

一字槽螺钉旋具旋杆

GB 10637—89

Screwdriver blades for slotted head screws

1 主题内容与适用范围

本标准规定了一字槽螺钉旋具旋杆的尺寸和技术要求。

本标准适用于一字槽螺钉旋具的旋杆，但不包括机用一字槽螺钉旋具的旋杆。

2 引用标准

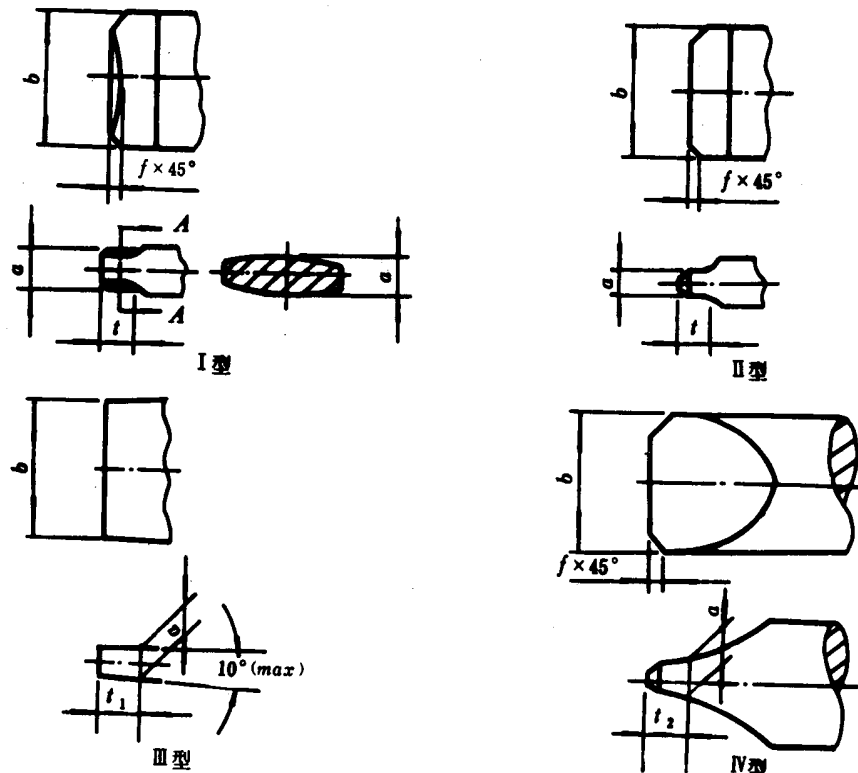
GB 699 优质碳素结构钢、钢号和一般技术条件

GB 10635 螺钉旋具通用技术条件

3 型式和基本尺寸

3.1 型式

一字槽螺钉旋具旋杆的型式，如图所示。



3.2 基本尺寸

一字槽螺钉旋具旋杆的基本尺寸，按表 1 规定。

表 1

mm

a			b			f	t_{\min} I, II型	t_1 min III型	t_2 min IV型		
基本尺寸	公差		基本尺寸	公差							
	I, II, III型	IV型		I, II型	III型					IV型	
0.4	+0.01 -0.05	+0.01 -0.03	2.5	h13	b_{\max} = $b_{\text{基本}}$	h11	0.7	0.15	0.7		
0.5	+0.05 -0.01	+0.05 +0.01	3.5				0.3	1.0	0.20	0.9	
0.6	+0.05 -0.01	+0.05 +0.01	4.0				1.1	0.25	1.0		
0.7	+0.08 -0.02	+0.08 +0.04	5.0				0.3	1.3	0.30	1.2	
0.8	+0.05 -0.05	+0.05 +0.01	5.5				0.6	1.6	0.4	1.4	
0.9	+0.08 -0.02	+0.08 +0.04	6.5				0.6	1.7	0.4	1.5	
1.0	+0.05 -0.05	+0.05 +0.01	6.5				0.6	2.0	0.60	1.8	
1.1	+0.03 -0.07	+0.03 -0.03	7.5				0.6	2.0	0.60	1.8	
1.2	+0.06 -0.06	+0.05 -0.01	8.0				0.6	2.3	0.60	2.0	
1.4	+0.03 -0.09	+0.01 -0.05	10.0				h12	0.9	2.5	0.65	2.2
1.6	+0.04 -0.08	+0.02 -0.04	10.0					0.9	2.7	0.75	2.4
1.8	+0.04 -0.08	+0.02 -0.04	14.0					1.0	3.2	1.20	2.8
2.0	+0.04 -0.10	+0.04 -0.06	13.0					1.0	3.6	1.20	3.2
2.2	+0.09 -0.05	+0.09 -0.01	17.0					4.0	1.40	3.6	
2.5	+0.04 -0.10	+0.04 -0.06	16.0					1.1	4.5	1.60	4.0

4 技术要求

4.1 材料

一字槽螺钉旋具旋杆的材料采用GB 699规定的45钢。也可采用着有同等以上机械性能的钢材。

4.2 硬度

一字槽螺钉旋具旋杆从工作端部算起，至少应在三倍于口宽的长度内，其硬度不低于HRC48。

4.3 扭矩

一字槽螺钉旋具，其旋杆必须能够承受表2规定的试验扭矩。

表 2

口厚 a (mm)	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1
试验扭矩 M (N·m)	0.4	0.9	1.4	2.4	3.5	5.3	6.3	9.1
口厚 a (mm)	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	
试验扭矩 M (N·m)	11.5	19.6	25.6	45.4	52.0	82.3	100.0	

4.4 其他技术要求

一字槽螺钉旋具旋杆的其他技术要求按GB 10635第3.2条的规定。

附加说明:

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准由上海工具工业研究所负责起草，上海长征旋具厂协助起草。

本标准主要起草人林美德。

本标准参照采用国际标准 ISO 2380—1979《一字槽螺钉旋具的旋杆》。