

中华人民共和国国家标准

钢结构用高强度垫圈

GB/T 1230—91

High strength plain washers
for steel structures

代替 GB 1230—84

本标准参照采用国际标准 ISO 7416—1984《用于高强度结构螺栓的淬火并回火的倒角孔圆垫圈》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了规格为 12~30 mm 高强度垫圈的型式尺寸、技术条件及标记。

本标准适用于与 GB/T 1228《钢结构用高强度大六角头螺栓》配套使用的钢结构摩擦型高强度螺栓连接。

2 引用标准

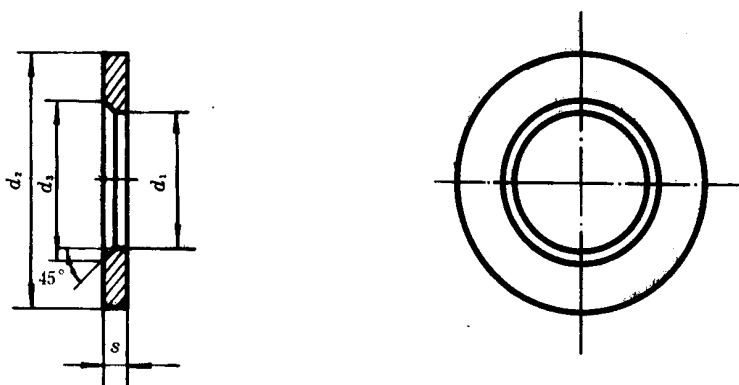
GB 3103.3 紧固件公差 平垫圈

GB 1237 紧固件的标记方法

GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件

3 尺寸

尺寸按下列图、表所示。



规格(螺纹大径)		mm						
		12	16	20	(22)	24	(27)	30
d_1	min	13	17	21	23	25	28	31
	max	13.43	17.43	21.52	23.52	25.52	28.52	31.62
d_2	min	23.7	31.4	38.4	40.4	45.4	50.1	54.1
	max	25	33	40	42	47	52	56
s	公称	3.0	4.0	4.0	5.0	5.0	5.0	5.0
	min	2.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
	max	3.8	4.8	4.8	5.8	5.8	5.8	5.8
d_3	min	15.23	19.23	24.32	26.32	28.32	32.84	35.84
	max	16.03	20.03	25.12	27.12	29.12	33.64	36.64
每 1 000 个钢垫圈的理论质量,kg		10.47	23.40	33.55	43.34	55.76	66.52	75.42

注：括号内的规格为第二选择系列。

4 技术条件

技术条件按 GB/T 1231 规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

规格为 20 mm、热处理硬度为 HRC 35~45 的钢结构用高强度垫圈的标记：

垫圈 GB/T 1230 20

附加说明：

本标准由中华人民共和国铁道部提出，由铁道部标准计量研究所归口。

本标准由铁道部科学研究院、上海标准件公司、大冶钢厂、冶金工业部建筑研究总院共同起草。

本标准主要起草人程季青、沈家骅。

本标准委托铁道部科学研究院铁道建筑研究所负责解释。