

组合件用弹簧垫圈

Single coil spring lock washer for assembly

1 主题内容

本标准规定了规格为 3 ~ 12mm 的组合件用弹簧垫圈，适用于紧固件一组合件。

2 引用标准

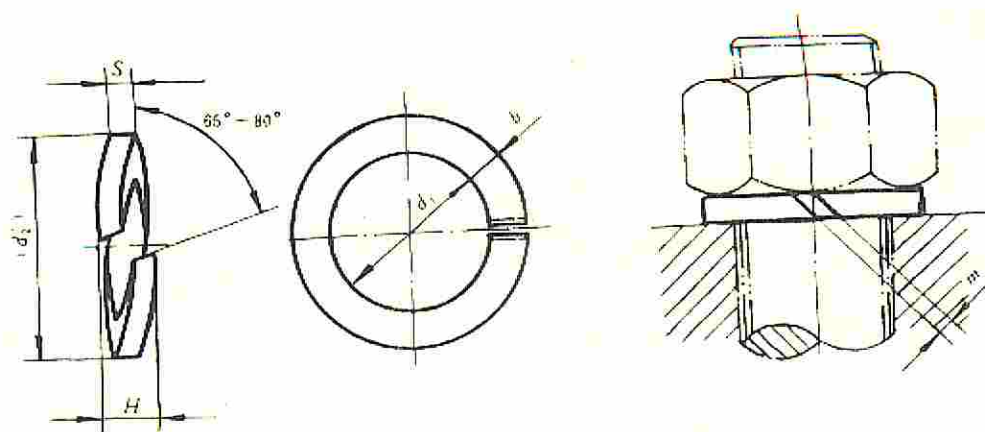
GB 94.1 弹性垫圈技术条件 弹簧垫圈

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。



规格 (螺纹大径)		mm							
		2.5	3	4	5	6	8	10	12
d_1	max	2.34	2.83	3.78	4.75	5.71	7.64	9.59	11.53
	min	2.20	2.69	3.60	4.45	5.41	7.28	9.23	11.10
S	公称	0.6	0.8	1.1	1.3	1.6	2.0	2.5	3.0
	min	0.52	0.70	1.00	1.20	1.50	1.90	2.35	2.85
	max	0.68	0.90	1.20	1.40	1.70	2.10	2.65	3.15
b	公称	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
	min	0.90	1.10	1.40	1.90	2.35	2.85	3.3	3.8
	max	1.10	1.30	1.60	2.10	2.65	3.15	3.7	4.2
H	max	1.50	2.00	2.75	3.25	4.00	5.00	6.25	7.50
	min (公称)	1.2	1.6	2.2	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
m	<	0.30	0.40	0.55	0.65	0.80	1.00	1.25	1.50
d_2'	(参考)	4.34	5.23	6.78	8.75	10.71	13.64	16.59	19.53

注: m 应大于零。

4 技术条件

技术条件按GB 94.1的规定。

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例:

规格 4 mm、材料为65Mn、热处理硬度HRC 42~50、不经表面处理的组合件用弹簧垫圈的标记:
垫圈 GB 9074.26 4

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。