

中华人民共和国国家标准

开口型沉头抽芯铆钉

GB 12617—90

120 deg flush head break mandrel  
blind rivets

1 主题内容

本标准规定了公称直径  $d=3\sim 6\text{mm}$  的开口型沉头抽芯铆钉。

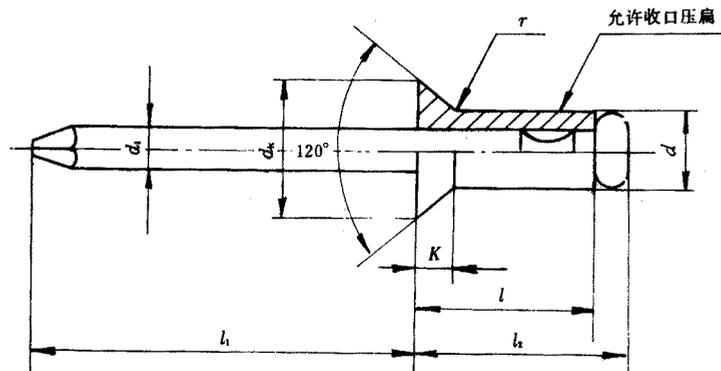
注：商品紧固件品种，应优先选用。

2 引用标准

GB 12619 抽芯铆钉技术条件

GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸



GB 12617-90

mm

$d$	公称		3	(3.2)	4	5	6
	min		2.93	3.11	3.91	4.91	5.91
	max		3.07	3.29	4.09	5.09	6.09
$d_k$	max		6.24		8.29	9.89	12.35
	min		5.76		7.71	9.31	11.65
$K$	max		1.2		1.4	1.6	2.0
$d_1 \approx$			1.80		2.18	2.80	3.60
$l_{1min}$			26		27		31
$r_{max}$			0.5			0.7	
$l_{2max}$			$l+3.4$	$l+3.5$		$l+4.0$	$l+4.5$
$l$							
公称	min	max					
7	7	7.90					
8	8	8.90					
9	9	9.90					
10	10	10.90					
11	11	12.10	商				
12	12	13.10					
13	13	14.10					
14	14	15.10	品				
15	15	16.10					
16	16	17.10					
17	17	18.10	规				
18	18	19.10					
19	19	20.30					
20	20	21.30	格				
22	22	23.30					
24	24	25.30					
26	26	27.30	范				
28	28	29.30					
30	30	31.30					
32	32	33.60	围				
34	34	35.60					
36	36	37.60					
38	38	39.60					
40	40	41.60					

注：尽可能不采用括号内的规格。

#### 4 技术条件

技术条件按 GB 12619 的规定。

#### 5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 的规定。

5.2 标记示例：

公称直径  $d=5\text{mm}$ 、公称长度  $l=10\text{mm}$ 、性能等级为 10 级的开口型沉头抽芯铆钉的标记：  
抽芯铆钉 GB 12617 5×10

---

#### 附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出，由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责、沈阳市标准件四厂参加起草。