

中华人民共和国国家标准

机床夹具零件及部件  
六角头压紧螺钉

GB/T 2161—91

代替 GB 2161—80

The parts and units of jigs and fixtures

Hexagon-headed holddown screw

---

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为 M8~M36 的六角头压紧螺钉。

2 引用标准

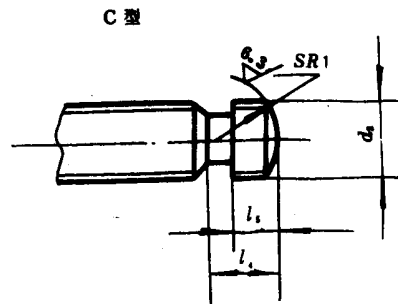
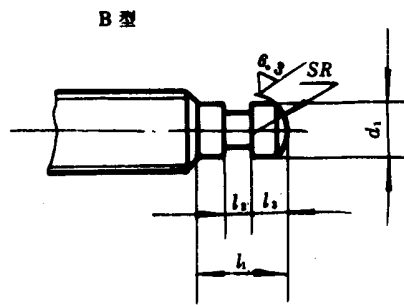
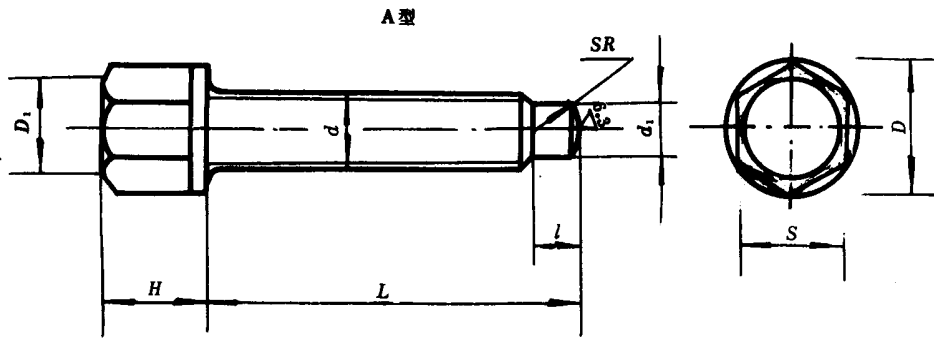
GB 699 优质碳素结构钢技术条件

GB/T 2259 机床夹具零件及部件技术要求

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。

其余  $\nabla 12.5$



mm

$d$	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	
$D \approx$	12.7	14.2	17.59	23.35	31.2	37.29	47.3	57.7	
$D_1 \approx$	11.5	13.5	16.5	21	26	31	39	47.5	
$H$	10	12	16	18	24	30	36	40	
$S$	基本尺寸	11	13	16	21	27	34	41	50
	极限偏差	0 -0.240			0 -0.280		0 -0.340		
$d_1$	6	7	9	12	16	18			
$d_1$	M8	M10	M12	M16	M20	M24			
$l$	5	6	7	8	10	12			
$l_1$	8.5	10	13	15	18	20			

续表

mm

<i>d</i>	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	
$l_2$	2.5			3.4	5				
$l_3$	2.6	3.2	4.8	6.3	7.5	8.5			
$l_4$	9	11	13.5	15	17	20			
$l_5$	4	5	6.5	8	9	11			
$SR_1$	8	10	12	16	20	25			
$SR$	6	7	9	12	16	18			
<i>L</i>	25								
	30	30							
	35	35	35						
	40	40	40	40					
	50	50	50	50	50				
		60	60	60	60	60	60		
			70	70	70	70	70		
			80	80	80	80	80	80	
			90	90	90	90	90	90	
				100	100	100	100	100	100
						110	110	110	110
						120	120	120	120
							140	140	140
								160	160
								180	
								200	

#### 4 技术条件

- 4.1 材料:45钢按 GB 699 的规定。  
 4.2 热处理:HRC 35~40。  
 4.3 其他技术条件按 GB/T 2259 的规定。

#### 5 标记

##### 5.1 标记示例:

$d = M16$ 、 $L = 60$  mm 的 A 型六角压紧螺钉:

螺钉 AM16×60 GB/T 2161

**附加说明:**

本标准由中华人民共和国机械电子工业部机械标准化研究所提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责修订。

本标准参加修订单位:北京第二机床厂、北京内燃机厂、沈阳第一机床厂、沈阳气体压缩机厂、武汉重型机床厂。

本标准于1980年首次发布。