

中华人民共和国国家标准

封闭型沉头抽芯铆钉

GB 12616—90

120 deg flush head break mandrel
closed end blind rivets

1 主题内容

本标准规定了公称直径 $d=3\sim 6\text{mm}$ 的封闭型沉头抽芯铆钉。

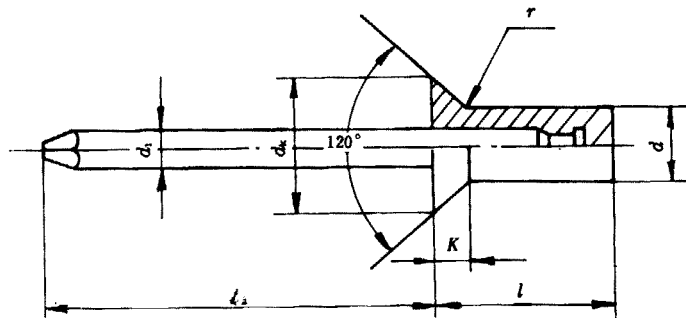
注：商品紧固件品种，应优先选用。

2 引用标准

GB 12619 抽芯铆钉技术条件

GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸



GB 12616—90

							mm
d	公称		3	(3.2)	4	5	6
	min		2.93	3.11	3.91	4.91	5.91
	max		3.07	3.29	4.09	5.09	6.09
d_k	max		6.24		8.29	9.89	12.35
	min		5.76		7.71	9.31	11.65
K		max		1.2	1.4	1.6	2.0
$d_1 \approx$			1.80		2.18	2.80	3.60
l_{1min}			26		27		31
r_{max}			0.5			0.7	
l							
公称	min	max					
6	6	6.75					
7	7	7.90	商				
8	8	8.90		品			
9	9	9.90			规		
10	10	10.90				格	
11	11	12.10					范
12	12	13.10					围
13	13	14.10					
14	14	15.10					
15	15	16.10					
16	16	17.10					
17	17	18.10					
18	18	19.10					

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

技术条件按 GB 12619 的规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 的规定。

5.2 标记示例：

公称直径 $d=5\text{mm}$ 、公称长度 $l=10\text{mm}$ 、性能等级为 10 级的封闭型沉头抽芯铆钉的标记：
抽芯铆钉 GB 12616 5×10

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出，由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责、沈阳市标准件四厂参加起草。