

组合件用外锯齿锁紧垫圈

GB 9074.27—88

Serrated lock washer external teeth
for assembly

1 主题内容

本标准规定了规格为 3 ~ 12mm 的组合件用外锯齿锁紧垫圈, 适用于紧固件一组合件。

2 引用标准

GB 94.2 弹性垫圈技术条件 齿形、锯齿锁紧垫圈

GB 1237 紧固件的标记方法

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。

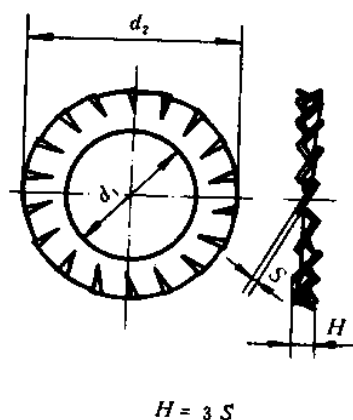


表 1

mm

规格 (螺纹大径)		3	4	5	6	8	10	12
d_1	max	2.83	3.78	4.75	5.71	7.64	9.59	11.53
	min	2.73	3.66	4.57	5.53	7.42	9.37	11.26
d_2	max (公称)	6	8	10	11	15	18	20.5
	min	5.70	7.64	9.64	10.57	14.57	17.57	19.98
S		0.4	0.5	0.6	0.6	0.8	1.0	1.0
齿数 min		9	11	11	12	14	16	16

4 技术条件

技术条件按GB 94.2规定。

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237的规定。

5.2 标记示例:

规格 4 mm、材料为65Mn、不经表面处理的组合件用外锯齿锁紧垫圈的标记:

垫圈 GB 9074.27 4

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。

