

组合件用平垫圈

Plain washer for assembly

1 主题内容

本标准规定了规格为2.5~12mm的组合件用平垫圈,适用于紧固件—组合件。

2 引用标准

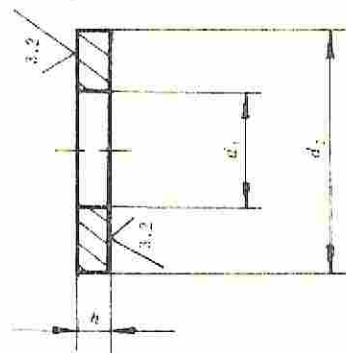
GB 3103.3 紧固件公差 平垫圈

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。



去毛刺

表 1

mm

| 规格 (螺纹大径) | | 2.5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 |
|-----------|----------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| d_1 | max | 2.34 | 2.83 | 3.78 | 4.75 | 5.71 | 7.64 | 9.59 | 11.53 |
| | min | 2.24 | 2.73 | 3.66 | 4.57 | 5.53 | 7.42 | 9.37 | 11.26 |
| d_2 | max (公称) | 6 | 7 | 9 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 |
| | min | 5.70 | 6.64 | 8.64 | 9.64 | 11.57 | 15.57 | 19.48 | 23.48 |
| h | 公称 | 0.50 | 0.50 | 0.80 | 1.00 | 1.60 | 2 | 2.5 | 3 |
| | min | 0.45 | 0.45 | 0.70 | 0.90 | 1.40 | 1.8 | 2.3 | 2.7 |
| | max | 0.55 | 0.55 | 0.90 | 1.10 | 1.80 | 2.2 | 2.7 | 3.3 |

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

| 材 料 | | 钢 |
|-----------|--------|-----------|
| 机 械 性 能 | 等 级 | 140HV |
| | 标 准 | — |
| | 硬 度 HV | >140 |
| 公 差 | 等 级 | A |
| | 标 准 | GB 3103.3 |
| 表 面 处 理 | | 不 经 处 理 |
| 验 收 及 包 装 | | GB 90 |

5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例:

规格 4 mm、性能等级为 140HV 级、不经表面处理的组合件用平垫圈的标记:

垫圈 GB 9074.24 4

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。