

自攻螺钉组合件用平垫圈

Samll wasner for tapping screw assembly

1 主题内容

本标准规定了规格为2.9~8 mm的自攻螺钉组合件用平垫圈，适用于自攻螺钉组合件。

2 引用标准

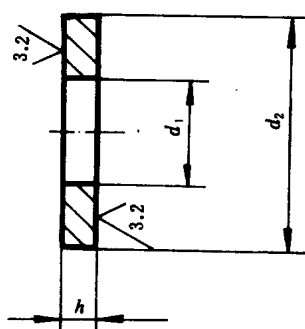
GB 3103.3 紧固件公差 平垫圈

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



去毛刺

表 1

mm

规格 (螺纹大径)	2.9	3.5	4.2	4.8	5.5	6.3	8	
d_1	max	2.56	3.10	3.67	4.18	4.82	5.58	7.27
	min	2.46	3.00	3.55	4.06	4.70	5.46	7.15
d_2	max (公称)	6	8	9	10	12	14	14
	min	5.70	7.64	8.64	9.64	11.57	13.57	13.57
h	公称	0.8	1.0	1.0	1.0	1.6	1.6	1.6
	min	0.7	0.9	0.9	0.9	1.4	1.4	1.4
	max	0.9	1.1	1.1	1.1	1.8	1.8	1.8

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢
机 械 性 能	等 级	140HV
	标 准	—
	硬 度 HV	>140
公 差	等 级	A
	标 准	GB 3103.3
表 面 处 理		不经处理
验 收 及 包 装		GB 90

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例:

规格 4.2mm、性能等级为 140HV 级、不经表面处理的自攻螺钉组合件用平垫圈的标记:

垫圈 GB 9074.29 4.2

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。