

中华人民共和国国家标准

# 十字槽小盘头螺钉和 平垫圈组合件

UDC 621.882

GB 9074.5—88

Cross recessed small pan head screw and small  
plain washer assemblies

## 1 主题内容

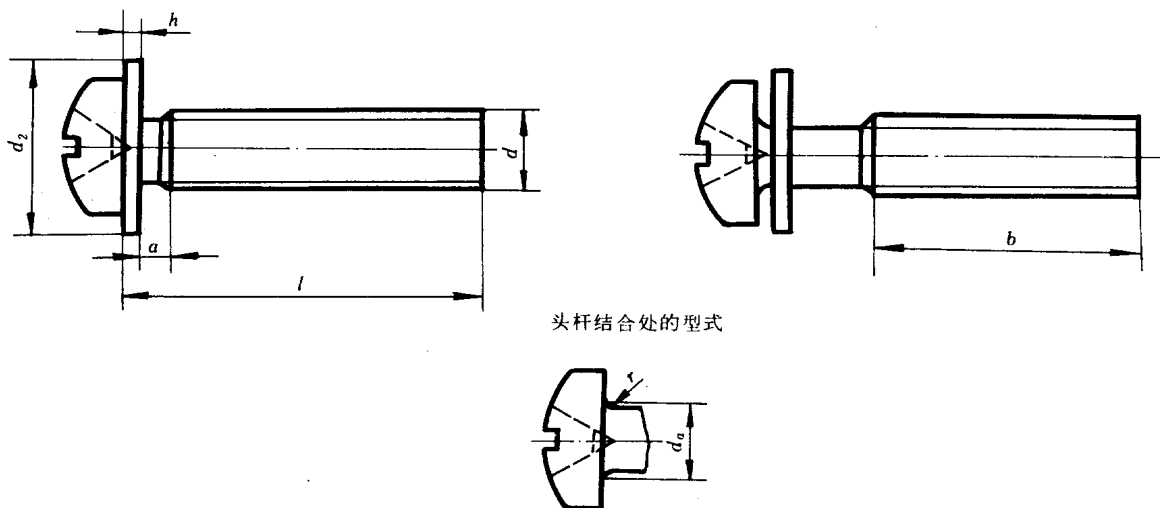
本标准规定了螺纹规格为M2.5~M6的十字槽小盘头螺钉和平垫圈组合件。

## 2 引用标准

- GB 823 十字槽小盘头螺钉
- GB 944.1 螺钉用十字槽
- GB 9074.24 组合件用平垫圈
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

## 3 尺寸

尺寸如下图及表1所示。



螺 纹 规 格 $d$	M 2.5	M 3	M 4	M 5	M 6
$a$ max	0.9	1.0	1.4	1.6	2.0
$b$ min	25	25	38	38	38
$d_a$ max	2.3	2.8	3.8	4.7	5.6
$r$ min	由 工 艺 控 制				
$h$ 公称	0.5	0.5	0.8	1.0	1.6
$d_2$ 公称	6	7	9	10	12
$l$ 公 称					
6					
8					
10	通				
12		用			
(14)			规		
16			格		
20				范	
25					围
30					
35					
40					
45					
50					

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

② 公称长度在虚线以上的螺钉，制出全螺纹。

#### 4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

项 目	标 准	螺 钉	垫 圈
			GB 823
十字槽		H型 GB 944.1	—
表面处理		① 镀锌钝化 GB 5267 ② 氧化	
其他技术要求		垫圈应能自由转动而不脱落	
验收及包装		GB 90	

注：除 $a_{max}$ 、 $d_{amax}$ 和 $r_{min}$ 外，其余按 GB 823 的规定。

## 5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 $d = M5$ 、公称长度 $l = 20\text{mm}$ 、性能等级为4.8级、表面镀锌钝化的十字槽小盘头螺钉和平垫圈组合件的标记:

螺钉组合件 GB 9074.5 M5×20

---

### 附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。