

# 六角头自攻螺钉和 平垫圈组合件

## Hexagon head tapping screw and plain washer assemblies

### 1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为ST2.9~ST8的六角头自攻螺钉和平垫圈组合件。

### 2 引用标准

- GB 5285 六角头自攻螺钉
- GB 9074.29 自攻螺钉组合件用平垫圈
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

### 3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。

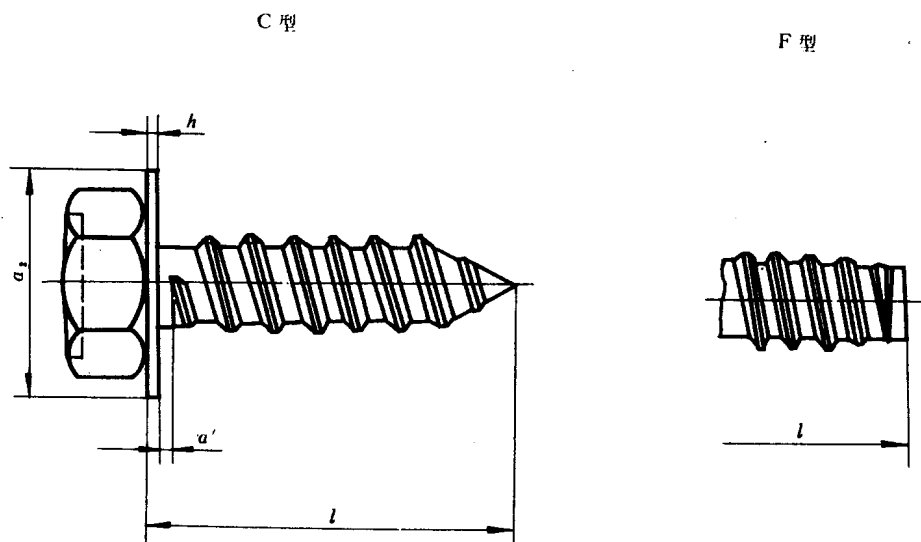


表 1

mm

螺 纹 规 格	ST 2.9	ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 8
$a'$ max	1.1	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8	2.1
$h$ 公称	0.8	1.0	1.0	1.0	1.6	1.6	1.6
$d_1$ 公称	6	8	9	10	12	14	14
$l$ 公 称							
9.5							
13		通					
16			用				
19				规			
22					格		
25						范	
32							围
38							
45							
50							

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

项 目	标 准	自 攻 螺 钉	垫 圈
		GB 5285	GB 9074.29
表 面 处 理		① 镀锌钝化 GB 5267 ② 氧化	
其 他 技 术 要 求		垫圈应能自由转动而不脱落	
验 收 及 包 装		GB 90	

## 5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格ST3.5、公称长度 $l=16\text{mm}$ 、表面镀锌钝化、C型的六角头自攻螺钉和平垫圈组合件的  
标记:

自攻螺钉组合件 GB 9074.22 ST3.5×16

---

### 附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。