

中华人民共和国国家标准

GB/T 15855.1—1995

扁圆头击芯铆钉

Flat round head drive rivets

1 主题内容与适用范围

本标准规定了公称直径 d 为 3、4、5、6 和 6.4 mm 的扁圆头击芯铆钉。

本标准适用于各种车辆、船舶、航空、机械制造、电讯器材和钢木家具等需要单面铆接的击芯铆钉。

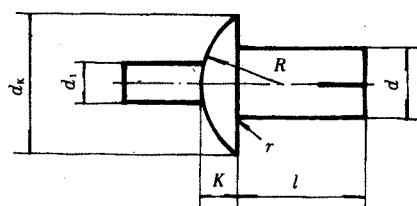
注：商品紧固件品种，应优先选用。

2 引用标准

GB/T 15855.3 击芯铆钉技术条件

GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸



允许制造的钉芯型式

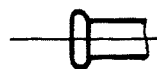


图 1

表 1

mm

	公称	3	4	5	(6)	6.4
d	min	2.94	3.92	4.92	5.92	6.32
	max	3.06	4.08	5.08	6.08	6.48
d_K	max	6.24	8.29	9.89	12.35	13.29
	min	5.76	7.71	9.31	11.65	12.71
K	max	1.4	1.7	2	2.4	3
d_L	参考	1.8	2.18	2.8	3.6	3.8
R	$\approx$	5	6.8	8.7	9.3	9.3
r	max	0.5		0.7		
l						
公称	min	max				
6	5.5	6.5	商	品	规	格
7	6.5	7.5				
8	7.5	8.5				
9	8.5	9.5				
10	9.5	10.5				
(11)	10.5	11.5				
12	11.5	12.5				
(13)	12.5	13.5				
14	13.5	14.5				
(15)	14.5	15.5				
16	15.5	16.5				范
(17)	16.5	17.5				
18	17.5	18.5				
(19)	18.5	19.5				
20	19.5	20.5				
(21)	20.5	21.5				
22	21.5	22.5				
(23)	22.5	23.5				
24	23.5	24.5				
(25)	24.5	25.5				
26	25.5	26.5				
(27)	26.5	27.5				
28	27.5	28.5				
(29)	28.5	29.5				
30	29.5	30.5				
(31)	30.5	31.5				
32	31.5	32.5				
(33)	32.5	33.5				
34	33.5	34.5				
(35)	34.5	35.5				
36	35.5	36.5				
(37)	36.5	37.5				
38	37.5	38.5				
(39)	38.5	39.5				
40	39.5	40.5				
(41)	40.5	41.5				
42	41.5	42.5				
(43)	42.5	43.5				
44	43.5	44.5				
(45)	44.5	45.5				

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

4.1 技术条件按 GB/T 15855.3 的规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 的规定。

5.2 标记示例：

公称直径 $d=5$ mm、公称长度 $l=10$ mm 扁圆头击芯铆钉的标记：

铆钉 GB/T 15855.1 5×10

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所和上海异型铆钉厂负责起草。