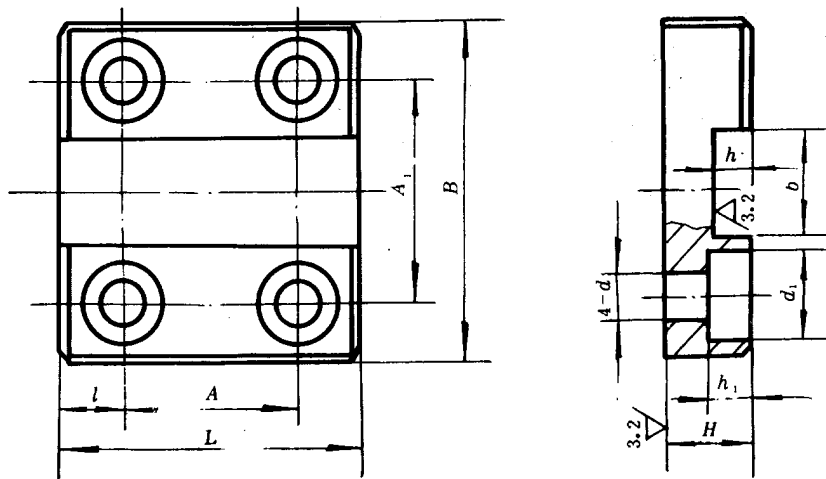
GB 699 优质碳素结构钢技术条件

GB/T 2259 机床夹具零件及部件技术要求

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。

其余 $\sqrt{12.5}$



mm

b	L	B	H	A	A_1	l	d	d_1	h	h_1	配用螺钉						
5.5	24	28	8	12	16	6	4.5	8	2	4	M 6						
7	30	34	10	16	20	7	5.5	10	3	5	M 8						
8	34	40	12	18	24	8	6.6	11	4	6	M 10						
10		42			26						10	M 12					
	54	24		29	8	14			M 16								
13	40								45		30	36	10	18	6	8	M 20
	90	16		40	38	10											
16	60								58		54	18	25	9	15	8	M 24~M 36
	90		80				25										
19	130																

4 技术条件

- 4.1 材料:45 钢按 GB 699 的规定。
 4.2 热处理:HRC 40~45。
 4.3 其他技术条件按 GB/T 2259 的规定。

5 标记

5.1 标记示例:

$b=13$ mm、 $L=40$ mm 的螺钉用垫板:

垫板 13×40 GB/T 2255

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部机械标准化研究所提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责修订。

本标准参加修订单位:北京第二机床厂、北京内燃机厂、沈阳第一机床厂、沈阳气体压缩机厂、武汉重型机床厂。

本标准于 1980 年首次发布。