

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 8738:1986《叉杆销用平垫圈 产品等级 A 级》。

本标准是国家标准“平垫圈”产品系列标准的一部分。该系列包括：

GB/T 95、GB/T 96、GB/T 97.1、GB/T 97.2、GB/T 97.3、GB/T 848 和 GB/T 5287。

ISO 8738 未规定 $d=25、28$ 和 32 mm 的公称规格，本标准予以规定(表 1)。

ISO 8738 未规定包装技术要求，本标准予以规定(表 2)。

ISO 8738 未规定简化标记，本标准按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(5.2 条)。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75%的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 8738 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

使用者必须注意,所有国际标准时常进行修订,而这里所引用的任何其他国际标准均应能确认为最新版本,除非另作说明。

销轴用平垫圈

Plain washers for clevis pins

1 范围

本标准规定了公称规格为 3~100 mm、性能等级为 160 HV、产品等级为 A 级、用于 GB/T 880 带孔销和 GB/T 882 销轴的平垫圈。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装(eqv ISO 3269:1984)

GB/T 880—1986 带孔销

GB/T 882—1986 销轴

GB/T 1237—2000 紧固件标记方法(eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3103.3—2000 紧固件公差 平垫圈(idt ISO 4759-3:1991)

GB/T 5267—1985 螺纹紧固件电镀层

GB/T 11376—1997 金属磷酸盐转化膜(eqv ISO 9717:1990)

3 尺寸

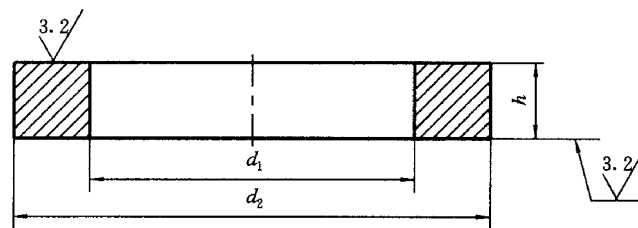


图 1

表 1 尺寸

mm

公称规格	内径 d_1		外径 d_2		厚度 h		
	公称(min)	max	公称(max)	min	公称	max	min
3	3	3.14	6	5.70	0.8	0.9	0.7
4	4	4.18	8	7.64	0.8	0.9	0.7
5	5	5.18	10	9.64	1	1.1	0.9
6	6	6.18	12	11.57	1.6	1.8	1.4
8	8	8.22	15	14.57	2	2.2	1.8
10	10	10.22	18	17.57	2.5	2.7	2.3
12	12	12.27	20	19.48	3	3.3	2.7
14	14	14.27	22	21.48	3	3.3	2.7
16	16	16.27	24	23.48	3	3.3	2.7
18	18	18.27	28	27.48	4	4.3	3.7
20	20	20.33	30	29.48	4	4.3	3.7
22	22	22.33	34	33.38	4	4.3	3.7
24	24	24.33	37	36.38	4	4.3	3.7
25	25	25.33	38	37.38	4	4.3	3.7
27	27	27.52	39	38	5	5.6	4.4
28	28	28.52	40	39	5	5.6	4.4
30	30	30.52	44	43	5	5.6	4.4
32	32	32.62	46	45	5	5.6	4.4
33	33	33.62	47	46	5	5.6	4.4
36	36	36.62	50	49	6	6.6	5.4
40	40	40.62	56	54.8	6	6.6	5.4
45	45	45.62	60	58.8	6	6.6	5.4
50	50	50.62	66	64.8	8	9	7
55	55	55.74	72	70.8	8	9	7
60	60	60.74	78	76.8	10	11	9
70	70	70.74	92	90.6	10	11	9
80	80	80.74	98	96.6	12	13.2	10.8
90	90	90.87	110	108.6	12	13.2	10.8
100	100	100.87	120	118.6	12	13.2	10.8

4 技术条件和引用标准

表 2 技术条件和引用标准

材 料 ¹⁾		钢
机械性能	等 级	160 HV
	硬 度	160~250 HV
公 差	产品等级	A
	标 准	GB/T 3103.3
表面缺陷		垫圈表面任何部位不得有毛刺
表面处理		不经处理； 镀锌钝化按 GB/T 5267； 磷化按 GB/T 11376 其他表面镀层或表面处理，应由供需双方协议
验收及包装		GB/T 90
1) 其他材料由供需双方协议。		

5 标记

5.1 标记方法按 GB/T 1237 规定。

5.2 标记示例

公称规格为 8 mm、性能等级为 160 HV、不经表面处理的销轴用平垫圈的标记：

垫圈 GB/T 97.3 8